

Sezione 3





























Viti ad impronta con filettatura metrica

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

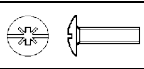
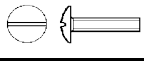
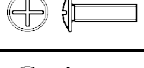
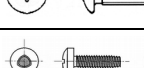
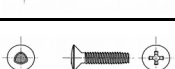
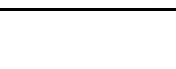
Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

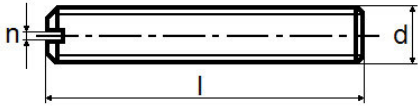
Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

SEZIONE 3 - VITI AD IMPRONTA FILETTATURA METRICA

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	4766	551	4766	Viti senza testa con intaglio con estremità PIANA	Avp	Grezze	3.01
	7435	417	7435	Viti senza testa con intaglio con estremità CILINDRICA	Avp	Grezze	3.02
	7434	553	7434	Viti senza testa con intaglio con estremità CONICA	Avp	Grezze	3.03
	7436	438	7436	Viti senza testa con intaglio con estremità a COPPA	Avp	Grezze	3.04
		427		Viti senza testa con intaglio parzialmente filettate Passo grosso	Avp	Grezze	3.05
	6107	84	1207	Viti testa cilindrica con intaglio cacciav. Passo Grosso	4.8	Zincate	3.06
	6107	84	1207	Viti testa cilindrica con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.07
	6107	84	1207	Viti testa cilindrica con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.08
	6107	84	1207	Viti testa cilindrica con intaglio cacciav. Passo Grosso	OTTONE OT 63	Naturale	3.09
	6107	84	1207	Viti testa cilindrica con intaglio cacciav. Passo Grosso	Poliammide 6.6	Naturale	3.010
	6109	963	2009	Viti testa svasata piana con intaglio cacciav. Passo Grosso	4.8	Zincate	3.011
	6109	963	2009	Viti testa svasata piana con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.012
	6109	963	2009	Viti testa svasata piana con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.013
	6109	963	2009	Viti testa svasata piana con intaglio cacciav. Passo Grosso	OTTONE OT 63	Naturale	3.014
	6109	963	2009	Viti testa svasata piana con intaglio cacciav. Passo Grosso	Poliammide 6.6	Naturale	3.015
	6110	964	2010	Viti testa svasata con calotta con intaglio cacciav. Passo Grosso	4.8	Zincate	3.016
	6110	964	2010	Viti testa svasata con calotta con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.017
	6110	964	2010	Viti testa svasata con calotta con intaglio cacciav. Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.018
	6110	964	2010	Viti testa svasata con calotta con intaglio cacciav. Passo Grosso	OTTONE OT 63	Naturale	3.019
	7687	7985	7045	Viti testa cilindrica cava croce Passo Grosso	4.8	Zincate	3.020
	7687	7985	7045	Viti testa cilindrica cava croce Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.021
	7687	7985	7045	Viti testa cilindrica cava croce Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.022
	7688	965	7046	Viti testa svasata piana cava croce Passo Grosso	4.8	Zincate	3.023
	7688	965	7046	Viti testa svasata piana cava croce Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.024
	7688	965	7046	Viti testa svasata piana cava croce Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.025
	7689	966	7047	Viti testa svasata con calotta cava croce Passo Grosso	4.8	Zincate	3.026
	7689	966	7047	Viti testa svasata con calotta cava croce Passo Grosso	INOX A2	Naturale	3.027
	7689	966	7047	Viti testa svasata con calotta cava croce Passo Grosso	INOX A4	Naturale	3.028

SEZIONE 3 - VITI AD IMPRONTA FILETTATURA METRICA

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
				Viti testa bombata larga taglio combinato "COMBI" Passo Grosso	4.8	Zincate	3.029
				Vite testa bombata larga taglio cacciavite "POELIERS" passo grosso	INOX A2	Naturale	3.030
				Viti testa bombata larga doppio taglio con bordino Passo Grosso	4.8	Zincate	3.031
				Viti testa bombata larga taglio cacciavite Passo Grosso	4.8	Zincate	3.032
				Viti a testa bombata larga TBB taglio croce "Ph"	4.8	Zincate	3.033
				Viti a sezione trilobata "TRI-SIR" (TAPTITE) a testa cilindrica impronta croce.	C15	Zincate	3.034
				Viti a sezione trilobata "TRI-SIR" (TAPTITE) a testa cilindrica svasata piana impronta croce.	C15	Zincate	3.035



DIN 551
ISO 4766

AVP

VITI SENZA TESTA
CON INTAGLIO E CON
ESTREMITA' PIANA
PASSO GROSSO

GREZZE - PLAIN

SLOTTED SET SCREWS
WITH FLAT POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio 9SMnPb28 (Alta velocità al piombo)

Carico unitario di rottura a trazione minimo 360 N/mm²

Limite di snervamento min. 245 N/mm²

Allungamento minimo 6% circa dopo rottura

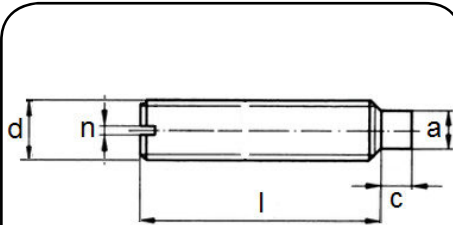
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2

l	€ x 100 Pezzi						
3	9,208						
4	6,763						
5	6,862		7,682				
6	6,970	7,518	7,692	8,239	11,737		
8	7,439	7,864	8,274	8,901	11,051		
10		8,423	8,595	9,297		18,910	
12		8,966	9,183	9,954	11,940	20,412	
14		9,514		10,868	13,703		
16						25,184	
18							
20		11,683	12,276	13,857	17,631	29,951	40,543
25						34,698	
30				18,164	23,573	39,964	
35				20,184		45,744	
40					32,584	53,806	
45							82,498
50							

ALTRE MISURE FORNIBILI A RICHIESTA (Solo per lotti minimi)

DIN 417
ISO 7435**AVP****GREZZE - PLAIN**VITI SENZA TESTA
CON INTAGLIO E CON
ESTREMITA' CILINDRICA
PASSO GROSSOSLOTTED SET SCREWS
WITH LONG DOG POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio 9SMnPb28 (Alta velocità al piombo)

Carico unitario di rottura a trazione minimo 360 N/mm²Limite di snervamento min. 245 N/mm²

Allungamento minimo 6% circa dopo rottura

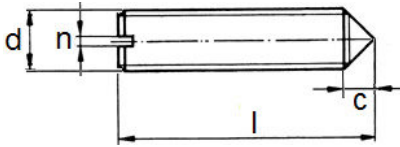
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
a	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5
c	1,5	2	2,5	3	4	5	6

l	€ x 100 Pezzi						
3							
4							
5	a.r.	a.r.					
6	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.			
8	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
10	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	
12	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
14	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
16	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
18	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
20	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
25	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
30		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
35		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
40		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
45					a.r.	a.r.	a.r.
50					a.r.	a.r.	a.r.

ALTRE MISURE FORNIBILI A RICHIESTA (Solo per lotti minimi)



DIN 553
ISO 7434

AVP

GREZZE - PLAIN

VITI SENZA TESTA
CON INTAGLIO E CON
ESTREMITA' CONICA
PASSO GROSSO

SLOTTED SET SCREWS
WITH LONG CONE POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio 9SMnPb28 (Alta velocità al piombo)

Carico unitario di rottura a trazione minimo 360 N/mm²

Limite di snervamento min. 245 N/mm²

Allungamento minimo 6% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

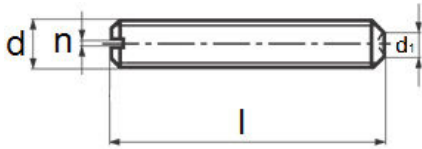
Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
c	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5

l	€ x 100 Pezzi						
3							
4	7,425	10,488					
5		7,958					
6	7,099		7,909	9,440			
8		8,116	8,274	8,901			
10		8,417	9,188	9,312	12,448	22,225	
12	8,630	8,980		9,954		22,195	a.r.
14		9,544		10,868			a.r.
16		10,077	11,480	11,786	15,358	25,179	a.r.
18							a.r.
20		11,683	12,296	13,881	17,631	29,951	a.r.
25				15,640	20,536	34,698	a.r.
30							a.r.
35							a.r.
40						53,806	a.r.
45							a.r.
50							a.r.

E' ammessa anche produzione con punta "schiacciata" sempre che il diametro della parte piatta son superi il diametro di nocciolo.

ALTRE MISURE FORNIBILI A RICHIESTA (Solo per lotti minimi)



DIN 438
ISO 7436

AVP

GREZZE - PLAIN

VITI SENZA TESTA
CON INTAGLIO E CON
ESTREMITA' A COPPA
PASSO GROSSO

SLOTTED SET SCREWS
WITH CUP POINT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio 9SMnPb28 (Alta velocità al piombo)

Carico unitario di rottura a trazione minimo 360 N/mm²

Limite di snervamento min. 245 N/mm²

Allungamento minimo 6% circa dopo rottura

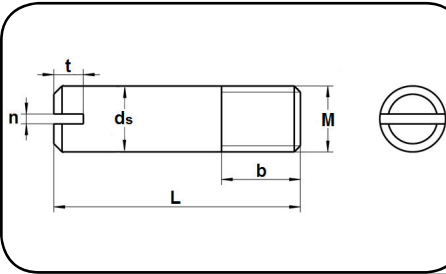
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
n	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
d1	1,4	2	2,5	3	5	6	7

l	€ x 100 Pezzi						
3	a.r.						
4	a.r.	a.r.					
5	a.r.	a.r.	a.r.				
6	a.r.	a.r.	a.r.	5,216			
8	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	
10	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
12		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
14			a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
16				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
18				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
20				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
25				a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
30					a.r.	a.r.	a.r.
35							a.r.

ALTRE MISURE FORNIBILI A RICHIESTA (Solo per lotti minimi)



DIN 427

AVP**GREZZE - PLAIN**

VITI SENZA TESTA
CON INTAGLIO
PARZIALMENTE FILETTATE
PASSO GROSSO

SLOTTED HEADLESS
SCREWS WITH
CHAMFERED END
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio 9SMnPb28 (Alta velocità al piombo)

Carico unitario di rottura a trazione minimo 360 N/mm²Limite di snervamento min. 245 N/mm²

Allungamento minimo 6% circa dopo rottura

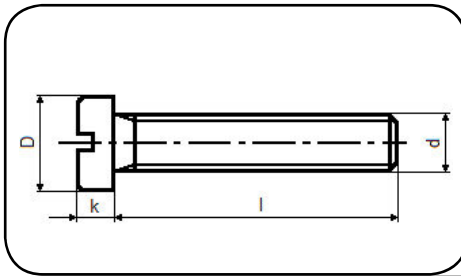
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

M	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	
P	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	
b	1,2	1,4	1,7	1,9	2,4	3	3,6	4,2	4,8	6	7,2	9,6	12	14	16	18	20	22	
ds	Max	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
	min.	0,86	1,06	1,26	1,46	1,86	2,36	2,86	3,32	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73	17,73	19,67
n	Max	0,4	0,4	0,4	0,45	0,45	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31	2,31	2,81	3,31	3,31
	min.	0,26	0,26	0,26	0,31	0,31	0,46	0,46	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,06	2,56	3,06	3,06
t	Max	0,52	0,52	0,63	0,74	0,84	0,95	1,05	1,21	1,42	1,63	2	2,5	3	3,7	4,2	4,2	5,2	5,2
	min.	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,2	4	4

L	€ x 100 Pezzi																			
6										a.r.										
8										a.r.		a.r.								
10										a.r.		a.r.	a.r.							
12											a.r.	a.r.	a.r.							
14											a.r.	a.r.	a.r.							
16												a.r.	a.r.	a.r.	a.r.					
20													a.r.	a.r.	a.r.					
25														a.r.	a.r.					
30															a.r.					
35																a.r.				

ALTRE MISURE FORNIBILI A RICHIESTA (Solo per lotti minimi)



UNI 6107
DIN 84
ISO 1207

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

**VITI A TESTA CON
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO**

**SLOTTED CHEESE
HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

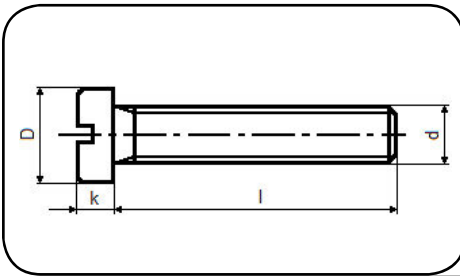
d	M2,5	M2,6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
passo	0,45	0,5	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
D	min.	4,32	\	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73	18,73
	max.	4,5	\	5,5	7	8,5	10	13	16	19
K	min.	1,66	\	1,86	2,46	3,12	3,6	4,7	5,7	6,7
	max.	1,8	\	2	2,6	3,3	3,9	5	6	7

l	€ x 100 Pezzi								
4	1,601	1,650	1,601	3,460					
5	1,859		1,343	2,117	3,357				
6	1,549	1,140	1,033	1,756	3,202	8,057			
7			0,981	1,704	2,841				
8	1,653		0,981	1,446	2,272	5,061			
10	1,756		0,981	1,446	1,911	3,460	6,611		
12	1,756		1,033	1,498	2,014	2,892	6,352		
14	2,066	1,550	1,085	1,601	2,169	3,099	a.r.		
16	2,066	1,190	1,136	1,653	2,272	3,357	7,127	a.r.	
18			1,136	1,859	a.r.	3,873			
20	2,427		1,291	1,859	2,531	3,873	8,005	11,982	26,081
25	2,737		1,498	2,066	2,789	4,545	9,141	13,066	26,184
30	3,564		2,066	2,324	3,202	4,958	10,226	13,996	27,889
35			2,324	2,789	3,512	5,320	11,362	15,700	29,490
40			2,582	3,460	4,080	5,939	12,756	16,785	31,091
45			3,202	4,287	5,010	6,921	16,527	17,973	32,537
50			3,873	6,043	6,662	8,212	16,527	19,367	
55				7,179	7,385	9,709			
60			a.r.	8,263	8,780	11,259	20,710	22,104	38,528
65					11,259				
70			a.r.	13,015	11,259	13,583	24,015	24,428	
75						22,827			
80			a.r.	14,977	16,527	22,827	26,649	26,701	53,557
90				19,625	25,616	31,917	a.r.		
100					29,128	33,260	a.r.		

La norma ISO 1207 ha sostituito la UNI 6107

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6107**DIN 84
ISO 1207**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA CON
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED CHEESE
HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

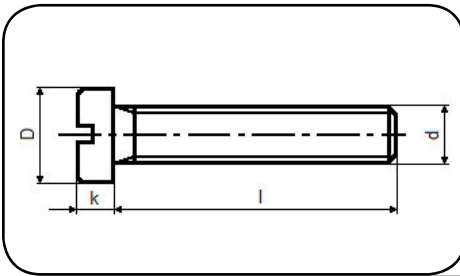
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 05

l	€ x 100 Pezzi							
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
3	2,262	2,875						
4	2,125	2,375	2,840					
5	2,000	2,000	1,400	2,470				
6	1,875	2,187	1,360	2,400	5,680			
8	1,750	2,250	1,480	2,510	4,380	5,300		
10	1,937	2,375	1,550	2,550	4,180	5,220	14,770	
12	2,000	2,500	1,700	2,690	4,450	5,470	14,770	
14	2,187	2,562	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	
16	2,250	2,875	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	42,870
20	2,375	3,437	2,180	3,360	5,540	6,870	16,350	38,730
25	2,812	3,625	2,550	3,870	6,430	7,760	19,520	42,870
30	3,500	5,437	2,880	4,390	7,090	8,610	23,740	44,930
35			4,020	4,800	8,370	9,460	31,120	49,580
40			5,500	5,870	9,100	10,480	33,230	55,780
45			7,300	7,640	10,230	14,000	36,930	67,140
50			8,630	8,960	11,080	17,730	40,090	70,750
60				13,910	15,340	21,930	50,640	91,930
70					26,420	34,070	62,340	113,100
80					35,790	43,870	84,400	134,280
90						70,000	109,200	158,550
100						93,330	129,480	176,630

La norma ISO 1207 ha sostituito la UNI 6107.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6107**DIN 84
ISO 1207**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA CON
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED CHEESE
HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 05

l	€ x 100 Pezzi					
4	5,400					
5	2,800	4,920				
6	2,710	4,770				
8	2,900	5,020	8,310	10,08		
10	3,100	5,120	7,920	9,910	28,140	
12	3,390	5,360	8,460	10,450	28,140	
14	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	
16	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	81,450
20	4,330	6,690	10,580	13,090	31,180	74,120
25	5,070	7,720	12,250	14,760	37,210	81,330
30	5,710	8,810	13,480	16,430	45,250	85,270
35	8,070	9,590	15,890	18,000	59,320	93,790
40	11,310	11,710	17,320	19,930	63,340	106,260
45	14,760	15,300	19,480	26,670	70,350	127,900
50	17,710	17,960	21,100	33,780	76,370	135,120
60		27,790	29,220	41,810	96,470	174,470
70			50,320	64,920	106,890	215,790
80			68,180	83,560	144,710	255,150
90				133,350	208,050	302,370
100				177,800	246,670	335,820

La norma ISO 1207 ha sostituito la UNI 6107.

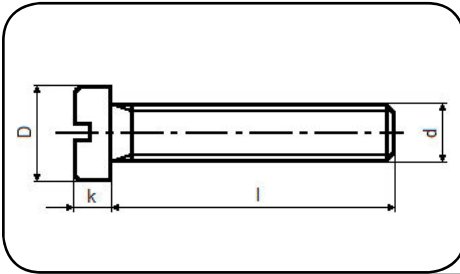
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

Grup. Merc. 392

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 6107
DIN 84
ISO 1207

OT63

VITI A TESTA CON
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO

NATURALE - PLAIN

SLOTTED CHEESE
HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Lega di Ottone (UNI 4892-62 - P-CU Zn 37)

Resistenza a trazione R 4Kg/mm² : 44

Allungamento minimo 8% dopo rottura

Durezza : 110 HB min.

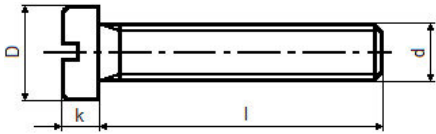
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

d	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	min.	3,62	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73
	max.	3,8	5,5	7	8,5	10	13
K	min.	1,26	1,86	2,46	3,12	3,6	4,7
	max.	1,4	2	2,6	3,3	3,9	5

l	€ x 100 Pezzi						
3	a.r.	15,206					
4	9,900	7,766					
5	9,091	7,104	9,126				
6	8,169	5,411	7,987	16,118			
7		a.r.	a.r.	a.r.			
8	6,883	5,520	8,684	13,984	24,950		
10	7,251	5,814	9,126	14,316	19,910		
12	7,875	6,220	9,385	14,793	22,668	69,878	
14		a.r.	a.r.	a.r.	26,764	a.r.	
16	9,126	7,286	11,446	17,222	25,980	60,390	97,667
18		8,576	13,507				
20	10,451	8,576	13,507	19,027	28,998	64,620	94,614
25	13,433	9,788	14,352	21,529	30,803	67,456	107,529
30		12,291	17,260	25,171	37,206	76,912	117,577
35		13,100	19,468	32,899	42,432	82,764	130,860
40		19,174	21,235	36,652	46,073	88,393	143,337
45		26,496	26,496	39,744	52,883	102,268	a.r.
50		32,716	29,404	39,635	55,312	108,928	165,894
60			52,771	52,809	70,473	130,272	186,025
70			58,144	65,577	81,328	159,049	242,403
80			73,379	82,028	88,172	209,062	263,340
90				148,246	142,540	a.r.	a.r.
100				161,548	161,548	a.r.	a.r.

La norma ISO 1207 ha sostituito la UNI 6107.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6107**DIN 84
ISO 1207**PA66**

Poliammide

VITI A TESTA CON
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO**NATURALE - PLAIN**SLOTTED CHEESE
HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Poliammide 6.6

Caratteristiche meccaniche e fi siche: vedi sezione T

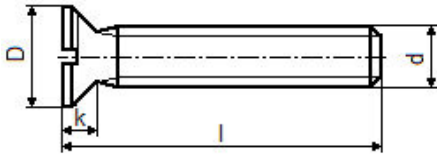
d	M3	M4	M5	M6	
passo	0,5	0,7	0,8	1	
D	min.	5,32	6,78	8,28	9,78
	max.	5,5	7	8,5	10
K	min.	1,86	2,46	3,12	3,6
	max.	2	2,6	3,3	3,9

l	€ x 100 Pezzi			
5	10,714			10,714
6	10,714	10,714		
8	10,714	10,714		
10	10,714	10,714	10,714	10,714
12	10,714	10,714	10,714	a.r.
15	10,714	10,714	10,714	10,714
20	10,714	10,714	10,714	12,857
25	13,571	13,571	13,571	13,571
30		26,428	26,428	26,428
40			26,428	26,428
50				26,428

La norma ISO 1207 ha sostituito la UNI 6107.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

A richiesta sono fornibili misure non riportate.

**UNI 6109**DIN 963
ISO 2009**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON INTAGLIO
A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED
COUNTERSUNK
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
passo	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
D	min.	4,4	5,3	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57	\
	max.	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18	\
K max.	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5	\	

l	€ x 100 Pezzi							
5	1,859	a.r.						
6	1,549	1,033	1,756					
7		0,981	1,704					
8	1,653	0,981	1,446	2,272	5,061			
10	1,756	0,981	1,446	1,911	3,460	6,611		
12	1,756	1,033	1,498	2,014	2,892			
14	2,066	1,085	1,601	2,169	3,099			
16	2,066	1,136	1,653	2,272	3,357	7,127	a.r.	25,823
18	2,582	a.r.	1,859	a.r.	3,873			
20	2,427	1,291	1,859	2,531	3,873	8,005	11,982	26,081
25	2,737	1,498	2,066	2,789	4,545	9,141	13,066	26,184
30	3,564	2,066	2,324	3,202	4,958	10,226	13,996	27,889
35		2,324	2,789	3,512	5,320	11,362	15,700	29,490
40		2,582	3,460	4,080	5,939	12,756	16,785	31,091
45		3,202	4,287	5,010	6,921	14,409	17,973	32,537
50		3,873	6,043	6,662	8,212	16,527	19,367	34,138
55			7,179	7,385	9,709	18,438	20,607	
60			8,263	8,780	11,259	20,710	22,104	38,528
65					11,672			
70			13,015	11,259	13,583	24,015	24,428	42,969
75						21,123		
80			14,048	16,527	22,827	26,649	26,701	53,557
90						33,053		
100					a.r.			

La norma ISO 2009 ha sostituito la UNI 6109

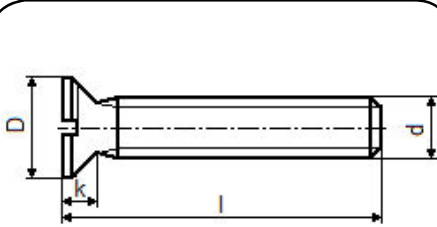
ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 6109**DIN 963
ISO 2009**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAINVITI A TESTA SVASATA
PIANA CON INTAGLIO
A CACCIAVITE
PASSO GROSSOSLOTTED
COUNTERSUNK
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

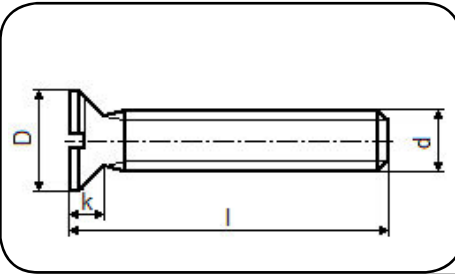
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 10

l	€ x 100 Pezzi							
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
3	2,262	2,875						
4	2,125	2,375	2,840					
5	2,000	2,000	1,400	2,470				
6	1,875	2,187	1,360	2,400	5,680			
8	1,750	2,250	1,480	2,510	4,380	5,300		
10	1,937	2,375	1,550	2,550	4,180	5,220	14,770	
12	2,000	2,500	1,700	2,690	4,450	5,470	14,770	
14	2,187	2,562	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	
16	2,250	2,875	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	42,870
20	2,375	3,437	2,180	3,360	5,540	6,870	16,350	38,730
25	2,812	3,625	2,550	3,870	6,430	7,760	19,520	42,870
30	3,500	5,437	2,880	4,390	7,090	8,610	23,740	44,930
35			4,020	4,800	8,370	9,460	31,120	49,580
40			5,500	5,870	9,100	10,480	33,230	55,780
45			7,300	7,640	10,230	14,000	36,930	67,140
50			8,630	8,960	11,080	17,730	40,090	70,750
60				13,910	15,340	21,930	50,640	91,930
70					26,420	34,070	62,340	113,100
80					35,790	43,870	84,400	134,280
90						70,000	109,200	158,550
100						93,330	129,480	176,630

La norma ISO 2009 ha sostituito la UNI 6109.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6109**DIN 963
ISO 2009**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON INTAGLIO
A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED
COUNTERSUNK
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

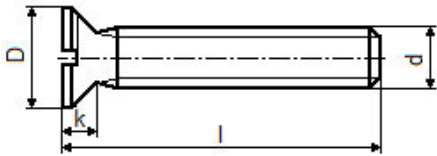
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 10

l	€ x 100 Pezzi					
4	5,400					
5	2,800	4,920				
6	2,710	4,770				
8	2,900	5,020	8,310	10,08		
10	3,100	5,120	7,920	9,910	28,140	
12	3,390	5,360	8,460	10,450	28,140	
14	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	
16	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	81,450
20	4,330	6,690	10,580	13,090	31,180	74,120
25	5,070	7,720	12,250	14,760	37,210	81,330
30	5,710	8,810	13,480	16,430	45,250	85,270
35	8,070	9,590	15,890	18,000	59,320	93,790
40	11,310	11,710	17,320	19,930	63,340	106,260
45	14,760	15,300	19,480	26,670	70,350	127,900
50	17,710	17,960	21,100	33,780	76,370	135,120
60		27,790	29,220	41,810	96,470	174,470
70			50,320	64,920	106,890	215,790
80			68,180	83,560	144,710	255,150
90				133,350	208,050	302,370
100				177,800	246,670	335,820

La norma ISO 2009 ha sostituito la UNI 6109.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6109**DIN 963
ISO 2009**OT63****NATURALE - PLAIN****VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON INTAGLIO
A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED
COUNTERSUNK
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 4892-62 - P-CU Zn 37)

Resistenza a trazione R 4Kg/mm² : 44

Allungamento minimo 8% dopo rottura

Durezza : 110 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

d		M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo		0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	min.	3,62	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73
	max.	3,8	5,5	7	8,5	10	13	16
K	min.	1,26	1,86	2,46	3,12	3,6	4,7	5,7
	max.	1,4	2	2,6	3,3	3,9	5	6

l	€ x 100 Pezzi						
4		a.r.					
5		a.r.					
6	8,022	5,411	a.r.	a.r.			
7		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
8	6,883	5,520	8,684	13,984	a.r.		
10	7,251	5,814	9,126	14,316	19,910		
12	7,875	6,220	9,385	14,793	22,668		
14		a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	
16	9,126	7,286	11,446	17,222	25,980	60,390	a.r.
18		9,730	18,150				
20	10,451	8,576	13,507	19,027	28,998	64,620	94,614
25	13,433	9,788	14,352	21,529	30,803	67,456	107,529
30		13,689	17,260	25,171	37,206	76,912	117,577
35		14,537	19,468	34,336	42,432	82,764	130,860
40		20,572	21,235	35,990	46,073	88,393	143,337
45		27,894	33,830	47,513	52,883	102,268	154,412
50		34,115	30,140	41,510	55,312	108,928	165,894
60			52,771	52,809	70,473	130,272	186,025
70			58,144	65,577	81,328	159,049	242,403
80			73,673	82,028	88,172	171,120	263,340
90				148,246	142,540	218,851	320,124
100				161,548	132,886	233,753	343,270

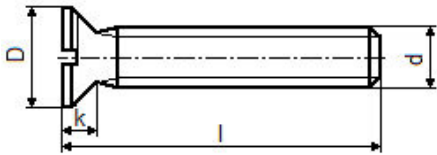
La norma ISO 2009 ha sostituito la UNI 6109.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 6109**DIN 963
ISO 2009**PA66**

Poliammide

NATURALE - PLAIN**VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON INTAGLIO
A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED
COUNTERSUNK
FLAT HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Poliammide 6.6

Caratteristiche meccaniche e fi siche: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	
D	min.	5,3	7,14	8,84	10,57	14,07
	max.	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,86	2,46	3,12	3,6	4,7	

l	€ x 100 Pezzi				
	6	10,714			
8	10,714	12,505			
10	12,505	12,505		34,285	
12	12,505	12,505	12,505	32,142	
15	12,505	12,505	12,505	11,428	
20	12,505	12,505	12,505	12,857	22,857
25		15,382	15,382	13,571	24,285
30			30,028	27,142	26,428
40				27,142	31,428
50					37,857
60					44,285

La norma ISO 2009 ha sostituito la UNI 6109.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

A richiesta sono fornibili misure non riportate.

**UNI 6110**DIN 964
ISO 2010**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA E
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO****SLOTTED RAISED
COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

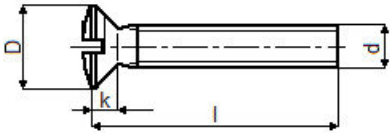
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
D	min.	5,3	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57
	max.	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,65	2,2	2,5	3	4	5	6
h. calotta	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3

l	€ x 100 Pezzi					
6	a.r.					
7	a.r.					
8	0,981	a.r.				
10	0,981	1,446	1,911	3,460		
12	a.r.	1,498	2,014	2,892		
14			a.r.	3,099		
16	1,136	1,653	2,272	3,357		
18						
20	a.r.		2,531	3,873		
25	a.r.	2,066	2,789	a.r.	a.r.	
30		a.r.	3,202	a.r.		
35	a.r.	a.r.	3,512	a.r.		
40			a.r.	a.r.		
45			a.r.	6,921	a.r.	
50	a.r.		6,662	a.r.		
55		a.r.	a.r.			
60			a.r.			

La norma ISO 2010 ha sostituito la UNI 6110

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6110
DIN 964
ISO 2010

A2-70
AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA E
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO

SLOTTED RAISED
COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

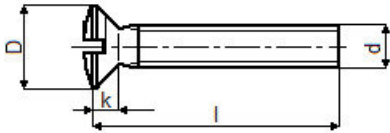
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 15

l	€ x 100 Pezzi							
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
3	2,262	2,875						
4	2,125	2,375	2,840					
5	2,000	2,000	1,400	2,470				
6	1,875	2,187	1,360	2,400	5,680			
8	1,750	2,250	1,480	2,510	4,380	5,300		
10	1,937	2,375	1,550	2,550	4,180	5,220	14,770	
12	2,000	2,500	1,700	2,690	4,450	5,470	14,770	
14	2,187	2,562	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	
16	2,250	2,875	1,880	3,020	5,000	6,110	16,350	42,870
20	2,375	3,437	2,180	3,360	5,540	6,870	16,350	38,730
25	2,812	3,625	2,550	3,870	6,430	7,760	19,520	42,870
30	3,500	5,437	2,880	4,390	7,090	8,610	23,740	44,930
35			4,020	4,800	8,370	9,460	31,120	49,580
40			5,500	5,870	9,100	10,480	33,230	55,780
45			7,300	7,640	10,230	14,000	36,930	67,140
50			8,630	8,960	11,080	17,730	40,090	70,750
60				13,910	15,340	21,930	50,640	91,930
70					26,420	34,070	62,340	113,100
80					35,790	43,870	84,400	134,280
90						70,000	109,200	158,550
100						93,330	129,480	176,630

La norma ISO 2010 ha sostituito la UNI 6110.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6110**DIN 964
ISO 2010**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA E
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSOSLOTTED RAISED
COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5

Per dimensioni opzionali vedere pagina 15

l	€ x 100 Pezzi					
4	5,400					
5	2,800	4,920				
6	2,710	4,770				
8	2,900	5,020	8,310	10,08		
10	3,100	5,120	7,920	9,910	28,140	
12	3,390	5,360	8,460	10,450	28,140	
14	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	
16	3,740	6,050	9,540	11,640	31,180	81,450
20	4,330	6,690	10,580	13,090	31,180	74,120
25	5,070	7,720	12,250	14,760	37,210	81,330
30	5,710	8,810	13,480	16,430	45,250	85,270
35	8,070	9,590	15,890	18,000	59,320	93,790
40	11,310	11,710	17,320	19,930	63,340	106,260
45	14,760	15,300	19,480	26,670	70,350	127,900
50	17,710	17,960	21,100	33,780	76,370	135,120
60		27,790	29,220	41,810	96,470	174,470
70			50,320	64,920	106,890	215,790
80			68,180	83,560	144,710	255,150
90				133,350	208,050	302,370
100				177,800	246,670	335,820

La norma ISO 2010 ha sostituito la UNI 6110.

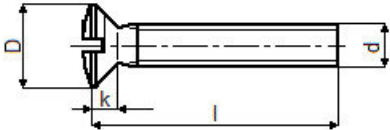
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

Grup. Merc. 394

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 6110
DIN 964
ISO 2010

OT63

NATURALE - PLAIN

VITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA E
INTAGLIO A CACCIAVITE
PASSO GROSSO

SLOTTED RAISED
COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Lega di Ottone (UNI 4892-62 - P-CU Zn 37)

Resistenza a trazione R 4Kg/mm² : 44

Allungamento minimo 8% dopo rottura

Durezza : 110 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	min.	5,3	7,14	8,84	10,57	14,07
	max.	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4	5
h. calotta	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5

l	€ x 100 Pezzi					
4	a.r.					
5	a.r.					
6	5,411	a.r.				
7	a.r.	a.r.				
8	5,520	8,684	13,984			
10	5,814	9,126	14,316	19,910		
12	6,220	9,385	14,793	22,668		
14	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.		
16	7,286	11,446	17,222	25,980	60,390	
18	12,163	18,150				
20	8,576	13,507	19,027	28,998	64,620	114,985
25	9,788	14,352	21,529	30,803	67,456	131,139
30	13,689	17,260	25,171	37,206	76,912	142,540
35	17,676	19,468	34,336	42,432	82,764	159,644
40	20,572	21,235	35,990	46,073	88,393	174,851
45	33,830	27,894	47,513	52,883	102,268	188,153
50	41,433	30,140	41,510	55,312	108,928	201,459
60		52,771	52,809	70,473	130,272	226,166
70		58,144	65,577	81,328	159,049	294,588
80		73,673	82,028	88,172	171,120	319,296
90			148,246	142,540	218,851	389,616
100			161,548	132,886	233,753	416,224

La norma ISO 2010 ha sostituito la UNI 6110.

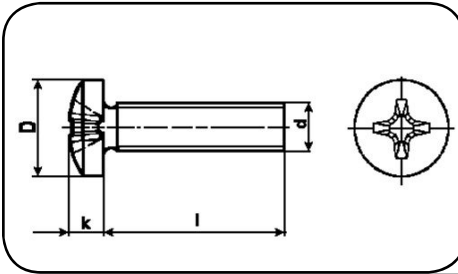
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

Grup. Merc. 365

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 7687**DIN 7985
ISO 7045**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI A TESTA CILINDRICA
BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSO****PHILLIPS CROSS
RECESSED PAN HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M2,5	M2,6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
passo	0,45	0,5	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
D	min.	4,82	\	5,82	7,78	9,78	11,73	15,73	19,67
	max.	5	\	6	8	10	12	16	20
K	min.	1,88	\	2,28	2,95	3,65	4,45	5,85	7,32
	max.	2,12	\	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
n. impronta	Ph 1			Ph 2		Ph 3	Ph 4		

l	€ x 100 Pezzi							
4	2,070	a.r.	1,775					
4,5								
5	1,875		1,405	1,825	3,070			
6	1,615		1,095	1,600	2,855	4,920		
7	a.r.		a.r.	a.r.				
8	1,905		1,055	1,565	2,695	4,695		
10	1,940		1,070	1,565	2,395	4,115	9,840	
12	2,045		1,120	1,645	2,565	4,050	9,520	
14	2,140		1,160	1,740	2,695	4,465	9,070	
16	2,240		1,225	1,810	2,840	4,555	9,275	
18			1,325	1,925	3,005	4,790		
20	2,985	a.r.	1,405	2,020	3,165	4,695	9,840	
25	a.r.		1,665	2,290	3,485	5,215	11,135	
30			2,280	2,580	4,005	6,165	12,255	
35			2,880	3,100	4,385	7,405	13,630	
40			3,565	3,855	5,150	7,885	15,210	
45			3,940	4,760	6,375	8,190		
50			4,260	6,725	7,715	9,290	17,340	
55				a.r.			a.r.	
60				8,455	9,225	11,225	20,730	
65				a.r.				
70				a.r.	12,645	14,065		a.r.
80				a.r.	16,440	18,420	31,135	
90					a.r.	a.r.		

La norma ISO 7045 differisce dalla UNI 7687 per le quote di D e k.

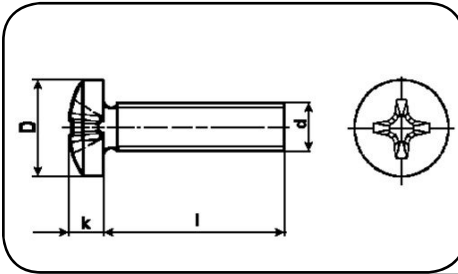
ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 7687
DIN 7985
ISO 7045

A2-70
AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI A TESTA CILINDRICA
BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSO

PHILLIPS CROSS
RECESSED PAN HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

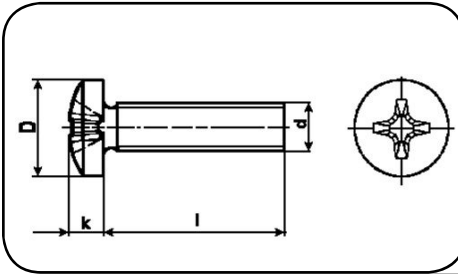
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 19

l	€ x 100 Pezzi						
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	1,562	2,062					
4	1,562	1,875	2,690				
5	1,500	2,000	1,480	2,580			
6	1,562	2,062	1,400	2,400	5,680	a.r.	
8	1,750	2,125	1,360	2,180	4,260	5,980	
10	1,812	2,250	1,440	2,320	4,140	6,020	15,910
12	1,875	2,437	1,590	2,430	4,490	6,150	15,910
14	2,000	2,562	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
16	2,062	2,625	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
20	2,375	2,875	1,960	3,060	5,420	7,340	17,610
25		3,437	2,320	3,430	6,200	8,230	21,020
30		3,750	2,580	3,840	6,860	9,080	25,560
35			4,460	5,980	8,060	9,930	33,520
40			5,500	6,420	9,800	11,500	35,790
45			8,120	8,480	12,470	14,000	39,770
50			9,960	9,960	15,150	18,200	43,180
60				15,420	16,660	23,880	54,540
70					26,420	34,070	67,140
80					35,790	43,870	90,900
90						70,000	158,550
100						93,330	176,630

La norma ISO 7045 differisce dalla UNI 7687 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7687**DIN 7985
ISO 7045**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI A TESTA CILINDRICA
BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSOPHILLIPS CROSS
RECESSED PAN HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

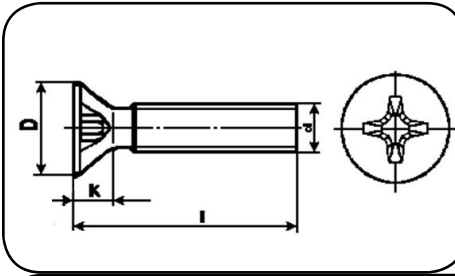
d	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 19

l	€ x 100 Pezzi				
4	5,100				
5	2,900	5,160			
6	2,750	4,820			
8	2,710	4,330	8,070	11,370	
10	2,850	4,670	7,920	11,420	30,300
12	3,150	4,870	8,510	11,690	30,300
14	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
16	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
20	3,880	6,100	10,330	13,950	33,580
25	4,620	6,890	11,810	15,620	40,070
30	5,160	7,670	13,040	17,240	48,730
35	8,960	11,960	15,350	18,910	63,890
40	11,020	12,840	18,700	21,930	68,210
45	16,230	16,970	23,760	26,670	75,760
50	19,190	19,920	28,880	34,700	82,250
60		30,840	31,730	45,530	103,900
70			50,670	64,920	127,900
80			68,180	83,560	173,160
90				70,000	158,550
100				93,330	176,630

La norma ISO 7045 differisce dalla UNI 7687 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7688**DIN 965
ISO 7046**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON IMPRONTA
A CROCE "Ph"
PASSO GROSSO****PHILLIPS CROSS
RECESSED FLAT HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

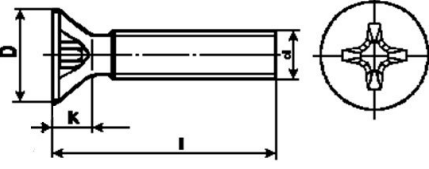
d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	
passo	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	
D	min.	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	15,73
	max.	5	6	8	10	12	16
K	min.	1,88	2,28	2,95	3,65	4,45	5,85
	max.	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
n. impronta	Ph 1		Ph 2		Ph 3	Ph 4	

l	€ x 100 Pezzi					
4		3,274				
5	1,990	a.r.	1,990			
6	1,875	1,005	1,600	2,855		
7			a.r.	a.r.		
8	1,905	0,930	1,420	2,615	4,695	
10	1,940	0,955	1,420	2,140	3,515	
12	1,970	1,020	1,485	2,240	3,020	9,520
14		1,055	1,550	2,435	3,370	9,040
16	2,140	1,095	1,630	2,355	3,450	8,635
18			1,740	2,710	3,725	
20	2,985	1,260	1,825	2,695	3,645	8,950
25	3,822	1,500	2,670	3,150	4,115	10,005
30	4,493	2,070	2,330	3,600	4,490	10,810
35		2,775	2,775	3,940	5,870	11,775
40		3,475	3,475	4,645	6,505	15,480
45			4,280	5,740	6,970	16,130
50		4,695	6,145	7,380	7,615	16,935
60			9,055	9,520	9,890	19,355
70			a.r.	12,645	12,370	22,905
80			a.r.	16,440	18,420	
90				a.r.	a.r.	
100					a.r.	

La norma ISO 7046 ha sostituito la UNI 7688 per le quote di D e k.

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 7688
DIN 965
ISO 7046

A2-70

 AISI 304

**VITI A TESTA SVASATA
PIANA CON IMPRONTA
A CROCE "Ph"
PASSO GROSSO**

**PHILLIPS CROSS
RECESSED FLAT HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD**

NATURALE - PLAIN

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

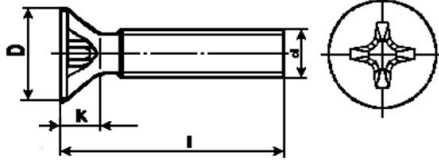
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 22

l	€ x 100 Pezzi						
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
3	1,562	2,062					
4	1,562	1,875	2,690				
5	1,500	2,000	1,480	2,580			
6	1,562	2,062	1,400	2,400	5,680	a.r.	
8	1,750	2,125	1,360	2,180	4,260	5,980	
10	1,812	2,250	1,440	2,320	4,140	6,020	15,910
12	1,875	2,437	1,590	2,430	4,490	6,150	15,910
14	2,000	2,562	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
16	2,062	2,625	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
20	2,375	2,875	1,960	3,060	5,420	7,340	17,610
25		3,437	2,320	3,430	6,200	8,230	21,020
30		3,750	2,580	3,840	6,860	9,080	25,560
35			4,460	5,980	8,060	9,930	33,520
40			5,500	6,420	9,800	11,500	35,790
45			8,120	8,480	12,470	14,000	39,770
50			9,960	9,960	15,150	18,200	43,180
60				15,420	16,660	23,880	54,540
70					26,420	34,070	67,140
80					35,790	43,870	90,900
90						70,000	158,550
100						93,330	176,630

La norma ISO 7046 differisce dalla UNI 7688 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7688**DIN 965
ISO 7046**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI A TESTA SVASATA
PIANA CON IMPRONTA
A CROCE "Ph"
PASSO GROSSOPHILLIPS CROSS
RECESSED FLAT HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

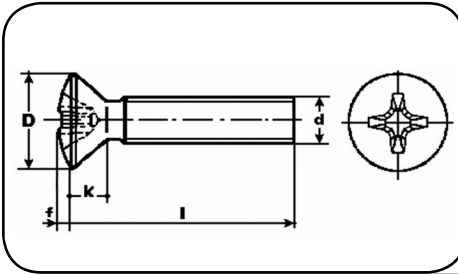
d	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 22

l	€ x 100 Pezzi				
4	5,100				
5	2,900	5,160			
6	2,750	4,820			
8	2,710	4,330	8,070	11,370	
10	2,850	4,670	7,920	11,420	30,300
12	3,150	4,870	8,510	11,690	30,300
14	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
16	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
20	3,880	6,100	10,330	13,950	33,580
25	4,620	6,890	11,810	15,620	40,070
30	5,160	7,670	13,040	17,240	48,730
35	8,960	11,960	15,350	18,910	63,890
40	11,020	12,840	18,700	21,930	68,210
45	16,230	16,970	23,760	26,670	75,760
50	19,190	19,920	28,880	34,700	82,250
60		30,840	31,730	45,530	103,900
70			50,670	64,920	127,900
80			68,180	83,560	173,160
90				70,000	158,550
100				93,330	176,630

La norma ISO 7046 differisce dalla UNI 7688 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7689**DIN 966
ISO 7047**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSO****PHILLIPS CROSS
RECESSED OVAL HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

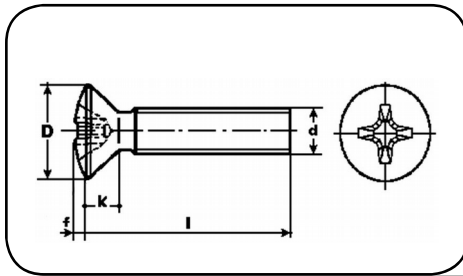
d		M3	M4	M5	M6	M8
passo		0,5	0,7	0,8	1	1,25
D	min.	5,3	7,14	8,84	10,57	14,07
	max.	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	max.	1,65	2,2	2,5	3	4
f		0,75	1	1,25	1,5	2
n. impronta		Ph 1	Ph 2		Ph 3	Ph 4

l	€ x 100 Pezzi				
6	1,156	1,840	3,283		
8	1,070	1,633	3,007	5,399	
10	1,098	1,633	2,461	4,042	
12	1,173	1,708	2,576	3,473	
14		1,783	2,800	3,876	
16	1,259	1,875	2,708	3,968	9,930
20	1,449	2,099	3,099	4,192	10,293
25	1,725	2,380	3,623	4,732	11,506
30	2,381	2,680	4,140	5,164	12,432
35		3,191	4,531	6,151	13,541
40		3,996	5,342	7,481	15,480
45		4,922	6,601	8,016	18,550
50		7,090	8,487	8,757	19,475
60		10,413	14,542		22,258

La norma ISO 7047 ha sostituito la UNI 7689 per le quote di D e k.

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7689**DIN 966
ISO 7047**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAINVITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSOPHILLIPS CROSS
RECESSED OVAL HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

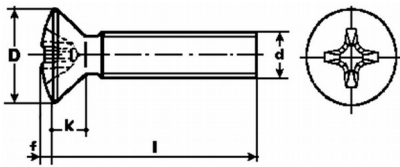
d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 25

l	€ x 100 Pezzi						
3	1,562	2,062					
4	1,562	1,875	2,690				
5	1,500	2,000	1,480	2,580			
6	1,562	2,062	1,400	2,400	5,680	a.r.	
8	1,750	2,125	1,360	2,180	4,260	5,980	
10	1,812	2,250	1,440	2,320	4,140	6,020	15,910
12	1,875	2,437	1,590	2,430	4,490	6,150	15,910
14	2,000	2,562	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
16	2,062	2,625	1,730	2,770	4,920	6,790	17,610
20	2,375	2,875	1,960	3,060	5,420	7,340	17,610
25		3,437	2,320	3,430	6,200	8,230	21,020
30		3,750	2,580	3,840	6,860	9,080	25,560
35			4,460	5,980	8,060	9,930	33,520
40			5,500	6,420	9,800	11,500	35,790
45			8,120	8,480	12,470	14,000	39,770
50			9,960	9,960	15,150	18,200	43,180
60				15,420	16,660	23,880	54,540
70					26,420	34,070	67,140
80					35,790	43,870	90,900
90						70,000	158,550
100						93,330	176,630

La norma ISO 7047 differisce dalla UNI 7689 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 7689**DIN 966
ISO 7047**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI A TESTA SVASATA
CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE "Ph"
PASSO GROSSOPHILLIPS CROSS
RECESSED OVAL HEAD
MACHINE SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

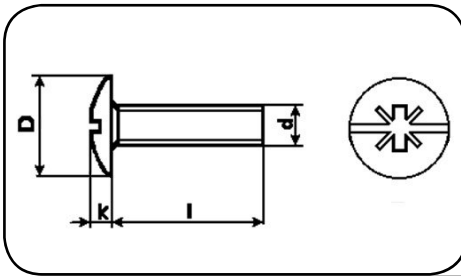
d	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25

Per dimensioni opzionali vedere pagina 25

l	€ x 100 Pezzi				
4	5,100				
5	2,900	5,160			
6	2,750	4,820			
8	2,710	4,330	8,070	11,370	
10	2,850	4,670	7,920	11,420	30,300
12	3,150	4,870	8,510	11,690	30,300
14	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
16	3,440	5,510	9,350	12,880	33,580
20	3,880	6,100	10,330	13,950	33,580
25	4,620	6,890	11,810	15,620	40,070
30	5,160	7,670	13,040	17,240	48,730
35	8,960	11,960	15,350	18,910	63,890
40	11,020	12,840	18,700	21,930	68,210
45	16,230	16,970	23,760	26,670	75,760
50	19,190	19,920	28,880	34,700	82,250
60		30,840	31,730	45,530	103,900
70			50,670	64,920	127,900
80			68,180	83,560	173,160
90				70,000	158,550
100				93,330	176,630

La norma ISO 7047 differisce dalla UNI 7689 per le quote di D e k.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED**

**VITI A TESTA
BOMBATA LARGA CON
TAGLIO COMBINATO
PASSO GROSSO**

**LARGE PAN HEAD
SCREWS WITH SLOT
AND CROSS RECESSED
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M4	M5	M6	M8
passo	0,7	0,8	1	1,25
D	9	10,5	14,4	16
K	2,1	2,5	3,2	4,2
n. impronta Ph *	Ph 2		Ph 3	Ph 4

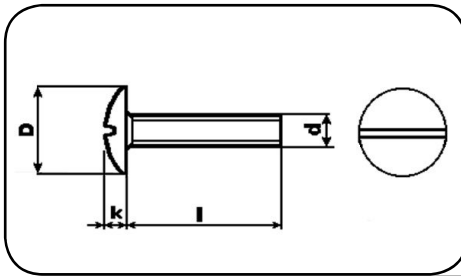
*L'impronta Ph è presente incrociata a 45° con il taglio a cacciavite

l	€ x 100 Pezzi			
7,5	2,190			
8	a.r.	a.r.		
10	2,295	4,132	6,180	
12	2,527	4,380	6,262	
12,5				
15		a.r.	6,390	
16	2,730	4,687		a.r.
17,5	2,962			
20	3,165	5,505	7,290	18,525
22,5	3,285	a.r.		
25	3,397	5,992	7,980	20,467
27,5	3,832			
30	4,275	6,577	8,482	22,110
32,5	4,372			
35	4,920	7,492	9,487	22,950
37,5	5,145			
40	5,482	8,415	10,792	24,855
42,5	6,022			
45	6,570	9,750	12,367	27,165
47,5	7,110			
50	7,665	11,460	13,725	29,377
55			a.r.	
60	10,500	10,639	17,617	34,755
70		13,480	21,922	40,320
80		16,268	a.r.	45,487

Il diametro M4 viene fornito solo con "bordino" (fi nta rondella).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN
**VITI POELIERS CON
TAGLIO CACCIAVITE
PASSO GROSSO**
**POELIERS SCREWS
WITH SLOT RECESSED
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm

Limite di allungamento minimo 450 N/mm²

Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura

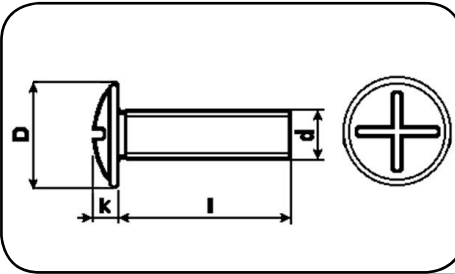
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M4	M5	M6	M8
passo	0,7	0,8	1	\
D	9,2	11,7	13,7	\
K	2,1	2,5	3,2	\

l	€ x 100 Pezzi			
6	3,870			
8	3,870	5,970		
10	3,870	5,970	7,260	
12	4,200	5,970	7,260	
16	4,360	6,780	7,910	20,170
20	5,000	7,420	8,880	21,790
25	5,650	8,550	9,680	23,400
30	6,130	9,360	10,970	25,820
35	6,940	10,650	12,100	27,440
40	7,750	11,140	13,560	30,660
45		12,270	14,530	33,890
50		13,720	16,140	37,120
60		17,750	19,370	43,580

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED**

**VITI A TESTA BOMBATA
LARGA DOPPIO TAGLIO
CON BORDINO
PASSO GROSSO**

**LARGE PAN HEAD
SCREWS WITH DOUBLE
SLOT AND FLANGE
FULLY THREADED**

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M4	M5	M6	M8	M10
passo	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	9,2	11,7	13,7	18,5	\
K	2,1	2,5	3,2	4,2	\

l	€ x 100 Pezzi				
8	1,394				
10	1,394	2,117	3,254		
12	1,756	2,376	3,409		
15	1,756				
16	1,756	2,376	3,409	8,522	
17,5	1,859				
19	1,859				
20	1,859	2,737	3,564	7,075	33,673
21	a.r.				
22,5	2,169				
25	2,169	2,892	4,080	7,747	
27,5	2,376				
30	2,376	3,099	4,442	8,522	36,823
32,5	2,789				
35	2,789	3,460	5,010	9,451	38,631
37,5	3,099				
40	3,099	3,822	5,681	10,381	39,922
45	3,822	4,700	6,559	11,465	
50	4,545	5,629	7,385	12,550	43,021
55	5,526		8,625		
60	6,507	10,019	9,916	15,442	46,739
70		12,653	11,775	17,921	a.r.
80		15,339	14,254	19,884	53,608
90				21,485	
100			20,193		

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

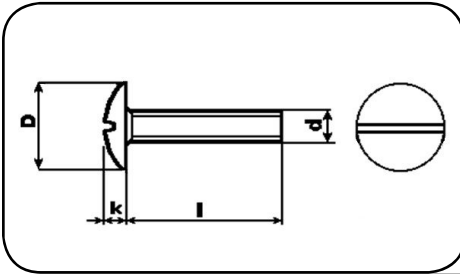
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

Grup. Merc. 785

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**4.8**

VITI A TESTA BOMBATA
LARGA CON TAGLIO
PASSO GROSSO

ZINCATE - ZINC PLATED

LARGE PAN HEAD
SCREWS WITH SLOT
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

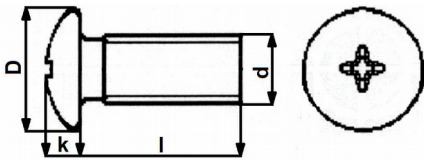
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M4	M5	M6
passo	0,7	0,8	1
D	9,2	11,7	13,7
K	2,1	2,5	3,2

l	€ x 100 Pezzi		
7,5	1,549		
10	1,549	2,427	3,667
12	1,963		
15	2,066	2,686	3,873
17,5	2,066		
20	2,066	3,099	4,080
22,5	2,479		
25	2,479	3,254	4,596
27,5	2,737		
30	2,737	3,512	5,061
35	3,150	3,977	5,681
40	3,512	4,338	6,456
45	4,338	5,371	7,437
50	5,165	6,352	8,367
55	6,249	8,883	9,813
60	7,385	11,362	11,259
70		14,409	13,376
80		17,456	16,217

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**4.8****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI A TESTA
BOMBATA LARGA TBB
TAGLIO CROCE "Ph"
PASSO GROSSO

PHILLIPS CROSS
RECESSED TBB
PAN HEAD SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 340 N/mm²

Allungamento minimo 21% circa dopo rottura

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

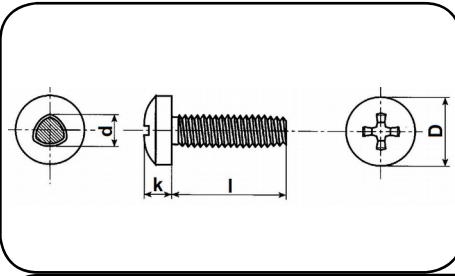
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M3	M4	M5	M6	M8
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25
K	1,5	2,5	3	3,3	4
D	6	9	10	12	14

l	€ x 100 Pezzi				
6	1,804	2,073	5,274	9,236	
8	1,716	1,808	3,792	8,635	
10	1,746	1,808	2,427	5,899	12,683
12		1,911	2,531	4,846	11,003
14		2,259	3,51	5,209	11,69
16		2,354	3,697	5,641	12,36
18		2,637	4,122	6,589	
20		2,637	4,122	6,589	13,824
25		2,99	4,543	7,642	
30		3,368	5,203	8,248	
35		4,027	5,722	9,043	
40		5,016	6,711	10,055	

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Secondo disponibilità possono essere fornite anche con fi nta rondella



UNI 8112
DIN 7500 C

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFORMANTI
SEZIONE TRILOBATA
A TESTA CILINDRICA
CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE
PASSO GROSSO

THREAD FORMING
SCREWS WITH CROSS
RECESSED CHEESE HEAD
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio C15 cementato

Filettatura ed estremità secondo UNI 8109

Tolleranze categoria A

Impronta tipo Ph o PZ secondo UNI 6957 e UNI 7596

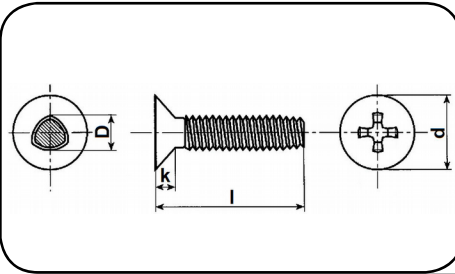
Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	3	3,5	4	5	6	8
D	6	7	8	10	12	16
k	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75	6,15
Inpronta Pz	1		2		3	4
Inpronta Ph	1		2		3	4
l	€ x 100 Pezzi					
6	3,425	4,621	5,854	10,639		
8	2,791	3,099	3,860	7,540	16,820	
10	2,954	3,498	4,096	6,343	11,491	
12	3,190	3,860	4,386	6,688	9,606	
15	3,389	a.r.	4,748	7,540	11,165	a.r.
20	3,788	4,295	5,419	8,410	12,868	26,589
25	4,984		6,216	9,280	15,080	30,377
30			7,086	10,639	16,475	34,002

A richiesta fornibile anche il diametro 2,5

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

A richiesta fornibile anche trilobata a Testa esagonale e Testa esagonale con filettatura a rondella.



UNI 8113
DIN 7500 M

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFORMANTI
SEZIONE TRILOBATA
A TESTA SVASATA ED
IMPRONTA A CROCE
PASSO GROSSO

THREAD FORMING
SCREWS WITH CROSS
RECESSED FLAT HEAD
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio C15 cementato

Filettatura ed estremità secondo UNI 8109

Tolleranze categoria A

Impronta tipo Ph o PZ secondo UNI 6957 e UNI 7596

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	3	3,5	4	5	6	8
D	6	7	8	10	12	16
k	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75	6,15
Inpronta Pz	1		2		3	4
Inpronta Ph	1		2		3	4
l	€ x 100 Pezzi					
6	3,425	4,621	5,854	10,639		
8	2,791	3,099	3,860	7,540	16,820	
10	2,954	3,498	4,096	6,343	11,491	
12	3,190	3,860	4,386	6,688	9,606	
15	3,389	a.r.	4,748	7,540	11,165	a.r.
20	3,788	4,295	5,419	8,410	12,868	26,589
25	4,984		6,216	9,280	15,080	30,377
30			7,086	10,639	16,475	34,002

A richiesta fornibile anche il diametro 2,5

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

A richiesta fornibile anche trilobata a Testa esagonale e Testa esagonale con filettatura a rondella.