

Sezione 2

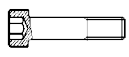
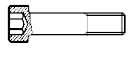

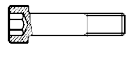
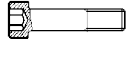
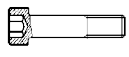
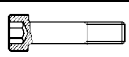
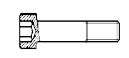
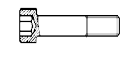
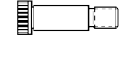
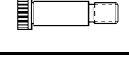

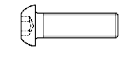
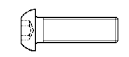
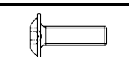

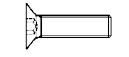

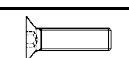

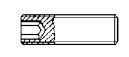
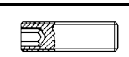
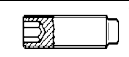
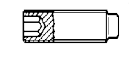


Viti a cava esagonale

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

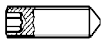



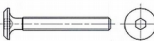
Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

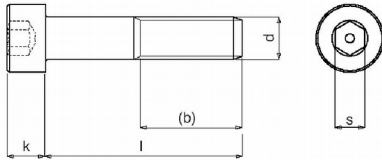
Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

SEZIONE 2 - VITERIA A TESTA CILINDRICA CON CAVA ESAGONALE

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato Passo Grosso	8.8	Brunite	2.01
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato Passo Grosso	8.8	Zincate	2.02
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato "TUTTO FILETTO" P. G.	8.8	Brunite	2.03
	TUTTO FILETTO						
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato Passo Grosso	12.9	Brunite	2.04
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato Passo Grosso	INOX A2	Naturale	2.05
	5931	912	4762	Viti testa cilindrica con esagono incassato Passo Grosso	INOX A4	Naturale	2.06
	5932		21269	Viti testa cilindrica con esagono incassato PASSO FINE	8.8	Brunite	2.07
	PASSO FINE						
	9327	7984		Viti testa cilindrica "BASSA" con esagono incassato Passo Grosso	8.8	Brunite	2.08
	9327	7984		Viti testa cilindrica "BASSA" con esagono incassato Passo Grosso	8.8	Zincate	2.09
			7379	Viti testa cilindrica con gambo rettificato codolo filett. cava esag. Passo Grosso Toll. H8	12.9	Brunite	2.010
			7379	Viti testa cilindrica con gambo rettificato codolo filett. cava esag. Passo Grosso Toll. F9	12.9	Brunite	2.011
			7380	Viti testa bombata con esagono incassato Passo Grosso (e con cava TX Zincate)	10.9	Brunite	2.012
			7380	Viti testa bombata con esagono incassato Passo Grosso (e con cava TX Zincate)	10.9	Zincate	2.013
			7380	Viti testa bombata con esagono incassato Passo Grosso	INOX A2	Naturale	2.014
				Viti testa bombata con esagono incassato CON FLANGIA Passo Grosso	10.9	Brunite	2.015
	5933	7991	10642	Viti testa svasata piana con esagono incassato Passo Grosso	10.9	Brunite	2.016
	5933	7991	10642	Viti testa svasata piana con esagono incassato Passo Grosso	10.9	Zincate	2.017
	5933	7991		Viti testa svasata piana con esagono incassato Passo Grosso	INOX A2	Naturale	2.018
	5933	7991		Viti testa svasata piana con esagono incassato Passo Grosso	INOX A4	Naturale	2.019
	5923	913	4026	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità PIANA Passo Grosso	45H	Brunite	2.020
	5923	913	4026	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità PIANA Passo Grosso	45H	Zincate	2.021
	5923	913	4026	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità PIANA / CONICA Passo Grosso	INOX A2	Naturale	2.022
	5925	915	4028	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità CILINDRICA Passo Grosso	45H	Brunite	2.023
	5925	915	4028	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità CILINDRICA Passo Grosso	45H	Zincate	2.024
	5927	914	4027	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità CONICA Passo Grosso	45H	Brunite	2.025
	5927	914	4027	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità CONICA Passo Grosso	45H	Zincate	2.026

SEZIONE 2 - VITERIA A TESTA CILINDRICA CON CAVA ESAGONALE

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	5927	914	4027	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità PIANA / CONICA Passo Grosso	INOX A2	Naturale	2.027
	5929	916	4029	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità A COPPA Passo Grosso	45H	Brunite	2.028
	5929	916	4029	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità A COPPA Passo Grosso	45H	Zincate	2.029
	5929	916	4029	Viti senza testa "GRANI" con cava esag. estremità COPPA "Zigrinata" P.G.	45H	Brunite	2.030
	COPPA ZIGRINATA.						
				Viti a testa piatta con esagono incassato	4.8	Zincate	2.031

**UNI 5931**DIN 912
ISO 4762**8.8****VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO****BRUNITE - BLACK****SOCKET HEAD
CAP SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo $\varnothing 16\text{ mm}$ 800 N/mm² - > $\varnothing 16\text{ mm}$ 830 N/mm²Limite di allungamento minimo $\leq \varnothing 16\text{ mm}$ 640 N/mm² - > $\varnothing 16\text{ mm}$ 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72

l	€ x 100 Pezzi														
4	a.r.	a.r.													
5	a.r.	a.r.													
6	4,895	5,950	6,300	a.r.											
8	5,002	4,600	4,950	5,800	43,621										
10	5,002	3,800	4,000	5,300	8,600	98,504									
12	5,145	3,450	3,700	4,600	8,450	105,679									
14	5,100	3,450	3,900	4,700	8,450	109,263									
16	5,100	3,350	3,650	4,700	8,350	16,300	138,074								
18	5,450	3,550	3,850	5,400	8,700	24,050	144,773								
20	5,280	3,550	3,850	5,400	8,700	17,000	23,100	54,300	a.r.						
22	6,380	a.r.	a.r.	6,100	a.r.										
25	6,380	4,050	4,500	6,100	9,650	18,650	25,400	47,800	52,750		a.r.				
30	7,260	4,350	5,050	6,650	10,700	20,050	27,550	44,650	55,400	a.r.	113,800			a.r.	
35	9,570	5,150	5,850	7,550	12,900	21,400	29,400	47,800	59,300	a.r.	108,150			a.r.	
40	10,900	5,800	6,700	8,400	13,650	22,850	31,000	48,950	60,800	a.r.	100,200	a.r.	234,350		
45	13,600	8,300	7,450	9,250	14,700	24,300	33,350	49,550	61,500	a.r.	101,400	a.r.	230,300		
50	17,150	11,000	9,050	11,300	15,550	26,000	35,650	53,800	66,800	a.r.	108,400	a.r.	187,650	a.r.	a.r.
55	a.r.	14,100	11,900	12,750	16,900	27,750	38,250	57,800	74,100	a.r.	118,950	a.r.	197,600		
60	a.r.	17,500	11,550	14,550	17,800	29,600	41,450	63,000	77,850	a.r.	123,800	a.r.	206,350	a.r.	a.r.
65		20,400	13,200	16,200	21,400	32,200	46,700	67,350	82,850	a.r.	130,600	a.r.	235,750		a.r.
70		23,550	14,900	18,650	21,600	34,950	49,950	71,200	87,250	a.r.	136,550	a.r.	249,300	a.r.	a.r.
75		102,000	16,750	22,550	25,300	37,800	54,850	75,600	92,500	a.r.	145,700	a.r.	266,700		
80	a.r.	102,000	18,700	24,400	27,350	40,550	58,050	79,400	96,350	a.r.	150,800	a.r.	281,600	a.r.	a.r.
85	111,488	67,732	51,068	69,120	100,699	a.r.	84,900	758,831			158,700	a.r.			
90	123,500	22,950	27,750	33,900	45,950	65,850	89,200	106,450	a.r.	166,550	a.r.	310,450	a.r.	a.r.	
95	264,934	89,910	71,928	92,133	129,470	136,555		833,367							
100	148,500	25,200	31,250	39,950	51,800	78,150	97,600	118,600	a.r.	185,550	a.r.	352,250	a.r.	a.r.	
110	212,000	30,200	47,792	44,500	59,550	89,450	107,750	128,750	a.r.	201,400	a.r.	384,950	a.r.	a.r.	
120	212,000	35,600	53,232	48,750	68,000	101,000	121,100	142,700	a.r.	223,200	a.r.	416,300	a.r.	a.r.	
130		a.r.	146,733	54,950	75,150	115,350	135,500	157,250	a.r.	246,000	a.r.	446,050	a.r.	a.r.	
140		a.r.	208,958	58,550	82,950	130,200	160,700	196,650	a.r.	294,450	a.r.	478,350	a.r.	a.r.	
150		a.r.	224,175	73,700	92,000	143,750	183,400	209,150	a.r.	327,100	a.r.	541,300	a.r.	a.r.	
160		a.r.	309,769	155,564	102,750	157,300	205,700	234,950	a.r.	367,400	a.r.	603,300	a.r.	a.r.	
170			489,110	241,158	344,415	a.r.	a.r.	a.r.			a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	
180				215,697	121,550	181,250	237,750	285,700	a.r.	439,700	a.r.	707,300	a.r.	a.r.	
190			a.r.	370,908	423,895	350,494	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	
200				529,869	354,605	159,850	231,050	278,800	337,950	a.r.	518,950	a.r.	829,950	a.r.	a.r.
220				489,110	595,084	378,119	328,350				575,750	a.r.	899,500	a.r.	
240				519,679	638,560	399,295		432,500			644,750	a.r.	989,450	a.r.	
260				660,299		441,084		497,400	a.r.		a.r.	1088,400	a.r.	a.r.	
280				1010,148	709,210	821,977	494,380	499,350	572,000		808,800	a.r.	1197,250	a.r.	a.r.
300				807,032	903,495	556,272	a.r.	657,800			905,850	a.r.	1316,950	a.r.	a.r.

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente fi lettate

*La norma ISO 4762 non prevede la fi lettatura M18, M22, M27 ed M33.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

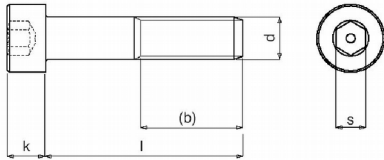
A RICHIESTA FORNIBILI IN CLASSE 10.9.

Grup. Merc. 104

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5931**DIN 912
ISO 4762**8.8****VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO****ZINCATE - ZINC PLATED****SOCKET HEAD
CAP SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo $\varnothing 16 \text{ mm}$ 800 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 830 N/mm²Limite di allungamento minimo $\leq \varnothing 16 \text{ mm}$ 640 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72

l	€ x 100 Pezzi														
4	a.r.														
5	a.r.	a.r.													
6	5,500	6,050	6,450	a.r.											
8	5,380	4,750	5,150	6,200	47,142										
10	5,380	3,950	4,250	5,700	9,450	110,325									
12	5,510	3,650	3,950	5,000	9,400	a.r.									
14	5,610	3,650	4,200	5,200	9,450	122,372									
16	5,610	3,550	3,900	5,200	9,350	18,050	154,644								
18	5,830	3,800	4,150	5,950	9,800	25,850	162,147								
20	6,300	3,800	4,200	6,000	9,850	18,950	25,850	a.r.	a.r.						
22	6,600	a.r.	a.r.	6,750	a.r.	a.r.									
25	6,600	4,300	4,900	6,750	10,900	20,800	28,450	51,900	58,850						
30	8,000	4,700	5,500	7,350	12,150	22,450	30,900	49,150	62,050	a.r.					
35	10,900	5,500	6,400	8,400	14,500	24,000	33,100	52,750	66,550	a.r.	120,000				
40	12,200	6,200	7,300	9,350	15,450	25,700	35,000	54,350	68,550	a.r.	113,000	a.r.	257,400		
45	16,800	8,750	8,150	10,250	16,650	27,350	37,650	55,350	69,850	a.r.	115,150	a.r.	254,650		
50	20,400	11,500	9,800	12,450	17,700	29,400	40,300	60,050	75,850	a.r.	123,100	a.r.	213,300		
55		14,650	12,700	13,950	19,200	31,400	43,300	64,500	83,850	a.r.	134,600		a.r.	a.r.	
60		18,100	12,450	15,850	20,300	33,500	46,850	70,200	88,300	a.r.	140,400	a.r.	234,550	a.r.	a.r.
65		21,050	14,150	17,650	24,050	36,400	52,500	75,050	93,950	a.r.	148,150		265,200		
70		24,200	15,900	20,150	24,400	39,400	56,050	79,400	99,050	a.r.	155,000	a.r.	280,300		a.r.
75		144,850	17,800	24,150	28,250	42,500	61,350	84,300	104,950	a.r.	165,200		299,300		
80		144,850	19,850	26,100	30,500	45,500	64,900	88,650	109,500	a.r.	171,400	a.r.	315,700	a.r.	a.r.
85		128,211	77,895	58,728	79,486	115,804	a.r.	849,901		a.r.					
90		165,550	24,200	29,600	37,350	51,450	73,500	99,450	120,950	a.r.	189,250	a.r.	347,650		a.r.
95		281,917	103,396	82,717	105,953	148,890	152,942		933,408						
100		165,200	26,600	33,300	43,750	57,850	86,550	108,850	134,500	a.r.	210,400	a.r.	392,500		a.r.
110		245,200	31,750	53,760	48,650	66,100	98,600	120,050	146,000	a.r.	228,400	a.r.	428,300		
120		252,200	37,255	59,696	53,200	75,050	110,900	134,450	161,300	a.r.	252,350	a.r.	462,750		
130			a.r.	185,182	59,800	82,750	126,000	149,550	177,250	a.r.	277,250	a.r.	495,550		a.r.
140			a.r.	262,217	63,700	91,050	141,650	176,100	218,050	a.r.	327,900	a.r.	530,900		a.r.
150			a.r.	278,657	79,200	100,650	155,950	199,800	231,900	a.r.	362,650	a.r.	596,900	a.r.	a.r.
160			a.r.	365,746	175,264	111,950	170,300	223,150	259,050	a.r.	405,100	a.r.	662,050		a.r.
170			a.r.	546,309	317,514	445,633	a.r.	a.r.		a.r.			a.r.		
180			a.r.	499,979	241,158	131,800	195,800	257,250	312,550	a.r.	481,700	a.r.	772,200		a.r.
190					451,883	532,586	392,553								a.r.
200			a.r.	591,076	437,822	171,150	423,493	300,350	367,550	a.r.	565,200	a.r.	900,950		a.r.
220				720,758	580,750	733,529	a.r.		a.r.	a.r.			a.r.		
240					598,480		447,210		a.r.						
260					985,014		494,014				a.r.				
280					1100,498	987,663	553,706				a.r.				
300					1251,307	1078,080	623,025								

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente fillette

A RICHIESTA FORNIBILI IN CLASSE 10.9.

*La norma ISO 4762 non prevede la fillettatura M18, M22, M27 ed M33.

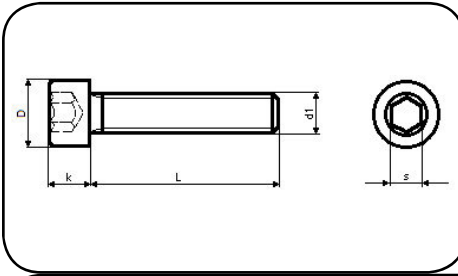
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Grup. Merc. 104

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5931**DIN 912
ISO 4762**8.8****BRUNITE - BLACK**VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
INTERAMENTE FILETTATE
PASSO GROSSOSOCKET HEAD
CAP SCREWS
FULLY THREADED
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo < \varnothing 16 mm 800 N/mm² - > \varnothing 16 mm 830 N/mm²Limite di allungamento minimo \leq \varnothing 16 mm 640 N/mm² - > \varnothing 16 mm 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

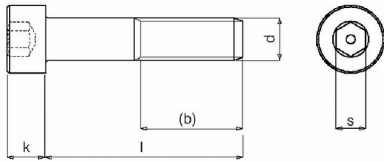
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14

l	€ x 100 Pezzi								
22	a.r.								
25	a.r.								
30	a.r.	a.r.	a.r.						
35	a.r.		a.r.	a.r.					
40	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.				
45			a.r.	a.r.	a.r.	a.r.			
50		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.			
55				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
60			a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
65				a.r.	a.r.	a.r.			
70				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		a.r.
75					a.r.		a.r.		
80				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
90				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		a.r.
100				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
110					a.r.	a.r.			
120				a.r.		a.r.	a.r.		a.r.

La norma ISO 4762 non prevede la filettatura M18, M22, M27 ed M33.

Trattasi di produzione "SPECIALE". Assicurarsi sempre della disponibilità in caso di ordini per consegna urgente.



UNI 5931
DIN 912
ISO 4762

12.9

**VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO**

BRUNITE - BLACK

**SOCKET HEAD
CAP SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²

Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72

l	€ x 100 Pezzi														
4	34,900	0,000	30,988												
5	28,500	0,000	11,580												
6	6,150	0,000	7,400	7,850											
8	5,450	0,000	5,750	6,200	7,250	a.r.									
10	5,450	0,000	4,700	5,000	6,600	a.r.									
12	5,600	0,000	4,300	4,600	5,750	10,550	a.r.								
14	5,600	0,000	4,300	4,900	5,900	10,550									
16	5,600	0,000	4,200	4,550	5,900	10,400	20,350	a.r.							
18	5,800	0,000	4,450	4,800	6,750	10,850	30,050	a.r.							
20	5,800	0,000	4,450	4,800	6,750	10,850	21,250	28,850	a.r.	a.r.					
25	6,850	0,000	5,050	5,650	7,600	12,050	23,300	31,750	59,750	65,950					
30	7,660	0,000	5,450	6,300	8,300	13,400	25,100	34,400	55,800	69,250	142,000	a.r.			
35	10,380	0,000	6,400	7,350	9,450	16,150	26,750	36,750	59,750	74,150	135,150	135,150			
40	11,460	0,000	7,250	8,350	10,500	17,050	28,600	38,750	61,200	75,950	125,200	125,200	a.r.	292,900	
45	28,400	0,000	10,350	9,350	11,550	18,350	30,850	41,700	61,900	76,850	126,750	126,750	a.r.	287,850	
50	35,600	0,000	13,750	11,300	14,150	19,450	32,500	44,550	67,250	83,500	135,450	135,450	a.r.	234,550	a.r.
55	92,200	0,000	17,600	14,850	15,900	21,100	34,700	47,800	72,250	92,650	148,700	148,700	a.r.	247,000	a.r.
60	128,320	0,000	21,900	14,450	18,150	22,250	37,000	51,800	78,750	97,350	154,750	154,750	a.r.	257,900	a.r.
65		0,000	25,500	16,500	20,250	26,700	40,250	58,350	84,200	103,550	163,250	163,250	a.r.	294,650	a.r.
70		0,000	29,450	18,600	23,300	27,000	43,700	62,400	89,000	109,050	170,650	170,650	a.r.	311,600	a.r.
75		0,000		53,280	28,150	31,600	47,250	68,550	94,450	115,600	182,100	182,100	a.r.	333,400	
80		0,000	126,773	57,142	30,500	34,200	50,650	72,550	99,250	120,450	188,500	188,500	a.r.	352,000	a.r.
85		0,000		123,210	72,692	83,520	125,874	134,596	128,168	a.r.		0,000			
90		0,000	269,730	86,580	34,650	42,350	57,400	82,300	111,450	133,050	208,150	208,150	a.r.	388,100	a.r.
95		0,000	370,000	156,510	91,108	120,000	176,823	191,171	a.r.	a.r.		a.r.			
100		0,000	296,703	103,896	39,050	49,950	64,750	97,700	121,950	148,250	231,900	231,900	a.r.	440,300	a.r.
110		0,000	539,460	129,870	45,150	55,600	74,400	111,800	134,650	160,900	251,750	251,750	a.r.	481,200	a.r.
120		0,000	a.r.	142,857	52,250	60,900	85,000	126,250	151,350	178,350	279,000	279,000	a.r.	520,400	a.r.
130		0,000		285,715	144,979	68,650	93,900	144,150	169,000	196,600	307,450	307,450	a.r.	557,600	a.r.
140		0,000		311,688	182,674	73,200	103,700	162,700	200,850	245,850	368,100	368,100	a.r.	597,950	a.r.
150		0,000		390,276	248,151	92,100	115,000	179,700	229,250	261,450	408,900	408,900	a.r.	676,600	a.r.
160		0,000		519,480	370,878	118,000	128,450	196,600	257,150	293,700	459,250	459,250	a.r.	754,150	a.r.
170		0,000		865,800	552,946	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	357,150	792,000	a.r.		a.r.	a.r.
180		0,000		692,640	499,000	a.r.	151,950	226,550	297,200	357,150	792,000	549,650	a.r.	884,100	a.r.
190		0,000		1038,960	876,622	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	422,450	933,330	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
200		0,000		865,800	795,029	a.r.	a.r.	288,800	348,500	422,450	933,300	648,700	a.r.	1037,400	a.r.
220		0,000		1212,120	863,136	a.r.	a.r.	352,600	426,850	476,100	1087,430	a.r.	a.r.	1140,500	a.r.
240		0,000			964,284	a.r.	a.r.	405,550	490,850	706,180	1276,200	840,650	a.r.	1254,150	a.r.
260		0,000			1139,609	a.r.	a.r.	466,450	564,550	725,970		941,500	a.r.	1378,850	a.r.
280		0,000			1314,933	a.r.	a.r.	536,350	649,200	799,260		1082,750	a.r.	1517,600	a.r.
300		0,000			a.r.	1490,258	a.r.	616,800	746,550	832,650	a.r.	1245,200	a.r.	1669,150	a.r.

La norma ISO 4762 non prevede la filettatura M18, M22, M27 ed M33.

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente filettate

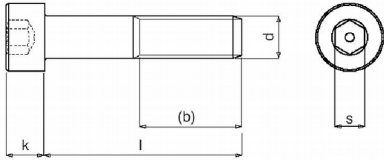
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Grup. Merc. 219

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 5931
DIN 912
ISO 4762

A2-70
AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

SOCKET HEAD
CAP SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

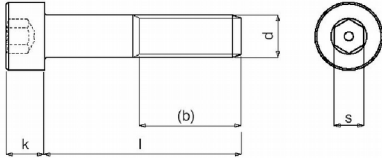
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52	60

l	€ x 100 Pezzi										
6	5,120	5,120	8,010								
8	4,800	4,380	5,600	8,010							
10	4,480	4,030	4,330	6,800	14,090						
12	4,160	3,790	4,280	5,320	12,160	56,810					
14	4,800	4,280	5,020	7,530	15,340						
16	4,480	4,170	4,330	5,600	11,350	27,520	57,327				
18	a.r.	4,580	5,470	7,760	13,650	a.r.					
20	5,120	4,260	4,740	6,490	12,970	20,780	32,130				
22	6,080	5,190	6,030	8,520	15,020	a.r.					
25	5,760	5,050	5,880	7,030	13,230	21,900	31,120	100,860	104,910		
30	6,720	5,670	7,030	7,870	14,690	23,730	33,780	100,860	100,060		
35	8,010	6,530	8,130	9,480	16,310	25,950	36,830	105,670	100,060		
40	8,810	7,160	8,950	10,360	18,710	27,070	40,230	112,070	103,740	256,160	800,510
45		10,330	10,740	12,060	22,210	30,740	42,350	120,080	113,790	271,140	800,510
50		11,880	13,110	13,780	23,830	34,080	45,840	126,480	116,300	280,180	800,510
55		28,405	16,110	15,930	25,500	39,000	51,500	136,090	128,020	304,190	
60		30,729	17,510	17,040	28,010	42,270	55,830	144,090	135,410	320,200	896,570
65			a.r.	22,720	32,020	47,980	60,760	160,100	148,200	352,220	
70			27,220	24,280	33,830	51,450	68,840	168,110	159,040	368,230	1088,690
80			32,020	30,990	44,600	61,050	82,430	192,120	187,200	448,280	1200,760
90			a.r.	33,620	53,420	74,890	95,520	224,140	219,370	480,300	1344,850
100				44,830	59,080	86,700	107,780	256,160	245,700	512,330	1472,940
110				56,040	88,060	128,080	152,100	288,180	288,180	608,390	1681,070
120				64,040	100,860	144,090	168,110	312,200	312,200	672,430	1761,120
130				72,050	112,070	160,100	200,130	344,220	344,200	768,490	2001,270
140				88,060	123,280	176,110	224,140	376,240	376,240	880,560	2161,370
150				a.r.	134,490	192,120	248,160	400,250	400,250	960,610	2321,470

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente filettate

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 5931
DIN 912
ISO 4762

A4-70
AISI 316

VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

NATURALE - PLAIN

SOCKET HEAD
CAP SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

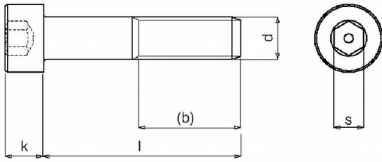
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52	60

l	€ x 100 Pezzi										
6	6,920	6,920	10,810								
8	6,480	5,910	7,560	10,810							
10	6,050	5,440	5,850	9,180	19,020						
12	5,620	5,120	5,780	7,180	16,420						
14	6,480	5,780	6,780	10,170	20,710						
16	6,050	5,630	5,850	7,560	15,320	37,150					
18	7,350	6,180	7,380	10,480	18,430	34,630					
20	6,920	5,750	6,400	8,760	17,510	28,050	43,380		151,300		
22	8,210	7,010	8,140	11,500	20,280	33,700					
25	7,780	6,820	7,940	9,490	17,860	29,570	42,010	136,170	141,620		
30	9,080	7,650	9,490	10,620	19,830	32,040	45,600	136,170	135,090	345,820	
35	10,810	8,820	10,980	12,800	22,020	35,030	49,720	142,650	135,090	345,820	
40	11,890	9,670	12,080	13,990	25,260	36,540	54,310	151,300	140,050	345,820	1080,690
45		13,940	14,500	16,280	29,980	41,500	57,170	162,100	153,620	366,040	1080,690
50		16,040	17,700	18,600	32,170	46,010	61,880	170,750	157,010	378,240	1080,690
55			21,750	21,510	34,430	52,650	69,530	183,720	172,830	410,660	
60			23,640	23,000	37,810	57,060	75,370	194,520	182,800	432,270	1210,370
65			34,160	30,680	43,230	64,770	82,030	216,140	200,070	475,500	
70			36,740	32,780	45,670	69,460	92,930	226,940	214,700	497,120	1469,730
80			43,230	41,830	60,290	82,420	111,280	259,360	252,720	605,180	1621,030
90				45,390	72,120	101,100	128,950	302,590	296,150	648,410	1815,550
100				60,520	79,760	117,050	145,500	345,820	331,700	691,640	1988,460
110				75,650	118,880	172,910	205,330	389,050	389,050	821,320	2269,440
120				86,450	136,170	194,520	226,940	421,470	421,470	907,780	2377,510
130				97,260	151,300	216,140	270,170	464,700	464,700	1037,460	2701,720
140				118,880	166,430	237,750	302,590	507,920	507,920	1188,750	2917,850
150				140,490	181,560	259,360	335,010	540,340	540,340	1296,820	3133,990

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente filettate

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 5932

ISO 21269

8.8

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA CILINDRICA
CON ESAGONO INCASSATO
PASSO FINESOCKET HEAD
CAP SCREWS
FINE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo $\varnothing 16 \text{ mm}$ 800 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 830 N/mm²Limite di allungamento minimo $\leq \varnothing 16 \text{ mm}$ 640 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

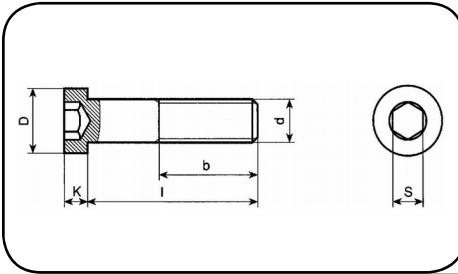
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M8	M10	M10	M12	M12	M14	M16	M18	M20	M24
passo	1	1,25	1	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2
D	13	16	16	18	18	21	24	27	30	36
K	8	10	10	12	12	14	16	18	20	24
S	6	8	8	10	10	12	14	14	17	19
b	28	32	32	36	36	40	44	48	52	60

l	€ x 100 Pezzi									
12	43,750									
16	41,250	56,750	75,000							
20	45,625	53,312	68,750	83,125	83,125					
25	51,875	59,687	78,125	85,625	85,625	201,250				
30	58,750	65,000	85,500	60,426	111,875	170,625	223,750			
35	63,750	71,250	90,625	65,074	103,125	187,500	238,750			
40	78,125	76,875	103,125	113,437	113,437	200,000	284,375	476,250		
45	87,500	85,000	109,375	121,687	121,687	215,000	288,750	520,000		
50	93,750	91,625	117,500	128,750	128,750	229,375	301,250	546,875	841,250	
55		98,062	128,125	141,250	141,250	245,000	322,500	574,375	883,500	
60	137,500	106,250	134,375	155,562	155,562	266,875	343,750	603,750	925,000	
70	156,250	151,250	231,250	175,812	175,812	296,875	392,500	672,500	1009,375	
80	181,250	193,750	253,125	203,500	243,750	407,500	435,000	742,500	1087,500	
90	206,250	218,750	284,375	225,000	270,625	450,000	491,250	791,250	1193,750	
100		220,000	294,637	241,875	290,375	463,750	504,375	841,250	1260,000	
110		290,062		331,062	341,250	476,250	525,000	868,750	1306,250	
120		309,187		387,500	371,250	488,750	560,625	911,250	1402,500	
130		388,750				970,000	637,500	1009,375	1560,000	
140		410,625		418,750		1282,500		1068,750	1662,500	
150		450,000					697,500		1856,250	

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente filettate

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 9327

ISO 7984

8.8

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA CILINDRICA
BASSA CON
ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON
SOCKET HEAD
CAP SCREWS
WITH LOW HEAD
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo $\varnothing 16 \text{ mm}$ 800 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 830 N/mm²Limite di allungamento minimo $\leq \varnothing 16 \text{ mm}$ 640 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36
K	2	2,8	3,5	4	5	6	7	8	9	11	13
S	2	2,5	3	4	5	7	8	10	12	14	17
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54

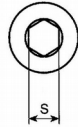
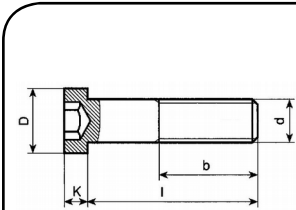
l	€ x 100 Pezzi										
6	a.r.	6,150	a.r.	33,333							
8	a.r.	4,800	5,300	10,300	a.r.						
10	a.r.	4,050	4,350	5,950	17,950						
12	a.r.	3,750	4,100	5,300	11,900	a.r.					
14	a.r.	a.r.	a.r.	5,500	a.r.						
16	a.r.	4,000	4,100	5,500	10,000	19,150					
18		a.r.	a.r.	6,300	a.r.	a.r.					
20	a.r.	4,500	4,400	6,300	10,500	20,100	27,500		a.r.		
25	a.r.	5,350	5,150	7,150	11,700	22,150	30,300		149,900		
30		6,500	6,250	7,800	13,000	23,900	32,900		72,650	a.r.	
35		7,700	7,750	8,900	15,500	25,550	35,300		77,950	a.r.	
40		8,750	8,800	9,950	16,500	27,350	37,400		82,750	a.r.	
45		a.r.	9,800	12,200	20,500	29,200	40,200		87,550	a.r.	
50			15,000	14,700	21,800	31,400	43,100		92,650	a.r.	
55		a.r.			24,650	33,550	46,300		102,000	a.r.	
60			a.r.		26,750	35,850	55,400		110,600	a.r.	
65				a.r.	a.r.		a.r.				
70				a.r.	33,900		68,000		129,450	a.r.	
80				a.r.	a.r.	60,000	84,200		146,750	a.r.	
90					a.r.		90,050		162,750	a.r.	
100				a.r.		88,000	105,000		178,750		

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente fi lettate

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA

A RICHIESTA FORNIBILI IN CLASSE 10.9.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 9327

ISO 7984

8.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI A TESTA CILINDRICA
BASSA CON
ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON
SOCKET HEAD
CAP SCREWS
WITH LOW HEAD
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo $\varnothing 16 \text{ mm}$ 800 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 830 N/mm²Limite di allungamento minimo $\leq \varnothing 16 \text{ mm}$ 640 N/mm² - > $\varnothing 16 \text{ mm}$ 660 N/mm²

Allungamento minimo 12% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30	36
K	2	2,8	3,5	4	5	6	7	8	9	11	13
S	2	2,5	3	4	5	7	8	10	12	14	17
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54

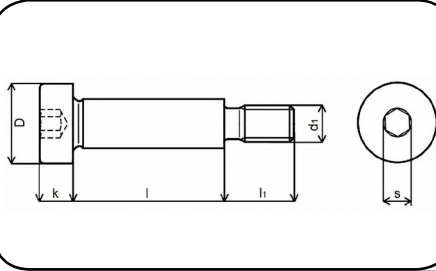
l	€ x 100 Pezzi										
6		6,250	a.r.								
8	a.r.	4,950	5,500	10,700							
10	a.r.	4,200	4,600	6,350	18,850						
12	a.r.	3,900	4,350	5,700	12,850						
14	a.r.	a.r.	a.r.	6,000	a.r.	a.r.					
16	a.r.	4,200	4,400	6,000	11,000	20,900					
18		a.r.	a.r.	6,850	a.r.						
20	a.r.	4,750	4,750	6,850	11,650	22,100	30,200				
25		5,600	5,600	7,800	12,950	24,300	33,350		156,000		
30		6,800	6,750	8,500	14,450	26,250	36,250		79,300		
35		8,100	8,300	9,750	17,100	28,150	38,950		85,150		
40		9,150	9,400	10,850	18,300	30,200	41,350		90,500	a.r.	
45			10,500	13,250	22,450	32,300	44,500		95,900		
50			15,750	15,800	23,950	34,750			101,750		
55					26,950	37,200			111,750		
60			a.r.			39,750			a.r.		
70					36,750	50,700			a.r.		
80									a.r.		

Le misure all'interno dell'area gialla sono parzialmente fi lettate

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA

A RICHIESTA FORNIBILI IN CLASSE 10.9.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



ISO 7379

12.9**BRUNITE - BLACK**

VITI A TESTA CILINDRICA
CON GAMBO RETTIFICATO
E CODOLO FILETTATO
ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET HEAD
SHOULDER SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

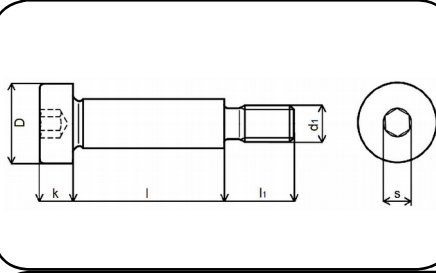
Tolleranza sul diametro del colletto rettificato : h8

d1	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,8	1	1,25	1,5	1,75
d	6	8	10	12	16
l1	9,5	11	13	16	18
D	10	13	16	18	24
S	3	4	5	6	8
K	4,5	5,5	7	9	11

l	€ x 100 Pezzi				
6					
8					
10	162,428				
12	169,500	192,642			
15	184,500	a.r.	410,150	890,500	
16	180,000	193,714	231,857	307,500	
20	184,500	203,142	239,357	324,214	
25	184,500	217,500	242,785	341,357	649,928
30	199,714	229,928	262,071	341,571	528,214
35	199,714		271,500	359,142	
40	213,428	242,142	278,142	368,571	570,857
45	213,428			389,357	658,714
50	213,428	251,785	303,214	391,500	682,071
60			319,928	435,000	740,357
70			345,857	457,928	764,571
80			370,071	512,357	805,714

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA (anche dal pronto a magazzino).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



ISO 7379

12.9**BRUNITE - BLACK**

VITI A TESTA CILINDRICA
CON GAMBO RETTIFICATO
E CODOLO FILETTATO
ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET HEAD
SHOULDER SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

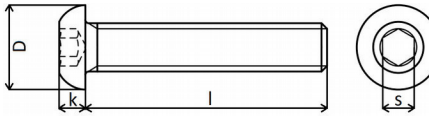
Tolleranza sul diametro del colletto rettificato : f9

d1	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,8	1	1,25	1,5	1,75
d	6	8	10	12	16
l1	9,5	11	13	16	18
D	10	13	16	18	24
S	3	4	5	6	8
K	4,5	5,5	7	9	11

l	€ x 100 Pezzi				
6	172,714				
8	171,428	196,071			
10	154,714	185,357	243,000		
12	161,357	183,428	242,571	328,714	
15			a.r.	a.r.	
16	171,428	184,500	210,857	279,642	660,000
20	175,714	193,500	217,714	294,642	658,928
25	185,785	207,214	220,928	310,500	591,000
30	190,285	219,000	238,071	310,500	480,214
35	202,071	220,285	247,071	326,785	507,428
40	203,142	230,571	252,857	334,928	519,000
45			264,428	352,714	
50			275,357	355,928	620,142
60			291,000	395,357	673,071
70				397,928	695,142
80				445,500	732,428

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA (anche dal pronto a magazzino).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



10.9

ISO 7380

BRUNITE - BLACK

VITI CON TESTA A BOTTONE
E CAVA ESAGONALE
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET BUTTON
HEAD CAP SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²

Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

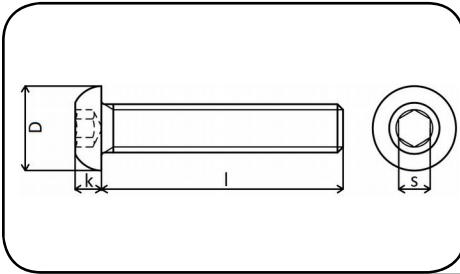
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21	28
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10

l	€ x 100 Pezzi							
	6	8,650	a.r.					
8	8,650	a.r.						
10	6,200	6,050	a.r.	a.r.				
12	5,450	4,750	5,200	10,500	a.r.			
14	5,260	3,950	4,300	5,700	13,200			
16	5,800	3,650	4,000	5,050	11,250	a.r.		
18	5,980	a.r.	a.r.	5,300	a.r.			
20	5,980	3,600	4,000	5,300	9,400	23,800	a.r.	
25		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
30	6,910	3,850	4,300	6,050	9,950	19,250	31,750	
35	7,900	4,350	5,050	6,850	11,100	21,250	29,300	
40	8,950	5,700	5,650	7,500	12,400	22,900	32,000	
45		6,650	7,900	8,550	14,850	24,650	34,350	a.r.
50	a.r.	7,550	9,700	9,550	15,750	26,800	36,450	
55		a.r.	12,450	10,450	17,050	28,250	39,200	a.r.
60			15,000	12,650	18,150	30,300	42,000	a.r.
70				17,000	19,600	32,400	45,100	

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**10.9**

ISO 7380
ZINCATE - ZINC PLATED
 DEIDROGENATE

VITI CON TESTA A BOTTONNE
 E CAVA ESAGONALE
 PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET BUTTON
 HEAD CAP SCREWS
 COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²

Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21	28
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10

I	€ x 100 Pezzi							
6	11,700	a.r.						
8	8,630	6,200	a.r.	a.r.				
10	5,850	4,950	5,500	10,950	a.r.			
12	5,590	4,150	4,600	6,250	14,250			
14	6,150	3,900	4,400	5,650	12,450	a.r.		
16	6,370	a.r.	a.r.	6,000	a.r.			
18	6,370	3,850	4,450	6,000	10,800	26,400	a.r.	
20		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
25	8,470	4,150	4,850	6,900	11,500	22,150	36,000	
30	9,690	4,750	5,700	7,850	12,950	24,550	34,200	
35		6,150	6,400	8,600	14,550	26,400	37,650	
40		7,150	8,750	9,800	17,250	28,700	40,550	
45		8,150	10,650	11,000	18,400	31,650	43,250	
50		a.r.	13,500	12,000	19,950	33,200	46,550	
55			16,150	14,300	21,400	35,650	49,900	
60				18,850	23,050	38,200	53,650	
70				24,500	28,550	40,050	67,600	

DISPONIBILI ANCHE CAVA ESALOBATA "TX" IN ACCIAIO 8.8 ZINCATO

d	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4
impronta N.°	T10	T20	T25	T30	T40

I	€ x 100 Pezzi				
5	10,560				
6		10,560	14,160		
8	9,960	9,840	12,840	15,000	
10	9,600	8,400	8,400	12,600	21,600
12	9,960	8,400	8,880	11,400	21,240
14		8,880	9,360	11,760	
16	10,800	8,880	9,480	11,880	21,240
18					
20	12,120	9,960	10,800	12,960	22,560
25		11,640	12,720	14,400	25,320
30			14,160	15,960	27,960
40				20,280	33,000
50				26,760	42,000

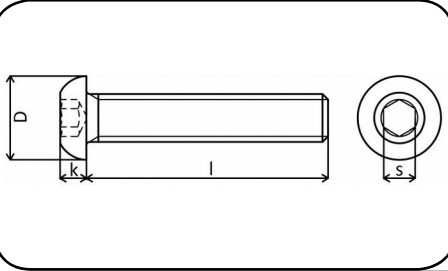
ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



ISO 7380

A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN
**VITI CON TESTA A BOTTONNE
E CAVA ESAGONALE
PASSO GROSSO**
**HEXAGON SOCKET BUTTON
HEAD CAP SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

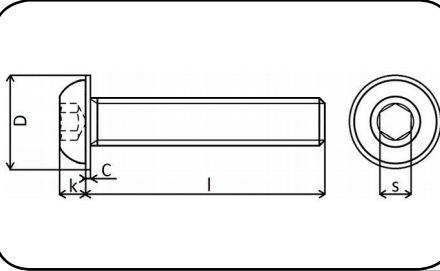
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
S	2	2,5	3	4	5	6	8

l	€ x 100 Pezzi						
	6	3,550	3,870	a.r.			
8	3,070	3,070	4,360	5,970			
10	3,390	3,390	4,680	5,650	13,720		
12	3,710	3,710	4,840	5,970	13,720	25,820	
14	4,030	4,030	5,490	6,460			
16	4,030	4,030	5,160	6,780	13,400	27,440	
20	4,520	4,520	5,810	7,420	14,040	29,050	a.r.
25	4,840	4,840	6,780	8,070	14,850	32,280	54,870
30	7,260	5,810	7,260	9,040	17,750	35,510	59,720
35		8,070	8,070	10,490	20,170	40,350	66,170
40		9,680	8,880	11,620	23,400	42,770	71,010
45				13,560	26,630	45,190	
50			19,370	15,490	29,860	51,650	80,700
60				17,750	37,120	64,560	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**10.9****BRUNITE - BLACK**

VITI CON TESTA A
BOTTONE FLANGIATE
CON CAVA ESAGONALE
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET
BUTTON WITH FLANGE
HEAD CAP SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

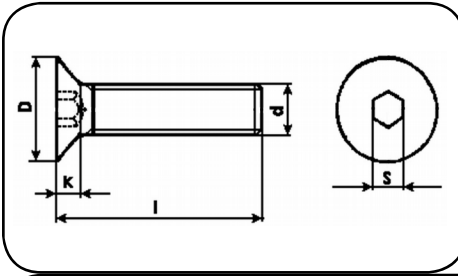
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
D	6,9	9,4	11,8	13,6	17,8	21,9	
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
c	0,7	0,8	0,9	1,2	1,5	1,8	
S	2	2,5	3	4	5	6	8

I	€ x 100 Pezzi						
6	8,060	7,865	11,960				
8	7,085	6,175	6,760	13,650	25,100		
10	6,838	5,135	5,590	7,410	17,160		
12	14,859	4,745	5,200	6,565	14,625		
14	a.r.	4,680	5,200	6,890	12,220		
16	7,774	4,680	5,200	6,890	12,220	30,940	
18		5,005	a.r.	a.r.	a.r.		
20		5,005	5,590	7,865	12,935	25,025	41,275
22		6,221	7,227	a.r.			
25		5,655	6,565	8,905	14,430	27,625	38,090
30	a.r.	7,410	7,345	9,750	16,120	29,770	41,600
35		8,645	10,270	11,115	19,305	32,045	44,655
40		9,815	12,610	12,415	20,475	34,840	47,385
50			19,500	16,445	23,595		
60				29,315	32,370		

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA.

Altri trattamenti a richiesta (solo lotti minimi "economici").

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 5933
DIN 7991
ISO 10642

10.9

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON ESAGONO
INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET
COUNTERSUNK
HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²

Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39	\	\
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14	\	\
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	14	\	\
lung.Fil. x Viti Fil.Parz	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	\	\

l	€ x 100 Pezzi														
6	5,800	6,300	5,5												
8	5,150	4,700	5,150	6,850											
10	4,615	3,950	4,250	5,650	13,600										
12	4,810	3,650	3,950	5,000	11,850	a.r.									
14	5,005	3,650	4,250	5,200	9,300	a.r.									
16	5,005	3,550	4,000	5,250	9,350	23,300	51,000								
18	4,452	3,800	4,250	6,000	9,850	26,000	a.r.								
20	4,452	3,800	4,300	6,050	9,900	18,900	33,800								
25	6,435	4,350	5,000	6,800	11,050	20,900	34,550	a.r.	a.r.						
30	7,350	4,750	5,650	7,500	12,300	22,700	31,450	64,700	62,500		190,000				
35	20,500	5,550	6,550	8,500	14,750	24,350	33,800	69,250	67,300	a.r.	195,000				
40	20,500	6,300	8,950	9,500	15,650	26,150	35,900	72,100	69,700	a.r.	171,200		1008,000		
45	25,500	29,000	11,000	10,400	16,950	27,900	38,750	73,700	71,300	a.r.	175,300		1150,000		
50	26,900	34,000	15,200	12,650	18,000	30,000	41,550	80,200	77,550	a.r.	187,800	a.r.	570,000	a.r.	
55		39,000	a.r.	17,000	19,500	32,100	44,600	86,250	85,750	a.r.	205,700		612,000		
60		43,000	a.r.	21,700	20,650	34,300	48,300	93,900	90,450	a.r.	215,050	a.r.	612,000	a.r.	a.r.
70		a.r.	a.r.	30,500	24,650	39,950	57,300	139,000	132,100	a.r.	238,450	a.r.	630,000	a.r.	a.r.
80			a.r.	45,200	34,000	52,800	81,690	a.r.	155,850	a.r.	258,700	a.r.	696,000	a.r.	a.r.
90			a.r.	62,500	66,200	73,950	97,220	a.r.	215,050	a.r.	284,550		744,000	a.r.	a.r.
100		a.r.		78,000	98,500	113,200	115,690	a.r.	246,000	a.r.	313,000		1908,000	a.r.	a.r.
110				115,200	148,050	245,000	a.r.	a.r.	941,000	a.r.	344,350		2208,000		a.r.
120				115,200	163,800	295,000	a.r.	360,456	1035,000	a.r.	378,750		2250,000		a.r.
130								a.r.	1134,000	a.r.				a.r.	
140					a.r.					a.r.					
150										a.r.					

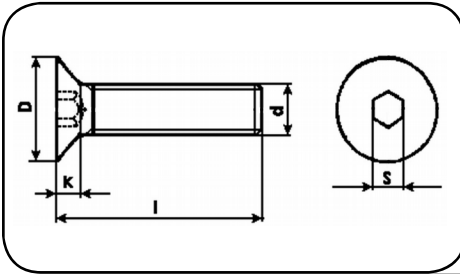
A richiesta fornibili diametri M22, M27 ed M30.

La normale produzione prevede la vite interamente filettata ma le misure riportate all'interno dell'area gialla possono essere fornite (secondo disponibilità) anche parzialmente filettate.

La svasatura della testa è a 90° per le viti con il diametro ≤ M20

La svasatura della testa è a 60° per le viti con il diametro > M20

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 5933
DIN 7991
ISO 10642

10.9

ZINCATE - ZINC PLATED
DEIDROGENATE

VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON ESAGONO
INCASSATO
PASSO GROSSO

HEXAGON SOCKET
COUNTERSUNK
HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 1040 N/mm²

Limite di allungamento minimo 940 N/mm²

Allungamento minimo 9% dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	14
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14
b x Viti Fil.Parz.	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	60

l	€ x 100 Pezzi											
6	5,980	8,800	5,800									
8	5,333	4,850	5,450	7,150								
10	4,810	4,100	4,550	6,100	14,250							
12	5,005	3,850	4,350	5,550	12,700	a.r.						
14	5,200	3,900	4,650	5,750	10,350	a.r.						
16	5,200	3,850	4,450	5,850	10,600	25,400	72,500					
18	5,850	4,100	4,750	6,700	11,350	28,500						
20	5,850	4,150	4,800	6,800	11,450	21,350	37,400					
25	6,825	4,750	5,650	7,750	12,750	23,750	38,800	a.r.	a.r.			
30	7,865	5,200	6,400	8,600	14,300	25,950	36,300	71,150	71,350		221,111	
35	a.r.	6,050	7,400	9,750	17,000	28,050	39,300	76,050	77,300		223,900	
40	23,200	6,850	9,900	10,900	18,200	30,300	42,000	80,200	80,800	a.r.	188,600	
45	a.r.	39,000	12,200	11,900	19,700	32,450	45,450	82,700	83,550	a.r.	194,600	
50	a.r.	44,000	16,500	14,300	21,050	35,000	48,850	90,000	90,950	a.r.	208,800	
55		55,400	a.r.	18,800	22,800	37,500	52,550	96,950	100,300		228,450	
60		61,100	a.r.	23,650	24,200	40,100	56,850	105,450	106,100	a.r.	239,500	
70			a.r.	32,600	28,500	46,200	66,450	152,250	150,100	a.r.	266,450	a.r.
80			a.r.		41,500	67,500	89,700	a.r.	204,000		a.r.	
90				78,500	75,900	85,500	114,640	a.r.	243,000		a.r.	
100				99,900	110,900	132,000	143,160	a.r.	277,150		a.r.	
110					174,431	255,000	a.r.	a.r.	a.r.		a.r.	
120				121,800	191,625	315,000	a.r.	a.r.	a.r.		a.r.	
130								a.r.	a.r.			
140					a.r.							
150												

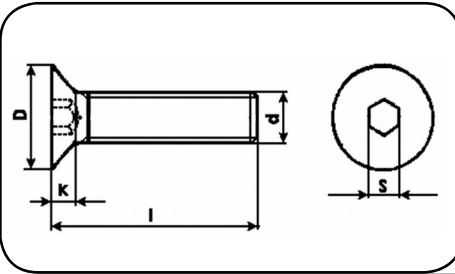
A richiesta fornibili diametri M22, M27 ed M30.

La normale produzione prevede la vite interamente filettata ma le misure riportate all'interno dell'area gialla possono essere fornite (secondo disponibilità) anche parzialmente filettate.

La svasatura della testa è a 90° per le viti con il diametro ≤ M20

La svasatura della testa è a 60° per le viti con il diametro > M20

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5933**DIN 7991
ISO 10642**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON ESAGONO
INCASSATO
PASSO GROSSO****HEXAGON SOCKET
COUNTERSUNK
HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

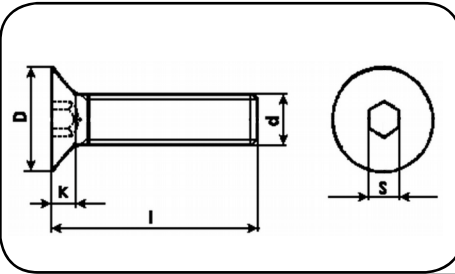
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
D	6	8	10	12	16	20	24	30	36
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7,5	8,5
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12

l	€ x 100 Pezzi								
6	4,800	4,800	8,010						
8	4,480	4,480	5,760	6,400					
10	4,000	4,000	4,480	6,030	12,910				
12	3,840	3,840	4,480	5,280	10,410				
14	4,160	4,160	5,280	6,400					
16	3,840	3,840	4,480	5,440	10,410	27,540			
18	5,120	5,120	5,600	6,880					
20	4,480	4,480	4,960	6,080	11,530	20,810	43,230		
22	5,680			8,010					
25	5,440	5,440	5,760	6,880	12,170	22,410	46,430	192,120	
30	6,400	6,400	6,720	8,010	13,770	24,820	51,230	160,100	
35	7,200	7,200	8,170	9,130	16,010	27,700	54,430	168,110	
40	8,490	8,490	9,290	10,570	18,250	29,620	59,240	176,110	352,220
45		10,410	12,010	12,490	20,490	33,620	64,040	184,120	368,230
50		11,530	13,610	13,610	23,210	36,820	67,240	200,130	384,240
55			19,110	15,690	25,620	41,630	75,750		
60			20,010	17,900	28,180	44,030	88,060	216,140	416,260
65				23,760	35,640	59,240	108,460		
70				25,310	38,420	57,640	112,070	256,160	480,300
80				33,620	49,630	80,050	132,880	272,170	560,360
90				40,030	59,240	96,060	140,890	296,190	608,390
100				48,030	64,040	112,070	147,290	320,200	656,420
120					136,090	241,010	288,180		

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5933**DIN 7991
ISO 10642**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON ESAGONO
INCASSATO
PASSO GROSSO****HEXAGON SOCKET
COUNTERSUNK
HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

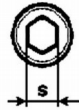
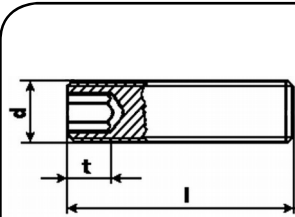
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
D	6	8	10	12	16	20	24	30	36
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7,5	8,5
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12

l	€ x 100 Pezzi								
6	6,480	6,480	10,810						
8	6,050	6,050	7,780	8,650					
10	5,400	5,400	6,050	8,130	17,430				
12	5,190	5,190	6,050	7,130	14,050				
14	5,620	5,620	7,130	8,650	18,370				
16	5,190	5,190	6,050	7,350	14,050	37,180			
18	6,920	6,920	7,560	9,290	18,370	41,830			
20	6,050	6,050	6,700	8,210	15,560	28,100	58,360		
22	7,670	7,670	8,370	10,810	19,450				
25	7,350	7,350	7,780	9,290	16,430	30,260	62,680	259,360	
30	8,650	8,650	9,080	10,810	18,590	33,500	69,160	216,140	
35	9,730	9,730	11,020	12,320	21,610	37,390	73,490	226,940	
40	11,460	11,460	12,540	14,270	24,640	39,990	79,970	237,750	475,500
45		14,050	16,210	16,860	27,670	45,390	86,450	248,560	497,120
50		15,560	18,370	18,370	31,340	49,710	90,780	270,170	518,730
55			25,800	21,180	34,580	56,200	102,260		
60			27,020	24,170	38,040	59,440	118,880	291,790	561,960
65			36,950	32,070	48,110	79,970	146,420		
70			38,900	34,170	51,870	77,810	151,300	345,820	648,410
80			58,360	45,390	67,000	108,070	179,390	367,430	756,480
90				54,030	79,970	129,680	190,200	399,850	821,320
100				64,840	86,450	151,300	198,850	432,270	886,160
120				119,830	183,720	325,370	389,050		

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5923**DIN 913
ISO 4026**45 H****BRUNITI - BLACK**VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' PIANA
SMUSSATA
PASSO GROSSOSOCKET SET SCREWS
WITH FLAT POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

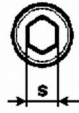
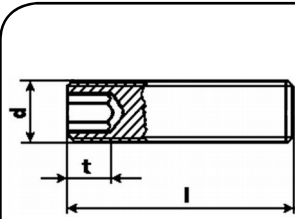
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15

l	€ x 100 Pezzi													
3	2,350	2,750												
4	2,350	2,250	2,550	12,650										
5	2,400	2,350	2,350	4,650	a.r.									
6	2,450	2,400	2,350	2,350	4,050	a.r.								
8	2,500	2,450	2,500	2,350	3,950	8,900								
10	2,550	2,550	2,550	2,650	4,300	7,650	a.r.	73,400						
12	3,050	2,600	3,150	3,150	4,450	7,850	12,850	68,750	73,400					
14	3,050	4,250	5,100	5,800	6,200	10,900	16,650	23,150	68,750					
16	3,300	3,450	5,100	5,800	7,600	10,900	15,650	23,150	23,150		161,150			
18	9,860	5,950	5,450	6,350	9,000	13,950	22,900	50,613	50,613	298,100				
20	6,600	5,950	5,450	6,350	9,000	13,950	22,900	32,650	32,650	80,500	80,500	280,000	197,200	a.r.
25	8,350	10,400	6,800	6,700	10,150	17,250	26,250	40,450	40,450	100,000	100,000	280,000	197,200	714,650
30	9,750	11,200	8,150	9,600	15,250	20,250	35,450	63,560	63,560	114,000	114,000	332,000	201,400	739,650
35		17,250	9,450	11,750	18,650	30,750	42,400	87,100	87,100	191,500	191,500	417,000	260,400	764,600
40		21,750	15,250	15,450	23,150	34,650	48,000	103,250	103,250	228,500	228,500	428,000	308,200	790,400
45		24,400	18,100	19,200	26,500	41,500	56,700	120,300	120,300	253,000	253,000	500,000	356,000	815,350
50		25,100	21,500	23,250	32,450	45,400	63,650	132,100	132,100	270,000	270,000	587,000	400,000	840,350
60		a.r.	29,500	31,300	46,400	67,400	105,200	137,100	137,100	535,500	535,500	721,000	457,700	1002,250
70			100,190	77,980	63,800	88,300	121,000	208,700	208,700	643,500	643,500	768,000	500,000	1051,450
80				105,870	84,200	101,000	175,200	276,900	276,900	751,500	751,500	872,000	530,000	1101,350
90				139,440	95,500	125,200	195,500	292,000	292,000	848,500	848,500	973,000	617,000	1151,300
100				161,650	110,200	155,300	221,500	386,000	386,000	944,500	944,500	1000,000	664,000	1312,450

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5923**DIN 913
ISO 4026**45 H****ZINCATI - ZINC PLATED**
DEIDROGENATI**VITI SENZA TESTA**
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' PIANA
SMUSSATA
PASSO GROSSO**SOCKET SET SCREWS**
WITH FLAT POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

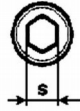
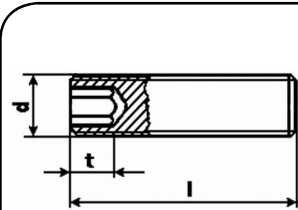
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15

l	€ x 100 Pezzi													
3	3,822	5,000												
4	3,564	3,564	6,043	9,090										
5	3,615	3,357	3,564	5,150										
6	3,770	3,460	3,615	3,977	7,282									
8	3,925	3,564	3,822	4,136	5,629	10,590								
10	4,442	3,770	4,028	4,338	6,094	9,709	23,980							
12	5,061	3,977	4,338	4,648	6,714	10,330	17,090							
14	7,075	4,648	5,165	5,423	8,780	12,810	19,160	39,770						
16	7,127	4,700	5,268	5,526	8,986	13,070	19,630	39,770	41,370					
18	10,071	7,334	8,160	8,625	11,930	18,747	27,114							
20	9,180	6,301	6,921	7,334	10,480	15,910	23,340	47,100	49,170		96,300			
25	10,730	12,400	9,400	9,761	13,480	19,110	27,110	52,680	55,210		121,000			
30	14,616	12,800	11,210	12,550	16,110	22,520	38,225	77,060	81,710		142,000			
35		19,980	14,150	14,620	20,200	33,436	45,700	103,100	108,826		223,000			
40		26,100	15,440	15,860	26,620	37,753	51,825	121,750	128,550		265,000			
45			24,080	21,500	30,480	45,019	61,050	141,300	149,175					
50		45,397	33,040	26,300	37,000	49,336	68,525	155,600	164,551		317,000			
60			a.r.	35,900	51,950	72,169	111,125	165,600	176,700		593,000			
70				80,980	70,325	93,902	127,975	242,201	255,449		712,000			
80				a.r.	91,700	107,435	183,225	315,400	330,800					
90				143,317	103,975	132,468	204,575		353,000		938,000			
100				a.r.	119,650	163,401	231,625	434,650	454,100		1044,000		805,000	

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5923**DIN 913
ISO 4026**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' PIANA
SMUSSATA
PASSO GROSSO

SOCKET SET SCREWS
WITH FLAT POINT
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4,8
	B	2	2,5	3	3,5	5	8

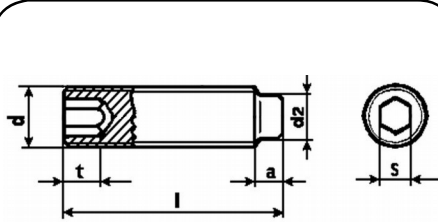
l	€ x 100 Pezzi						
3	7,230	a.r.					
4	5,820	5,870	a.r.				
5	5,290	5,110	5,990				
6	5,400	5,290	5,580	6,460	a.r.		
8	5,640	5,640	5,870	7,230	11,280	a.r.	
10	6,100	5,870	6,340	7,640	11,280	20,800	
12	6,810	6,700	6,810	8,050	13,040	19,740	31,720
14	12,160	10,570	8,110	9,460	13,510	23,970	37,360
16	12,160	10,570	8,110	9,460	13,510	23,970	37,360
20	16,390	14,280	9,870	11,280	16,920	26,790	43,000
25	a.r.	20,980	15,510	16,920	21,150	31,550	50,760
30		29,050	19,030	21,150	23,790	35,950	58,510
35		40,350	21,850	23,970	26,790	45,120	67,680
40		43,580	23,970	25,730	29,260	46,530	74,730
45			58,100	38,730	37,360	58,510	87,780
50			61,330	40,350	38,770	59,920	97,990
60				50,030	64,560	100,060	145,250
70					a.r.	145,250	169,460
80						161,390	201,740

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Viti senza testa con altra estremità (cilindrica e a coppa) a richiesta.

**UNI 5925**DIN 915
ISO 4028**45 H****BRUNITI - BLACK**VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' CILINDRICA
PASSO GROSSOSOCKET SET SCREWS
WITH DOG POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14	
t min. ¹	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10	12
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15	
a min. ²	C	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	18
	D	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
d2 max	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13	15	17	18	-	

l	€ x 100 Pezzi														
4	4,100	a.r.	8,300												
5	4,100	3,950	4,250												
6	4,100	3,950	4,250	3,950											
8	4,200	4,100	3,950	3,800	6,900										
10	4,350	4,350	4,050	3,950	7,000	10,750									
12	5,800	5,250	4,300	5,400	7,250	10,850	20,350								
14	6,850	a.r.	5,600	5,750	9,800	14,750	24,000								
16	6,850	6,550	7,500	8,050	11,100	14,750	24,000	53,600	a.r.						
18	12,340	a.r.	10,480	10,280	13,430	19,320	34,950								
20	13,350	9,100	8,250	8,850	12,200	20,450	35,600	58,900	58,900	80,500	a.r.				
25	17,650	13,900	11,350	11,700	13,900	22,500	37,900	71,650	71,650	100,000	125,900	a.r.	197,200		
30	24,650	15,200	16,100	13,350	19,400	32,700	43,600	95,800	95,800	114,000	140,300	332,000	201,400	412,500	
35		22,800	17,750	18,250	24,000	39,350	52,500	117,400	117,400	191,500	217,500	417,000	260,400	523,100	
40		26,200	20,350	24,300	30,450	44,600	53,800	133,500	133,500	228,500	254,500	428,000	308,200	612,000	
45			22,650	27,350	49,600	50,000	70,000	150,000	150,000	253,000	279,500	500,000	356,000	725,000	
50			24,650	29,500	60,300	53,150	76,000	162,500	162,500	270,000	296,500	587,000	400,000	775,000	
60			34,500	39,000	68,250	91,150	159,000	166,500	166,500	535,500	535,500	721,000	457,700	869,000	
70				85,730	76,200	116,000	177,000	231,500	231,500	643,500	643,500	768,000	500,000	925,000	
80				114,710	87,800	141,900	201,000	293,000	293,000	751,500	751,500	872,000	530,000	1028,000	
90				150,350	102,800	156,100	221,500	a.r.	318,500	848,500	848,500	973,000	617,000	1116,000	
100				174,870	147,800	183,300	246,500	a.r.	433,500	944,500	944,500	1000,000	664,000	1222,000	

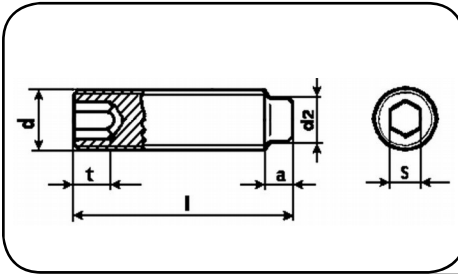
1 La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

2 La lunghezza del codolo è (C) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (D) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Viti senza testa con altra estremità (cilindrica e a coppa) a richiesta.

**UNI 5925**DIN 915
ISO 4028**45 H****ZINCATI - ZINC PLATED**
DEIDROGENATI**VITI SENZA TESTA**
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' CILINDRICA
PASSO GROSSO**SOCKET SET SCREWS**
WITH DOG POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14	
t min. ¹	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10	12
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15	
a min. ²	C	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	18
	D	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
d2 max	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13	15	17	18	-	

l	€ x 100 Pezzi														
4	4,338														
5	4,338	4,390	5,939												
6	4,596	4,132	4,390	7,592											
8	4,751	4,287	4,442	5,165	10,330										
10	5,268	4,596	4,751	5,371	7,334										
12	5,939	6,040	5,268	5,888	7,850	14,150	a.r.								
14			6,611	7,282	10,330										
16	8,418	6,921	8,250	9,380	10,540	15,750	26,240	59,300	59,310						
18			11,100	11,300											
20	14,100	10,460	8,883	9,141	12,550	21,700	40,500	66,600	67,210						
25	18,600	15,985	11,980	12,240	15,960	24,200	44,600	81,800	83,210						
30	25,800	17,300	17,380	15,240	21,900	34,800	52,000	108,500	110,610						
35		25,200	19,170	19,900	27,000	41,900	62,700	132,600	135,460						
40		29,000	21,920	26,240	34,000	47,600	65,700	151,200	154,800						
45			23,700	29,900	53,600	53,400	83,700	170,100	174,560						
50			25,800	32,300	64,800	57,000	91,400	185,200	190,300	340,420					
60				42,400	73,700	95,800	178,000	194,200	200,810						
70					82,600	121,500	199,400	264,200	272,310						
80								330,600	340,300						
90					111,200	163,200									
100															

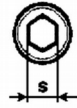
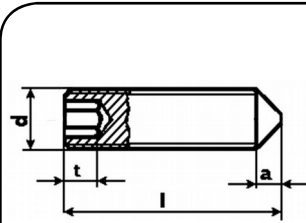
1 La profondità della cava è (A) per misure all'esterno della area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

2 La lunghezza del codolo è (C) per misure all'esterno della area gialla mentre è (D) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Viti senza testa con altra estremità (cilindrica e a coppa) a richiesta.



UNI 5927
DIN 914
ISO 4027

45 H

BRUNITI - BLACK

VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' CONICA
PASSO GROSSO

SOCKET SET SCREWS
WITH CONE POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14	
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10	12
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15	

l	€ x 100 Pezzi														
3	4,450	7,560													
4	4,100	4,100	8,300												
5	4,100	3,950	4,250	13,250											
6	4,100	3,950	4,250	3,950	19,800										
8	4,200	4,100	3,950	3,800	6,900	22,400									
10	4,350	4,350	4,050	3,950	7,000	10,750	23,250								
12	5,800	5,250	4,300	5,400	7,250	10,850	20,350								
14	6,850	6,550	5,600	5,750	9,800	14,750	24,000	a.r.							
16	6,850	6,550	7,500	8,050	11,100	14,750	24,000	53,600	53,600						
18	a.r.	9,100	8,250	8,850	12,200	20,450	35,600	a.r.		a.r.					
20	13,350	9,100	8,250	8,850	12,200	20,450	35,600	58,900	58,900	80,500	106,500	280,000	197,200		
25	17,650	13,900	11,350	11,700	13,900	22,500	37,900	71,650	71,650	100,000	125,900	280,000	197,200	a.r.	
30	24,650	15,200	16,100	13,350	19,400	32,700	43,600	95,800	95,800	114,000	140,300	332,000	201,400	a.r.	
35		22,800	17,750	18,250	24,000	39,350	52,500	117,400	117,400	191,500	217,800	417,000	260,400	a.r.	
40		26,200	20,300	24,300	30,450	44,600	53,800	133,500	133,500	228,500	254,500	428,000	308,200	a.r.	
45		a.r.	22,650	27,350	49,600	50,000	70,000	150,000	150,000	253,000	279,500	500,000	356,000	a.r.	
50		a.r.	24,650	29,500	50,300	53,150	76,000	162,500	162,500	270,000	296,500	587,000	400,000	775,000	
60			34,500	39,000	68,250	91,150	159,000	166,500	166,500	535,500	535,500	721,000	457,700	869,000	
70			100,450	77,980	76,200	116,000	177,000	231,500	231,500	643,500	643,500	768,000	500,000	925,000	
80				105,870	87,800	141,900	201,000	293,000	293,000	751,500	751,500	872,000	530,000	1028,000	
90				139,440	102,800	156,100	221,500	318,500	318,500	848,500	848,500	973,000	617,000	1116,000	
100				161,650	147,800	183,300	246,500	433,500	433,500	944,500	944,500	1000,000	664,000	1222,000	

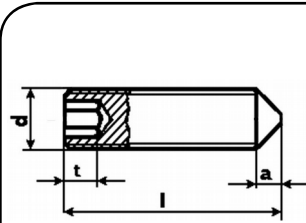
^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4027 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Possono essere forniti anche viti senza testa (grani) con esecuzione della punta con la presenza di una parte piatta sull'estremità con diametro massimo pari a diametro di nocciolo

Per le misure all'esterno dell'area gialla, possono essere fornite anche viti senza testa con esecuzione punta con angolo a 120° (secondo disponibilità).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5927**DIN 914
ISO 4027**45 H****ZINCATI - ZINC PLATED**
DEIDROGENATI**VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' CONICA
PASSO GROSSO****SOCKET SET SCREWS
WITH CONE POINT
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3,5	
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	14	
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10	12
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15	

l	€ x 100 Pezzi														
3	4,751														
4	4,400	4,287													
5	4,400	4,185	4,370	a.r.											
6	4,400	4,185	4,370	4,803	20,000										
8	4,500	4,430	4,136	4,545	7,310	23,110									
10	4,803	4,654	4,442	4,751	7,560	11,780	26,750								
12	6,150	5,620	4,958	5,720	7,880	11,160	22,380								
14			6,255	6,249	10,580	15,750	26,400								
16	7,798	7,000	8,030	8,610	11,990	15,930	26,400	57,850	58,000						
18		9,340	9,465												
20	14,360	9,737	9,240	9,470	13,300	22,030	37,600	64,750	65,400						
25	18,940	15,250	12,480	12,550	15,290	24,570	40,600	79,500	80,750						
30	26,220	16,850	16,740	16,930	21,900	35,260	47,000	105,650	107,500						
35		24,750	18,820	19,530	27,000	42,400	56,600	129,250	131,700						
40		28,450	21,520	26,240	34,000	48,140	58,600	147,350	150,400						
45			25,165	29,540	53,560	54,030	75,480	165,850	169,500						
50			27,460	31,860	54,750	57,670	82,200	180,350	184,600						
60			38,000	41,900	73,670	96,650	166,600	188,350	193,800						
70					82,600	122,480	186,000	257,350	264,000						
80					95,170		211,400	307,900	330,700						
90					102,800										
100															

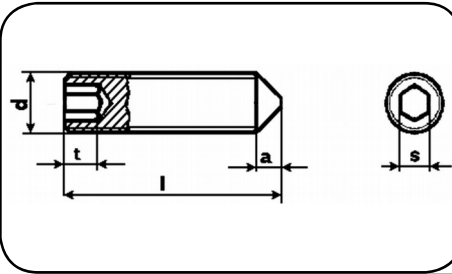
^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4027 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Possono essere forniti anche viti senza testa (grani) con esecuzione della punta con la presenza di una parte piatta sull'estremità con diametro massimo pari a diametro di nocciolo

Per le misure all'esterno dell'area gialla, possono essere fornite anche viti senza testa con esecuzione punta con angolo α 120° (secondo disponibilità).

Preliminary use of the measurements reported in the table.

**UNI 5927**DIN 914
ISO 4027**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAINVITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' CONICA
PASSO GROSSOSOCKET SET SCREWS
WITH CONE POINT
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4,8
	B	2	2,5	3	3,5	5	8

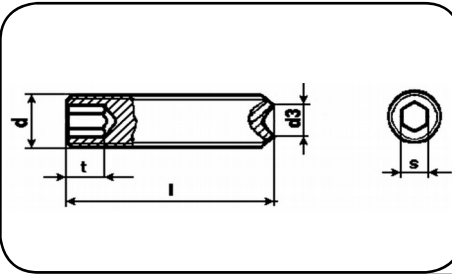
l	€ x 100 Pezzi						
3	7,230	a.r.					
4	5,820	5,870	a.r.				
5	5,290	5,110	5,990				
6	5,400	5,290	5,580	6,460	a.r.		
8	5,640	5,640	5,870	7,230	11,280	a.r.	
10	6,100	5,870	6,340	7,640	11,280	20,800	
12	6,810	6,700	6,810	8,050	13,040	19,740	31,720
14	12,160	10,570	8,110	9,460	13,510	23,970	37,360
16	12,160	10,570	8,110	9,460	13,510	23,970	37,360
20	16,390	14,280	9,870	11,280	16,920	26,790	43,000
25	a.r.	20,980	15,510	16,920	21,150	31,550	50,760
30		29,050	19,030	21,150	23,790	35,950	58,510
35		40,350	21,850	23,970	26,790	45,120	67,680
40		43,580	23,970	25,730	29,260	46,530	74,730
45			58,100	38,730	37,360	58,510	87,780
50			61,330	40,350	38,770	59,920	97,990
60				50,030	64,560	100,060	145,250
70					a.r.	145,250	169,460
80						161,390	201,740

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4026 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Viti senza testa con altra estremità (cilindrica e a coppa) a richiesta.

**UNI 5929**DIN 916
ISO 4029**45 H****BRUNITI - BLACK**VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' A COPPA
PASSO GROSSOSOCKET SET SCREWS
WITH CUP POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

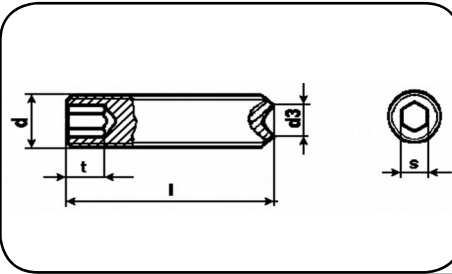
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5
d3	max	1,4	2	2,5	3	5	6	8	8,5	10	11	13	15
	min	1,15	1,75	2,25	2,75	4,7	5,7	7,64	8,14	9,64	10,57	12,57	14,57

l	€ x 100 Pezzi												
3	2,350	2,750											
4	2,350	2,250	2,550										
5	2,400	2,350	2,350	4,650									
6	2,450	2,400	2,350	2,350	4,050								
8	2,500	2,450	2,500	2,350	3,950	8,900							
10	2,550	2,550	2,550	2,650	4,300	7,650	20,850						
12	3,050	2,600	3,150	3,150	4,450	7,850	12,850	68,750					
14		4,250	5,100	5,800	6,200	10,900	16,650	23,150					
16	3,300	3,450	5,100	5,526	7,600	10,900	15,650	23,150	23,150				
20	6,600	5,950	5,450	6,350	9,000	13,950	22,900	32,650	32,650	80,500	80,500		
25	8,350	6,400	6,800	6,700	10,150	17,250	26,250	40,450	40,450	100,000	100,000		
30	9,750	6,850	8,150	9,600	15,250	20,250	35,450	63,560	63,560	114,000	114,000		
35		17,250	9,450	11,750	18,650	30,750	42,400	87,100	87,100	191,500	191,500		
40		21,750	15,250	15,450	23,150	34,650	48,000	103,250	103,250	228,500	228,500		
45		24,400	18,100	19,350	26,500	41,500	56,700	120,300	120,300	253,000	253,000		
50		25,100	21,500	23,250	32,450	45,400	63,650	132,100	132,100	270,000	270,000		
60				31,300	46,400	67,400	105,200	137,100	137,100	535,500	535,500		
70							121,000	208,700	208,700	643,500	643,500		
80									276,900	751,500	751,500		530,000
90													
100													

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4029 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5929**DIN 916
ISO 4029**45 H****ZINCATI - ZINC PLATED**
DEIDROGENATI**VITI SENZA TESTA**
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' A COPPA
PASSO GROSSO**SOCKET SET SCREWS**
WITH CUP POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	8 / 10	10	12	12	
t min. ^	A	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	B	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15
d3	max	1,4	2	2,5	3	5	6	8	8,5	10	11	13	15	16
	min	1,15	1,75	2,25	2,75	4,7	5,7	7,64	8,14	9,64	10,57	12,57	14,57	15,57

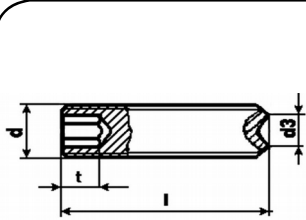
l	€ x 100 Pezzi												
3													
4		3,564	6,043										
5		3,357	3,564	5,150									
6		3,460	3,615	3,977									
8		3,564	3,822	4,136	5,629	10,590							
10	4,442	3,770	4,028	4,338	6,094	9,709	23,980						
12		3,977	4,338	4,648	6,714	10,330	17,090						
14			5,165		8,780								
16		4,700	5,268	5,800	8,986	13,070	19,630		41,370				
20		6,301	6,921	7,334	10,480	15,910	23,340		49,170				
25			9,400	9,761	13,480	19,110	27,110						
30			11,210	12,550	16,110	22,520	38,225						
35													
40						37,753							
45													
50					37,000								
60													
70													
80													
90													
100													

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

La norma ISO 4029 non prevede le filettature M14, M18, M22 e le lunghezze nominali 14, 18 e 70.

Altre misure disponibili a richiesta (per lotti minimi).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5929**DIN 916
ISO 4029**45 H****BRUNITI - BLACK**VITI SENZA TESTA
CON ESAGONO INCASSATO
ED ESTREMITA' A
COPPA ZIGRINATA
PASSO GROSSOSOCKET SET SCREWS
WITH SERRATED
CUP POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-5

Questo articolo non deve essere soggetto a trazione (vedi ISO 4026)

Durezza HV : 450 min - 560 Max

Durezza HB, F = 30 D²: 428 min - 532 Max

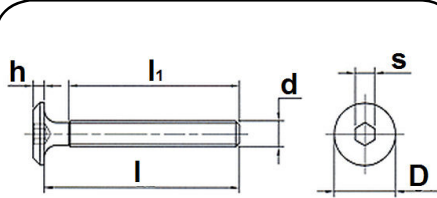
Durezza HRC : 45 min - 53 Max

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M5	M6	M8	M10	M12	
passo	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
S	2,5	3	4	5	6	
t min. ^	A	2	2	3	4	4,8
	B	3	3,5	5	6	8
d3	max	2,5	3	5	6	8
	min	2,25	2,75	4,7	5,7	7,64

l	€ x 100 Pezzi				
5	7,128	9,545			
6	7,230	7,954			
8	7,644	8,272	11,258		
10	8,056	8,676	12,188	19,418	
12	8,676	9,296	13,428	20,660	34,180
16	10,536	11,052	17,992	26,140	39,260
20	13,842	14,668	20,960	31,820	46,680
25	16,610	19,522	26,960	38,220	54,220
30		23,426	32,220	45,040	64,660
35		28,110	38,664	54,048	77,592
40		32,328	46,397	64,857	93,110
45			53,356	77,829	111,732

^ La profondità della cava è (A) per misure all'esterno delle area gialla mentre è (B) per misure all'interno dell'area gialla.

**4.8**

VITI A TESTA PIATTA CON
ESAGONO INCASSATO
PASSO GROSSO

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON SOCKET
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 310 N/mm²

Allungamento minimo 14% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

d	M6	M8
D	14,5	14,5
h	2,6	2,6
s	4	5

l	l1	€ x 100 Pezzi	
		M6	M8
15	15	10,000	18,000
20	20	11,533	20,000
25	25	12,866	22,000
30	30	13,800	25,666
35	35		26,666
40	35		26,666
45	40	15,933	28,000
50	40		