

Sezione 5

























Viteria a filettatura non metrica

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

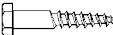
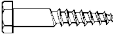
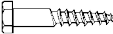













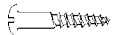



Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

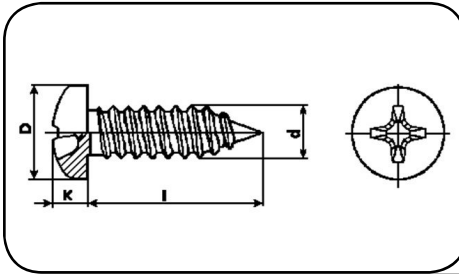
Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

SEZIONE 5 - VITI A FILETTATURA NON METRICA

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	6954	7981	7049	Viti Autofilettanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.01
	6954	7981	7049	Viti Autofilettanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	C15	Nickelata	5.02
	6954	7981	7049	Viti Autofilettanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	INOX A2	Naturale	5.03
	6954	7981	7049	Viti Autofilettanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	INOX A4	Naturale	5.04
	6955	7982	7050	Viti Autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.05
	6955	7982	7050	Viti Autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	C15	Nickelata	5.06
	6955	7982	7050	Viti Autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	INOX A2	Naturale	5.07
	6955	7982	7050	Viti Autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	INOX A4	Naturale	5.08
	6956	7983	7051	Viti Autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.09
	6956	7983	7051	Viti Autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Ph"	C15	Nickelata	5.010
	6956	7983	7051	Viti Autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Ph"	INOX A2	Naturale	5.011
	6956	7983	7051	Viti Autofilettanti a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Ph"	INOX A4	Naturale	5.012
	6949	7976	1479	Viti Autofilettanti a testa esagonale	C15	Zincata	5.013
	6949	7976	1479	Viti Autofilettanti a testa esagonale	INOX A2	Naturale	5.014
	6950			Viti Autofilettanti a testa esagonale con finta rondella (bordino)	C15	Zincata	5.015
				Viti Autofilettanti a testa mezzo tonda larga (per infissi) con impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.016
		968		Viti Autofilettanti a testa fungo con bordino con impronta a croce "Pz"	C15	Zincata	5.017
				Viti Autofilettanti a testa esagonale flangiata per Coperture	C15	Zincata	5.018
				Viti Autofilettanti a testa esagonale flangiata per Coperture	INOX A2	Naturale	5.019
				Viti Autofilettanti a testa cilindrica con cava esagonale (T.C.E.I.)	C15	Zincata	5.020
	8118	7504 N		Viti Autoperforanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.021
	8118	7504 N		Viti Autoperforanti a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Ph"	INOX A2	Naturale	5.022
	8119	7504 P		Viti Autoperforanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	C15	Zincata	5.023
	8119	7504 P		Viti Autoperforanti a testa svasata piana con impronta a croce "Ph"	INOX A2	Naturale	5.024
				Viti Autoperforanti a testa svasata piana con alette	C15	Zincata	5.025
	8117	7504 K		Viti Autoperforanti a testa esagonale con finta rondella (bordino)	C15	Zincata	5.026
	8117	7404 K		Viti Autoperforanti a testa esag. Con finta rondella (bordino) sottotesta zigrinato	C15	Zincata	5.027
	8117	7504 K		Viti Autoperforanti a testa esagonale con finta rondella (bordino)	INOX A2	Naturale	5.028
				Viti Autoperforanti a testa mezzo tonda larga con impronta a croce "Ph"	C15	Zincate	5.029
				Viti Autoperforanti a testa esagonale flangiata per Coperture	C15	Zincate	5.030

SEZIONE 5 - VITI A FILETTATURA NON METRICA

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	704	571		Viti per legno a testa esagonale	4.8	Zincate	5.031
	704	571		Viti per legno a testa esagonale	INOX A2	Naturale	5.032
	704	571		Viti per legno a testa esagonale	INOX A4	Naturale	5.033
		7505 B		Viti per truciolare a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Pz"	C15	Zincate	5.034
		7505 B		Viti per truciolare a testa cilindrica bombata con impronta a croce "Pz"	C15	Bronzate	5.035
		7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana con impronta a croce "Pz"	C15	Zincate	5.036
		7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana con impronta a croce "Pz"	C15	Bronzate	5.037
		7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana con impronta a croce "Pz"	INOX A2	Naturale	5.038
		7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana con impronta a croce "Pz" (interamente filettate)	C15	Tropicalizzate	5.039
		7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana con impronta a croce "Pz" (interamente filettate)	C15	Zincate	5.040
				Viti per truciolare a testa svasata piana Filetto Parziale con impronta a croce "Pz"	C15	Tropicalizzate	5.041
				Viti per truciolare a testa svasata piana Filetto Parziale con impronta esalobata "TX"	C15	Tropicalizzate	5.042
		7505 C		Viti per truciolare a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Pz"	C15	Zincate	5.043
		7505 C		Viti per truciolare a testa svasata con calotta ed impronta a croce "Pz"	C15	Bronzate	5.044
		SIMILE 7505 A		Viti per truciolare a testa svasata piana filetto parziale con foro per cappuccio	C15	Zincate	5.045
				cappucci colorati per truciolari a testa svasata piana con foro	Plastica	Naturale	5.046
	701	96		viti per truciolare a testa bombata con intaglio a cacciavite	4.8	Zincate	5.047
	702	97		viti per truciolare a testa svasata piana con intaglio a cacciavite	4.8	Zincate	5.048
	702	97		viti per truciolare a testa svasata piana con intaglio a cacciavite	OTTONE OT 58	Naturale	5.049
	704 con Flangia	571		Viti per legno a testa esagonale con finta rondella (bordino)	4.8	Zincate	5.050

**UNI 6954**DIN 7981
ISO 7049**C15****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"****PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
TAPPING SCREWS**

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d		2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		2	4	6	7	8	10	12	14
D	min.	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
	max.	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	min.	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
	max.	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
n.° impronta Ph		Ph 1			Ph 2			Ph 3	

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
4,5	3/16"	1,440	1,365						
6,5	1/4"	1,460	1,120	1,440	1,610	1,860	2,970		
9,5	3/8"	1,500	1,130	1,305	1,485	1,705	2,700	a.r.	
13	1/2"	1,635	1,200	1,375	1,595	1,825	2,535	3,650	5,350
16	5/8"	1,960	1,270	1,485	1,730	1,985	2,725	4,235	5,665
19	3/4"		1,375	1,610	1,890	2,150	2,970	4,710	6,285
22	7/8"		1,620	1,905	2,265	2,480	3,325	5,375	7,110
25	1"		1,665	1,985	2,360	2,585	3,405	5,760	7,595
32	1" 1/4		2,735	2,535	2,945	3,365	4,600	7,525	9,845
38	1" 1/2		4,155	3,050	3,800	4,240	5,050	8,225	11,110
45	1" 3/4			4,660	5,200	5,760	6,830	10,950	13,575
50	2"			6,220	6,960	7,735	8,820	11,945	14,970
55				a.r.					
60					a.r.	a.r.	11,485	14,350	18,060
70							13,750	16,975	20,825
80							14,865	18,480	23,680
85					a.r.				
90							17,555	21,775	a.r.
100							19,055	24,225	a.r.
110							21,775	28,580	

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lungh. Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

La norma ISO 7049 ha sostituito la UNI 6954

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7049) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6954).

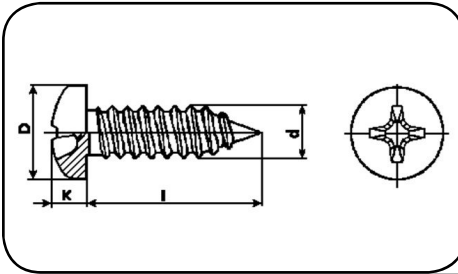
A richiesta sono fornibili anche con estremità di tipo E (ISO 7049) equivalente al tipo B senza punta (ex UNI 6954).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 6954**DIN 7981
ISO 7049**C15**

NIKELATA - NICKEL PLATED

VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d		2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		2	4	6	7	8	10	12	14
D	min.	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
	max.	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	min.	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
	max.	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
n.° impronta Ph		Ph 1			Ph 2			Ph 3	

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
4,5	3/16"	1,550	1,485						
6,5	1/4"	1,585	1,245	1,635	1,905	2,220			
9,5	3/8"	1,645	1,295	1,520	1,760	2,030	3,170		
13	1/2"	1,810	1,375	1,635	1,890	2,200	3,075	4,370	6,430
16	5/8"	2,165	1,470	1,780	2,070	2,420	3,335	5,070	6,845
19	3/4"		1,610	1,935	2,300	2,630	3,650	5,645	7,625
22	7/8"		1,880	2,290	2,710	3,025	4,070	6,410	8,575
25	1"		1,950	2,395	2,845	3,170	4,235	6,880	9,130
32	1" 1/4		3,100	3,050	3,555	4,070	5,605	8,860	11,725
38	1" 1/2		4,905	3,625	4,500	5,095	6,165	9,775	13,285
45	1" 3/4			5,365	6,030	6,750	8,155	12,235	16,030
50	2"			7,025	7,945	8,860	10,330	13,925	17,635
55									
60									
70									
80									
85									
90									
100									
110									

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza massima parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

La norma ISO 7049 ha sostituito la UNI 6954

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7049) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6954).

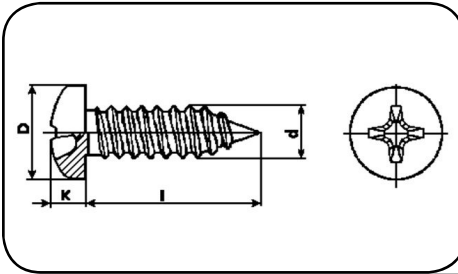
A richiesta sono fornibili anche con estremità di tipo F (ISO 7049) equivalente al tipo B senza punta (ex UNI 6954).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 6954**DIN 7981
ISO 7049**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN**VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"****PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
TAPPING SCREWS**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d		2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		2	4	6	7	8	10	12	14
D	min.	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
	max.	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	min.	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
	max.	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
n.° impronta Ph		Ph 1			Ph 2			Ph 3	

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
6,5	1/4"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,240			
9,5	3/8"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,060	3,370		
13	1/2"	2,140	1,370	1,640	2,040	2,240	3,370	5,290	6,390
16	5/8"	2,140	1,490	1,710	2,190	2,510	3,740	5,640	6,880
19	3/4"		1,680	1,920	2,630	2,770	4,040	6,030	7,950
22	7/8"		2,040	2,210	2,900	2,990	4,450	6,900	8,640
25	1"		2,230	2,780	3,060	3,180	4,640	7,480	9,580
32	1" 1/4		4,540	3,130	4,190	4,190	5,240	8,780	11,140
38	1" 1/2			3,670	4,470	5,050	6,360	9,600	12,330
45	1" 3/4			8,260	7,750	6,540	8,640	12,930	15,610
50	2"			9,300	8,260	7,890	9,570	14,220	17,570
60						15,490	13,990	15,950	19,370
70						22,720	18,920	21,630	25,680
80							24,680	28,880	34,690

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

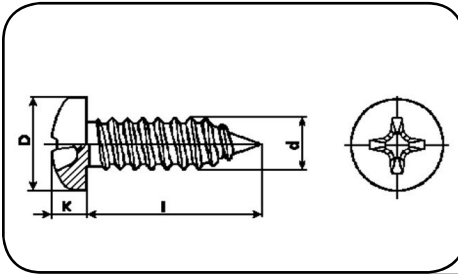
La norma ISO 7049 ha sostituito la UNI 6954

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7049) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6954).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6954
DIN 7981
ISO 7049

A4-70

AISI 316

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA BOMBATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
TAPPING SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d		2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		2	4	6	7	8	10	12	14
D	min.	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
	max.	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	min.	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
	max.	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
n.° impronta Ph		Ph 1			Ph 2			Ph 3	

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	3,550	2,260	2,690	3,390		
9,5	3/8"	3,550	2,260	2,690	3,390	3,720	6,060		
13	1/2"	3,850	2,490	2,950	3,670	4,040	6,060	9,540	11,500
16	5/8"	3,850	2,680	3,080	3,950	4,530	6,730	10,160	12,390
19	3/4"		3,060	3,460	4,750	4,980	7,270	10,860	14,300
22	7/8"		3,670	3,970	5,220	5,390	8,030	12,410	15,580
25	1"		4,040	5,000	5,500	5,740	8,350	13,490	17,250
32	1" 1/4		7,730	5,640	7,570	7,540	9,420	15,800	20,050
38	1" 1/2			6,620	8,040	9,110	11,440	17,300	22,220
45	1" 3/4			14,050	13,170	11,800	15,570	23,270	28,120
50	2"			15,800	14,050	14,230	17,230	25,620	31,650
60						26,340	25,180	28,730	34,900
70						38,630	34,060	38,930	46,250
80							44,430	52,000	62,470

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

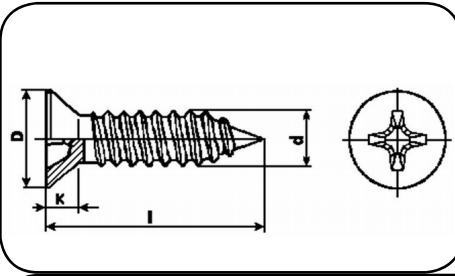
La norma ISO 7049 ha sostituito la UNI 6954

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7049) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6954).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6955**DIN 7982
ISO 7050**C15****ZINCATE - ZINC PLATED****VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"****PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD TAPPING
SCREWS**

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2				Ph 3		

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	1,550	1,190	a.r.			
9,5	3/8"	1,595	1,200	1,390	1,585	1,810			
13	1/2"	1,725	1,285	1,460	1,690	1,945	2,690	3,865	
16	5/8"	2,065	1,350	1,585	1,825	2,100	2,890	4,495	6,010
19	3/4"		1,460	1,700	2,015	2,270	3,145	4,995	6,685
22	7/8"		1,715	2,025	2,400	2,635	3,525	5,715	7,535
25	1"		1,765	2,100	2,500	2,740	3,620	6,115	8,090
32	1" 1/4		2,900	2,690	3,115	3,565	4,885	7,950	10,465
38	1" 1/2		4,400	3,240	4,040	4,510	5,365	8,720	11,790
45	1" 3/4			4,945	5,520	6,115	7,245	11,020	14,435
50	2"			6,600	7,390	8,220	9,345	12,690	15,900
60						9,860	10,800	13,560	18,970
70						11,615	11,850	15,970	21,600
80						13,500	14,120	17,390	24,035
90							16,875	21,065	a.r.
100							18,365	23,490	a.r.
110							21,065	a.r.	

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

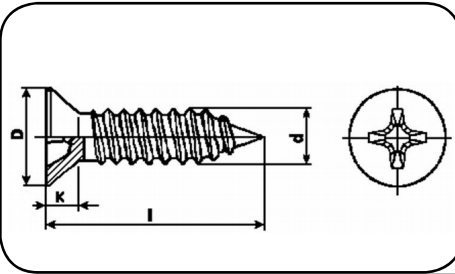
La norma ISO 7050 ha sostituito la UNI 6955

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7050) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6955).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6955
DIN 7982
ISO 7050

C15

NIKELATA - NICKEL PLATED

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD TAPPING
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	1,675	1,325				
9,5	3/8"	1,745	1,365	1,610	1,865	2,165			
13	1/2"	1,935	1,460	1,725	2,015	2,350	3,270	4,645	
16	5/8"	2,285	1,570	1,890	2,200	2,565	3,535	5,375	7,245
19	3/4"		1,700	2,050	2,440	2,795	3,865	5,995	8,090
22	7/8"		2,000	2,435	2,875	3,215	4,320	6,810	9,140
25	1"		2,050	2,550	3,015	3,365	4,495	7,320	9,695
32	1" 1/4		3,295	3,225	3,770	4,320	5,960	9,415	12,475
38	1" 1/2		5,135	3,850	4,785	5,400	6,550	10,395	14,085
45	1" 3/4			5,685	6,400	7,185	8,640	12,975	17,015
50	2"			7,465	8,440	9,415	10,950	14,785	18,750
60									
70									
80									
90									
100									
110									

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lungh. Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

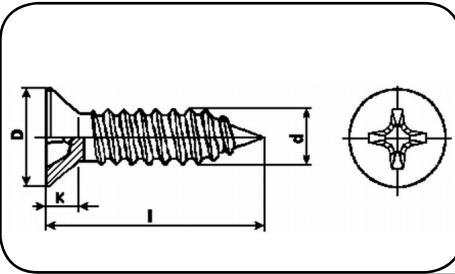
La norma ISO 7050 ha sostituito la UNI 6955

La sigla "Ph" identifica la croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7050) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6955).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6955**DIN 7982
ISO 7050**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAINVITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD TAPPING
SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,240	
9,5	3/8"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,060	3,370		
13	1/2"	2,140	1,370	1,640	2,040	2,240	3,370	5,290	6,390
16	5/8"	2,140	1,490	1,710	2,190	2,510	3,740	5,640	6,880
19	3/4"		1,680	1,920	2,630	2,770	4,040	6,030	7,950
22	7/8"		2,040	2,210	2,900	2,990	4,450	6,900	8,640
25	1"		2,230	2,780	3,060	3,180	4,640	7,480	9,580
32	1" 1/4		4,540	3,130	4,190	4,190	5,240	8,780	11,140
38	1" 1/2			3,670	4,470	5,050	6,360	9,600	12,330
45	1" 3/4			8,260	7,750	6,540	8,640	12,930	15,610
50	2"			9,300	8,260	7,890	9,570	14,220	17,570
60						15,490	13,990	15,950	19,370
70						22,720	18,920	21,630	25,680
80							24,680	28,880	34,690

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza massima parte filettata 50 mm).

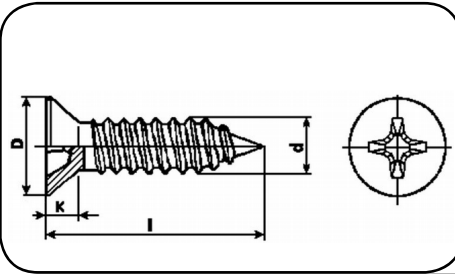
La norma ISO 7050 ha sostituito la UNI 6955

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7050) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6955).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6955**DIN 7982
ISO 7050**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD TAPPING
SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	3,550	2,260	2,690	3,390		
9,5	3/8"	3,550	2,260	2,690	3,390	3,720	6,060		
13	1/2"	3,850	2,490	2,950	3,670	4,040	6,060	9,540	11,500
16	5/8"	3,850	2,680	3,080	3,950	4,530	6,730	10,160	12,390
19	3/4"		3,060	3,460	4,750	4,980	7,270	10,860	14,300
22	7/8"		3,670	3,970	5,220	5,390	8,030	12,410	15,580
25	1"		4,040	5,000	5,500	5,740	8,350	13,490	17,250
32	1" 1/4		7,730	5,640	7,570	7,540	9,420	15,800	20,050
38	1" 1/2			6,620	8,040	9,110	11,440	17,300	22,220
45	1" 3/4			14,050	13,170	11,800	15,570	23,270	28,120
50	2"			15,800	14,050	14,230	17,230	25,620	31,650
60						26,340	25,180	28,730	34,900
70						38,630	34,060	38,930	46,250
80							44,430	52,000	62,470

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

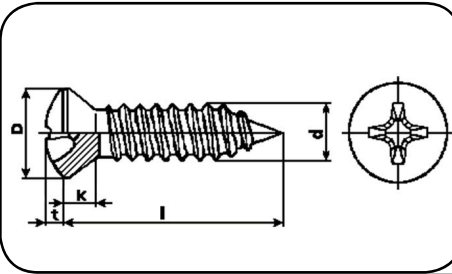
La norma ISO 7050 ha sostituito la UNI 6955

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7050) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6955).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6956**DIN 7983
ISO 7051**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
CALOTTA ED IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED RAISED
COUNTERSUNK (OVAL)
HEAD TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
t	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2	
n.° impronta Ph	Ph 1			Ph 2			Ph 3		

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
4,5	3/16"								
6,5	1/4"	1,700	1,300						
9,5	3/8"	1,800	1,320	1,500	1,700	2,000			
13	1/2"	1,900	1,410	1,600	1,900	2,100	3,000	4,200	
16	5/8"	2,300	1,480	1,700	2,000	2,300	3,200	4,900	6,600
19	3/4"		1,600	1,900	2,200	2,500	3,500	5,500	7,400
22	7/8"		1,900	2,200	2,600	2,900	3,900	6,300	8,300
25	1"		1,900	2,300	2,800	3,000	4,000	6,700	8,900
32	1" 1/4		3,200	3,000	3,400	3,900	5,400	8,700	11,500
38	1" 1/2		4,800	3,600	4,400	5,000	5,900	9,600	13,000
45	1" 3/4			5,400	6,100	6,700	8,000	12,100	15,900
50	2"			7,260	8,100	9,000	10,300	14,000	17,500

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

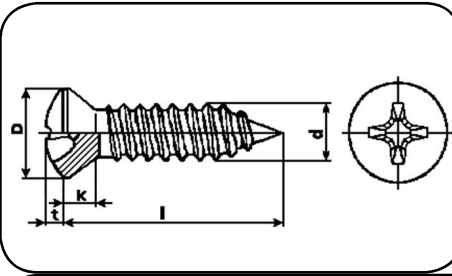
La norma ISO 7051 ha sostituito la UNI 6956

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7051) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6956).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6956**DIN 7983
ISO 7051**C15**

NIKELATA - NICKEL PLATED

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
CALOTTA ED IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED RAISED
COUNTERSUNK (OVAL)
HEAD TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
t	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
4,5	3/16"								
6,5	1/4"	1,800	1,500						
9,5	3/8"	1,900	1,500	1,800	2,100	2,400			
13	1/2"	2,100	1,600	1,900	2,200	2,600	3,600		
16	5/8"	2,500	1,700	2,000	2,400	2,800	3,900	5,900	8,000
19	3/4"		1,870	2,200	2,700	3,100	4,300	6,600	8,900
22	7/8"		2,200	2,700	3,200	3,500	4,800	7,500	10,000
25	1"		2,300	2,800	3,300	3,700	4,900	8,100	10,700
32	1" 1/4		3,600	3,500	4,100	4,800	6,600	10,400	13,700
38	1" 1/2		5,600	4,200	5,300	5,900	7,200	11,400	15,500
45	1" 3/4			6,300	7,000	7,900	9,500	14,300	18,700
50	2"			8,200	9,300	10,400	12,000	16,300	20,600

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza massima parte filettata 50 mm).

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

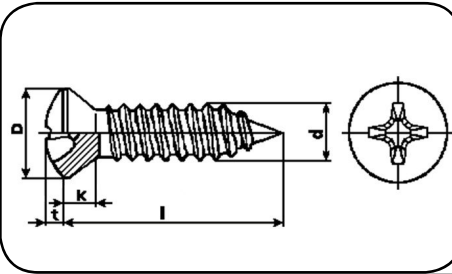
La norma ISO 7051 ha sostituito la UNI 6956

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7051) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6956).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6956**DIN 7983
ISO 7051**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAINVITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
CALOTTA ED IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED RAISED
COUNTERSUNK (OVAL)
HEAD TAPPING SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
t	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,240	
9,5	3/8"	1,960	1,250	1,500	1,880	2,060	3,370		
13	1/2"	2,140	1,370	1,640	2,040	2,240	3,370	5,290	6,390
16	5/8"	2,140	1,490	1,710	2,190	2,510	3,740	5,640	6,880
19	3/4"		1,680	1,920	2,630	2,770	4,040	6,030	7,950
22	7/8"		2,040	2,210	2,900	2,990	4,450	6,900	8,640
25	1"		2,230	2,780	3,060	3,180	4,640	7,480	9,580
32	1" 1/4		4,540	3,130	4,190	4,190	5,240	8,780	11,140
38	1" 1/2			3,670	4,470	5,050	6,360	9,600	12,330
45	1" 3/4			8,260	7,750	6,540	8,640	12,930	15,610
50	2"			9,300	8,260	7,890	9,570	14,220	17,570
60						15,490	13,990	15,950	19,370
70						22,720	18,920	21,630	25,680
80							24,680	28,880	34,690

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

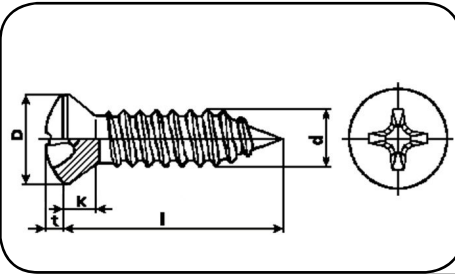
La norma ISO 7051 ha sostituito la UNI 6956

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7051) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6956).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6956**DIN 7983
ISO 7051**A4-70**

AISI 316

NATURALE - PLAINVITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA CON
CALOTTA ED IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED RAISED
COUNTERSUNK (OVAL)
HEAD TAPPING SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	2,2	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	2	4	6	7	8	10	12	14	
D	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
	max.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
t	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2	
n.° impronta Ph	Ph 1		Ph 2			Ph 3			

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi							
		6,5	1/4"	3,550	2,260	2,690	3,390		
9,5	3/8"	3,550	2,260	2,690	3,390	3,720	6,060		
13	1/2"	3,850	2,490	2,950	3,670	4,040	6,060	9,540	11,500
16	5/8"	3,850	2,680	3,080	3,950	4,530	6,730	10,160	12,390
19	3/4"		3,060	3,460	4,750	4,980	7,270	10,860	14,300
22	7/8"		3,670	3,970	5,220	5,390	8,030	12,410	15,580
25	1"		4,040	5,000	5,500	5,740	8,350	13,490	17,250
32	1" 1/4		7,730	5,640	7,570	7,540	9,420	15,800	20,050
38	1" 1/2			6,620	8,040	9,110	11,440	17,300	22,220
45	1" 3/4			14,050	13,170	11,800	15,570	23,270	28,120
50	2"			15,800	14,050	14,230	17,230	25,620	31,650
60						26,340	25,180	28,730	34,900
70						38,630	34,060	38,930	46,250
80							44,430	52,000	62,470

Le lunghezze oltre i 50 mm, sono sempre da intendersi parzialmente filettate (lunghezza Max. parte filettata 50 mm).

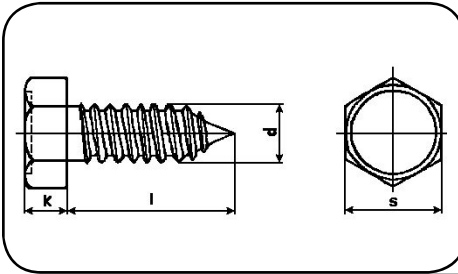
La norma ISO 7051 ha sostituito la UNI 6956

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

* Il diametro 3,9 non è previsto dalla norma ISO

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 7051) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6956).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**UNI 6949**DIN 7976
ISO 1479**C15**VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA ESAGONALE

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON HEAD
TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d		3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		6	8	10	12	14
K	min.	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95
	max.	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
S		5,5	7	8	8	10

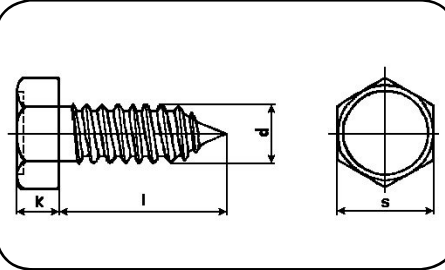
mm	I pollici	€ x 100 Pezzi				
		6,5	1/4"	1,460	1,890	
9,5	3/8"	1,320	1,730	2,730		
13	1/2"	1,390	1,850	2,560	3,850	5,640
16	5/8"	1,510	2,010	2,760	4,470	5,980
19	3/4"	1,620	2,170	3,000	4,970	6,640
22	7/8"	2,020	2,510	3,350	5,680	7,500
25	1"	2,100	2,730	3,440	6,090	8,020
32	1" 1/4	2,680	3,550	4,650	7,940	10,390
38	1" 1/2	3,220	4,490	5,330	8,690	11,730
45	1" 3/4	4,920	6,090	7,220	10,990	14,330
50	2"	6,570	8,170	9,320	12,620	15,810

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

La norma ISO 1479 ha sostituito la UNI 6949

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 1479) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6949).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6949
DIN 7976
ISO 1479

A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA ESAGONALE

HEXAGON HEAD
TAPPING SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

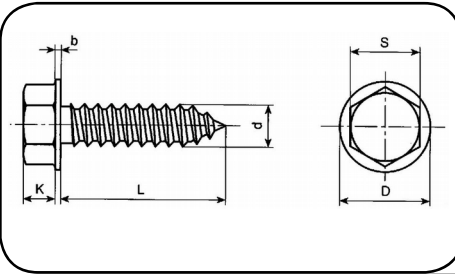
d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	4	6	7	8	10	12	14	
K	min.	1,62	2,42	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95
	max.	1,87	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
S	5	5,5	7	7	8	8	10	

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi						
		9,5	3/8"	3,550	3,550	3,870	4,200	6,940
13	1/2"	3,710	3,710	4,200	4,680	7,260	8,230	9,360
16	5/8"	3,870	3,870	4,360	4,840	7,750	8,720	10,010
19	3/4"	4,200	4,200	4,680	5,160	8,070	9,040	10,650
22	7/8"		4,360	5,000	5,650	8,550	9,680	11,140
25	1"		4,680	5,330	5,810	9,040	10,490	11,620
32	1" 1/4				8,550	9,680	12,590	12,910
38	1" 1/2				10,490	10,490	14,040	13,880
45	1" 3/4					12,100	16,950	15,330
50	2"					12,910	17,750	17,750
60								22,590
70								29,050

La norma ISO 1479 ha sostituito la UNI 6949

** L'estremità viene definita di tipo C (ISO 1479) che è equivalente al tipo AB con punta (ex UNI 6949).

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6950
DIN 6928

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA ESAGONALE
CON FINITA RONDELLA
(BORDINO)

HEXAGON HEAD
TAPPING SCREWS WITH
COLLAR

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (AB con punta)**

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

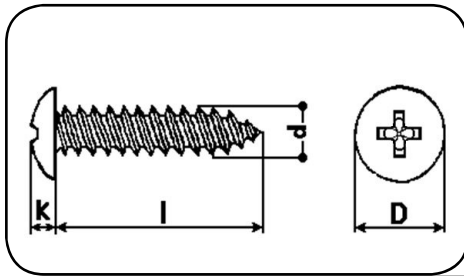
Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d		3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		6	7	8	10	12	14
K	max.	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
b	max.	0,54	0,8	0,78	0,78	0,99	1,33
D	max.	7,21	9,18	9,73	10,61	11,08	13,86
S		5,5	7	7	8	8	10

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi					
		9,5	3/8"	1,590	1,810	2,070	3,270
13	1/2"	1,670	1,930	2,220	3,070	4,610	6,770
16	5/8"	1,810	2,090	2,410	3,310	5,360	7,170
19	3/4"	1,940		2,600	3,600	5,970	7,970
22	7/8"			3,010	4,020	6,820	9,000
25	1"	2,520	2,980	3,280	4,130	7,310	9,620
32	1" 1/4			4,260	5,180	9,530	12,470
38	1" 1/2			5,390	6,400	10,420	14,080
45	1" 3/4			7,310	8,660	13,190	17,190
50	2"			9,800	11,180	15,150	18,980

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA MEZZA TONDA
LARGA (per infissi) CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
MUSHROOM
HEAD SCREWS
(for window frames)

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (a punta)

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

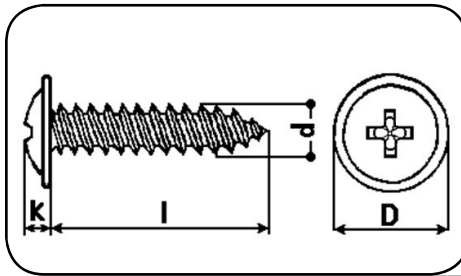
d	2,9	3,5	3,9 *	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	\	8,5	8,6	9,7	11	13	\
K	\	\	2,3	2,6	3	3,4	\
n.° impronta Ph	Ph 1	Ph 2			Ph 3		

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi					
6,5	1/4"		2,110		2,744		
9,5	3/8"	1,653	a.r.	2,071	2,014		
13	1/2"	1,731	1,568	2,548	2,169	3,615	4,803
16	5/8"	1,862	2,149	1,963	2,479	3,822	a.r.
19	3/4"			3,267	2,531	4,132	a.r.
22	7/8"				2,686		
25	1"				3,202	4,751	6,611
32	1" 1/4					5,578	8,263
38	1" 1/2					6,921	10,071
45	1" 3/4					8,573	a.r.
50	2"					9,916	14,564
60						11,569	15,545
70						13,893	16,837
80						15,390	18,179
90							20,813

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

La sigla "Ph" identifica la cava croce tipo PHILLIPS che è un marchio registrato

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



DIN 968

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA FUNGO CON
BORDINO E IMPRONTA A
CROCE TIPO POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
MUSHROOM HEAD
SCREWS WITH COLLAR

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (a punta)

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

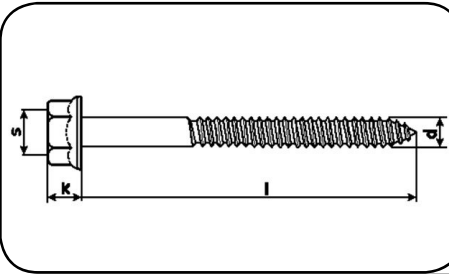
d	2,9	3,5	4,2	4,8
N.° ISO	4	6	8	10
D	6,2	8	9,4	11
K	1,6	1,7	1,9	2,1
n.° impronta Ph	Pz 1	Pz 2		

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi			
		6,5	1/4"	1,939	2,496
9,5	3/8"	1,958	2,265		4,684
13	1/2"	2,073	a.r.	3,168	4,396
16	5/8"	a.r.	2,572	3,456	
19	3/4"	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.
25	1"	a.r.	3,456	a.r.	5,913
32	1" 1/4"				

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

La sigla "Pz" identifica la cava croce tipo POZIDRIV che è un marchio registrato

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA ESAGONALE
FLANGIATA PER
COPERTURE

HEXAGON WASHER HEAD
SELF TAPPING SCREWS
FOR ROOFING

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (a punta)

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	6,3
S	10
K	6,3
Diametro Rond. Max.	14,6
Lung. Filetto max.	± 60 mm.

l	€ x 100 Pezzi
20	9,628
25	
30	11,430
35	
40	12,702
45	
50	13,978
60	15,022
65	17,110
70	18,096
80	21,634
90	
100	25,172
110	27,608
120	30,334
130	35,438
140	52,026
150	52,722
160	76,328
170	77,430
180	90,828
200	96,454

Le misure al di sopra dell'area gialla hanno il gambo interamente filettato
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

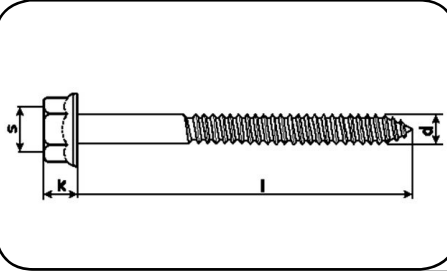
TABELLA FORI DI PREPARAZIONE	
spessore lamiera	Diametro foro
da 0 a 1 mm.	5 mm.
da 1 a 3 mm.	5,5 mm.
da 3 a 5 mm.	5,8 mm.
da 5 a 8 mm.	5,9 mm.

Grup. Merc. 278

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA ESAGONALE
FLANGIATA PER
COPERTURE

HEXAGON WASHER HEAD
SELF TAPPING SCREWS
FOR ROOFING

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

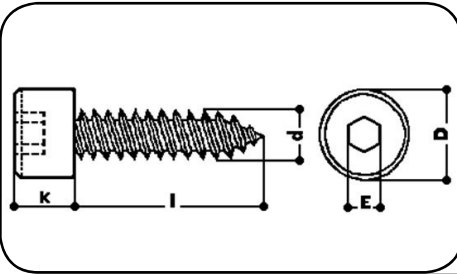
Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d	6,3
S	10
K	6,3
Diametro Rond. Max.	14,6
Lung. Filetto max.	± 60 mm.

l	€ x 100 Pezzi
16	
19	
22	
25	
32	a.r.
38	a.r.
50	a.r.
60	a.r.
70	
80	
90	a.r.
100	
110	
120	a.r.
130	a.r.
140	
150	

Le misure al di sopra dell'area gialla hanno il gambo interamente filettato
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

TABELLA FORI DI PREPARAZIONE	
spessore lamiera	Diametro foro
da 0 a 1 mm.	5 mm.
da 1 a 3 mm.	5,5 mm.
da 3 a 5 mm.	5,8 mm.
da 5 a 8 mm.	5,9 mm.

**C15**

VITI AUTOFILETTANTI A
TESTA CILINDRICA CON
CAVA ESAGONALE

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON SOCKET HEAD
CAP TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma ISO 1478

Estremità tipo C (a punta)

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

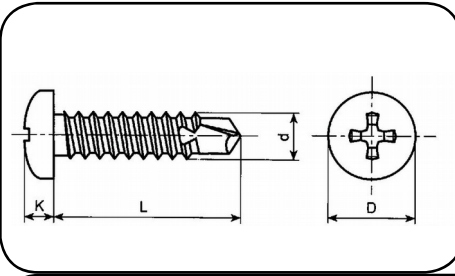
Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	4,8	5,5	6,3
N.° ISO	10	12	14
D	10	10	10
K	6	6	6
E	5	5	5

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi		
		9,5	3/8"	
13	1/2"	7,592	8,263	a.r.
16	5/8"	7,747	8,935	10,897
19	3/4"	8,108	9,245	11,569
22	7/8"	8,573	9,916	11,879
25	1"	8,935	10,226	12,911
32	1" 1/4	9,606	11,879	14,203
38	1" 1/2	10,226	12,911	15,184
45	1" 3/4	11,879	14,203	16,837
50	2"	13,221	15,855	19,161
60		14,874		

ALTRI TRATTAMENTI DISPONIBILI A RICHIESTA

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 8118
DIN 7504 N

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFORANTI A
TESTA CILINDRICA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
SELF-DRILLING SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

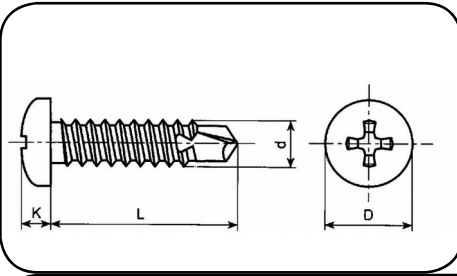
Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO		4	6	7	8	10	12	14
D	min.	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
	max.	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	min.	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
	max.	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Spessore foratura consigliato		0,7 - 1,9	0,7 - 2,25	0,7 - 2,4	1,75 - 3	1,75 - 4	1,75 - 4,5	2 - 5

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi						
9,5	3/8"	2,711	2,014	2,272	2,789			
13	1/2"	2,861	2,169	2,531	2,789	3,719		
16	5/8"	2,996	2,272	2,789	3,099	4,028	9,860	
19	3/4"		2,531	2,841	3,150	4,338	10,300	11,982
22	7/8"		2,841	2,944	3,460	4,855	11,280	13,273
25	1"		3,150	3,254	3,719	5,061	11,730	13,789
32	1" 1/4		7,540	4,132	4,390	6,352	13,015	14,719
38	1" 1/2			5,423	4,855	6,662	14,461	15,442
45	1" 3/4					7,220	15,907	16,837
50	2"					9,177	17,353	18,386
60							a.r.	20,039
70								21,278
80								23,602
90								24,790
100								27,114
120								30,729

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 8118
DIN 7504 N

A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFORANTI A
TESTA CILINDRICA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED PAN HEAD
SELF-DRILLING SCREWS

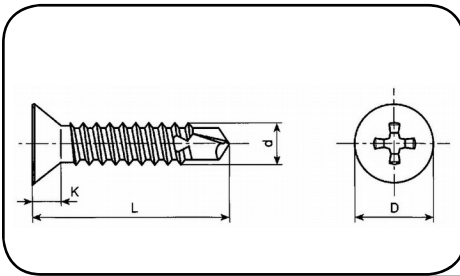
Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d		3,5	4,2	4,8
N.° ISO		6	8	10
D	min.	6,54	7,84	9,14
	max.	6,9	8,2	9,5
K	min.	2,35	2,75	3,25
	max.	2,6	3,05	3,55
Spessore foratura consigliato		0,7 - 2,25	1,75 - 3	1,75 - 4

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi		
		13	1/2"	a.r.
16	5/8"	8,728	a.r.	12,911
19	3/4"	9,090	10,587	14,409
22	7/8"		a.r.	14,874
25	1"	a.r.	a.r.	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 8119
DIN 7504 P

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOFORANTI A
TESTA SVASATA PIANA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

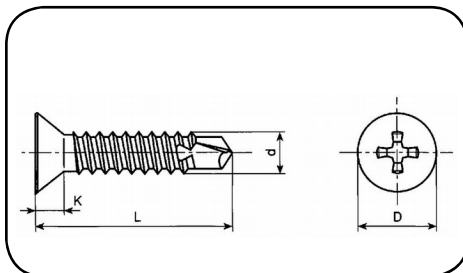
Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
N.° ISO	6	7	8	10	12	14	
D	min.	6,44	7,14	7,44	9,14	10,37	11,97
	max.	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	
Spessore foratura consigliato	0,7 - 2,25	0,7 - 2,4	1,75 - 3	1,75 - 4	1,75 - 4,5	2 - 5	

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi					
		9,5	3/8"	2,014			
13	1/2"	2,169	2,531	2,789			
16	5/8"	2,272	2,789	3,099	4,028		
19	3/4"	2,531	2,841	3,150	4,338	6,285	
22	7/8"	2,841	2,944	3,460	4,855	6,611	a.r.
25	1"	3,150	3,254	3,719	5,061	6,926	a.r.
32	1" 1/4	3,775	4,132	4,390	6,352	7,675	a.r.
38	1" 1/2		5,423	4,855	6,662	8,320	
45	1" 3/4				7,220	9,074	16,837
50	2"				9,177	10,407	18,386
60							
70							a.r.
80							a.r.
90							a.r.
100							a.r.
120							a.r.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 8119
DIN 7504 P

A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFORANTI A
TESTA SVASATA PIANA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
PHILLIPS "Ph"

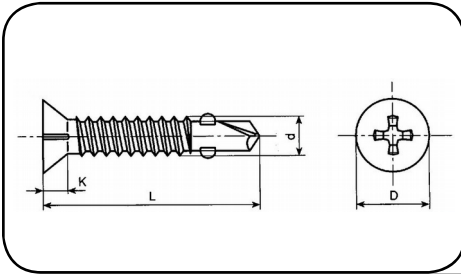
PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Caratteristiche meccaniche: vedi sezione T

d		3,9	4,2	4,8
N.° ISO		7	8	10
D	min.	7,14	7,44	9,14
	max.	7,5	8,1	9,5
K	min.	2,3	2,5	3
Spessore foratura consigliato		0,7 - 2,4	1,75 - 3	1,75 - 4

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi		
13	1/2"		a.r.	a.r.
16	5/8"		8,573	a.r.
19	3/4"		9,141	a.r.
25	1"	a.r.	10,587	a.r.

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI AUTOFORANTI A
TESTA SVASATA PIANA CON
ALETTE ED IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS WITH WINGS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

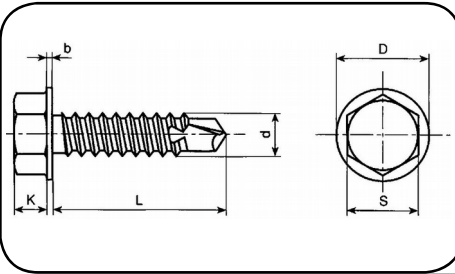
Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	4,2 (TX 25)	4,8 (TX 25)	5,5 (TX 30)	6,3 (TX 30)
N.° ISO	8	10	12	14
S	8	9	10,5	12
K	2,5	3	3,4	3,8
D	8,1	9,5	10,8	12,4
Spessore foratura consigliato	1,75 - 3	1,75 - 3	1,75 - 3	2 - 6

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi			
		25	1"		
32	1" 1/4	15,997			
35	\				27,731
38	1" 1/2		22,860	26,437	0,000
45	1" 3/4	20,520	27,202	27,562	
50	2"			29,625	35,437
55					37,917
60			32,917	37,518	40,556
70			36,817	43,031	45,225

A richiesta fornibile anche con impronta a croce (fi no ad esaurimento)

**C15**

VITI AUTOFORANTI A
TESTA ESAGONALE
CON FINTA RONDELLA
(BORDINO)

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS WITH COLLAR

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

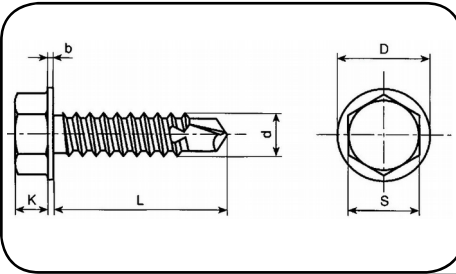
Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO	6	7	8	10	12	14
K max.	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
b max.	0,54	0,8	0,85	0,78	0,99	1,33
D max.	6,5	\	7,8	10,61	11,08	13,86
S	5,5	7	7	8	8	10
Spess. foratura consigliato	0,7 - 2,25	0,7 - 2,4	1,75 - 3	1,75 - 4	1,75 - 4,5	2 - 5

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi					
		9,5	3/8"	3,150			
13	1/2"	3,047	4,710	3,047	4,183		
16	5/8"	3,254	4,906	3,202	4,287	5,939	a.r.
19	3/4"	3,409	5,103	3,512	4,442	5,939	8,573
22	7/8"	3,564	5,294	4,028	4,700	6,611	9,296
25	1"	3,667	5,490	4,287	4,700	6,714	10,691
32	1" 1/4		6,032	6,595	6,559	7,644	11,879
38	1" 1/2			7,654	7,024	8,263	12,188
45	1" 3/4				7,902	12,808	18,427
50	2"				8,263	10,691	14,667
60							15,855
70							18,283
80							22,879

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI AUTOFORANTI A
TESTA ESAGONALE
CON FINTA RONDELLA
(BORDINO) ZIGRINATA

HEXAGON HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS WITH
SERRATED COLLAR

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

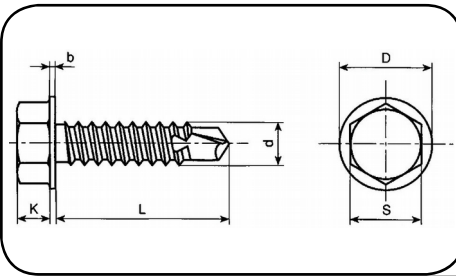
Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO	8	10	12	14
K max.	3,17	3,42	4,45	5,25
b max.	0,85	0,78	0,99	1,33
D max.	7,8	10,61	11,08	13,86
S	7	8	8	10
Spess. foratura consigliato	1,75 - 3	1,75 - 4	1,75 - 4,5	2 - 5

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi			
		13	1/2"	a.r.	
16	5/8"	a.r.		a.r.	
19	3/4"	a.r.			
22	7/8"	a.r.	a.r.		
25	1"				
32	1" 1/4			a.r.	
38	1" 1/2				

**A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI AUTOFORANTI A
TESTA ESAGONALE
CON FINTA RONDELLA
(BORDINO)

HEXAGON HEAD
SELF-DRILLING
SCREWS WITH COLLAR

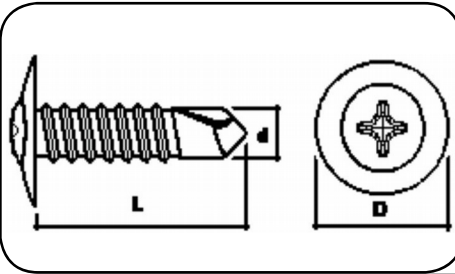
Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N.° ISO	6	7	8	10	12	14
K max.	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
b max.	0,54	0,8	0,85	0,78	0,99	1,33
D max.	6,5	\	7,8	10,61	11,08	13,86
S	5,5	7	7	8	8	10
Spess. foratura consigliato	0,7 - 2,25	0,7 - 2,4	1,75 - 3	1,75 - 4	1,75 - 4,5	2 - 5

mm	I pollici	€ x 100 Pezzi					
		9,5	3/8"	12,800			
13	1/2"	12,160	14,080	14,720	20,800		38,400
16	5/8"	12,800	14,720	15,360	21,760		39,680
19	3/4"	13,440	15,360	16,640	22,528	30,464	42,240
22	7/8"	14,080	16,000	17,280	23,680	31,680	46,720
25	1"	14,720	16,640	20,160	26,880	33,920	47,040
28						35,840	
30						39,040	
32	1" 1/4			22,272	25,856	40,640	55,040
35					30,720	48,000	
38	1" 1/2				31,360	50,880	62,080
45	1" 3/4				33,920	51,840	69,760
50	2"				36,800	52,608	72,960
70						62,720	
90						461,376	
120						614,400	
150						704,000	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI AUTOFORANTI A
TESTA MEZZA TONDA
LARGA CON IMPRONTA A
CROCE TIPO PHILLIPS "Ph"

PHILLIPS CROSS "Ph"
SELF-DRILLING
MUSHROOM HEAD
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Impronta tipo Ph secondo ISO 4757

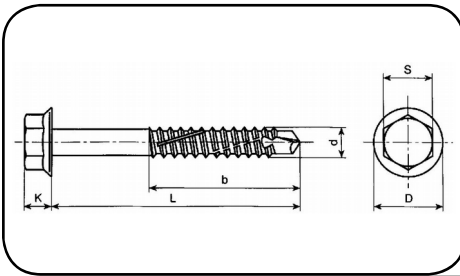
Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

d	4,2	4,8
N.° ISO	8	10
D max.	11	12,5
h. testa max.	2,6	3
n.° impronta Ph	Ph 2	

mm	l pollici	€ x 100 Pezzi	
13	1/2"	4,123	5,250
16	5/8"	4,410	5,631
19	3/4"	4,868	6,007
25	1"	5,447	7,127
32	1" 1/4	6,567	8,069
38	1" 1/2	9,036	9,373
45	1" 3/4		11,250
50	2"		13,115
60			15,177
70			a.r.
80			a.r.

ATTENZIONE: Il diametro 4,2
disponibile solo zincato bianco
mentre il diametro 4,8 è disponibile
zincato bianco e zincato nero.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

**C15**

VITI AUTOFORANTI A TESTA
ESAGONALE FLANGIATA
PER COPERTURE

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON WASHER HEAD
SELF-DRILLING SCREWS
WITH FLANGE FOR
ROOFING

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Filettatura con dimensioni secondo la norma UNI 8115

Estremità di grandezza N. 2 e N. 3 secondo la norma UNI 8115

Tolleranze categoria A secondo la norma ISO 4759/1

Diametro dei fori di preparazione : vedi sezione T

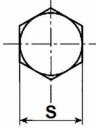
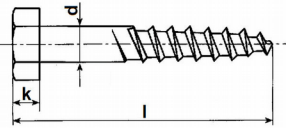
d	6,3
S	10
K	6,3
D	14,6
Lung. Filetto max.	± 60 mm.

l	€ x 100 Pezzi
20	a.r.
25	
30	a.r.
35	a.r.
40	
45	
50	a.r.
60	a.r.
65	a.r.
70	
80	a.r.
90	a.r.
100	a.r.
110	a.r.
120	a.r.
130	a.r.
140	a.r.
150	a.r.
160	a.r.

Le misure al di sopra dell'area gialla hanno il gambo interamente filettato.

ATTENZIONE: SPESSORE MASSIMO FORABILE CONSIGLIATO : 5 - 6 mm.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 704
DIN 571

4.8

VITI PER LEGNO A
TESTA ESAGONALE
(TIRAFONDI)

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 310 N/mm²

Allungamento minimo 14% circa dopo rottura

Filettatura secondo UNI 699

d	5	6	7	8	10	12	16
k	3,5	4	5	5,5	7	8	10
s	8	10	12	13	17	19	24
Lunghezza Filetto: $\geq 0,6 l$							

l	€ x 100 Pezzi						
20	4,338	9,709	a.r.				
25	5,061	6,921	12,705	11,259			
30	5,784	7,592	12,911	11,414	a.r.		
35	7,695	8,005	13,325	11,620	a.r.		
40	7,799	8,263	13,635	13,376	22,569	a.r.	
45	8,728	8,780	14,409	14,512	24,687		
50	8,728	9,245	13,015	14,874	25,048	44,312	
60	9,658	10,329	15,339	16,940	27,889	48,754	
70	20,039	11,620	18,592	17,973	29,438	51,078	
80	21,536	12,085	19,522	19,729	33,260	53,867	a.r.
90		15,804	19,987	22,414	34,964	55,726	a.r.
100		17,198	21,846	23,912	38,631	58,979	134,847
110		17,663	22,311	26,029	39,871	61,303	
120		18,592	23,757	27,682	42,556	62,698	136,345
130		28,354	27,424	31,607	54,331	66,881	
140		34,086	25,565	42,763	56,655	93,324	147,139
150		48,547	29,748	47,359	58,979	97,559	195,066
160		86,042		63,163	68,276	118,424	203,794
170					79,689	143,110	
180		89,760		66,416	72,924	126,790	234,471
200		108,456		74,318	77,572	135,157	237,002
220				112,743	125,396	143,937	253,839
240				160,102	251,721	176,938	274,239
250 **				163,200	257,351	a.r.	
260				165,731	261,689	190,418	296,188
280				188,094	274,135	206,634	319,842
300				193,155	284,051	215,001	345,458

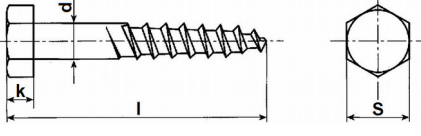
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

** Produzione speciale

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 704
DIN 571

A2-70
AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI PER LEGNO A
TESTA ESAGONALE
(TIRAFONDI)

HEXAGON HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

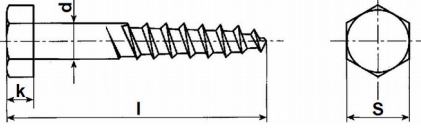
Filettatura secondo UNI 699

d	5	6	8	10	12
k	3,5	4	5,5	7	8
s	8	10	13	17	19

Lunghezza Filetto: $\geq 0,6 l$

l	€ x 100 Pezzi				
	30	17,750	14,530		
35	19,370	16,140	25,820		
40	20,980	17,750	27,440		
45	24,210	19,370	29,050		
50	25,820	20,980	30,660	58,100	96,840
60	29,050	23,400	35,510	64,560	106,520
70		26,630	40,350	69,400	122,660
80		30,660	46,000	74,240	135,570
90		33,890	51,650	83,920	151,710
100		37,120	58,100	90,380	161,390
110		56,490	88,770	112,970	201,420
120		67,140	96,840	121,040	211,420

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 704
DIN 571

A4-70

AISI 316

NATURALE - PLAIN

VITI PER LEGNO A
TESTA ESAGONALE
(TIRAFONDI)

HEXAGON HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Filettatura secondo UNI 699

d	5	6	8	10	12
k	3,5	4	5,5	7	8
s	8	10	13	17	19
Lunghezza Filetto: $\geq 0,6 l$					

l	€ x 100 Pezzi				
	30	28,410	23,240		
35	30,990	25,820	41,320		
40	33,570	28,410	43,900	87,800	
45	38,730	30,990	46,480	90,380	
50	41,320	33,570	49,060	92,960	154,940
60	46,480	37,440	56,810	103,290	170,430
70		42,610	64,560	111,040	196,250
80		49,060	73,600	118,790	216,910
90		54,230	82,630	134,280	242,730
100		59,390	92,960	144,610	258,230
110		90,380	142,030	180,760	322,270
120		107,420	154,940	193,670	338,280

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

DIN 7505 B

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA CILINDRICA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED PAN HEAD
CHIPBOARD SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

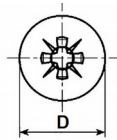
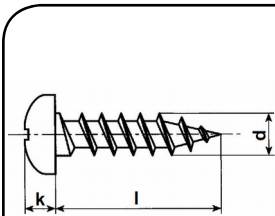
d		3	3,5	4	4,5	5	6
D	min.	5,8	6,7	7,7	8,6	9,1	11,5
	max.	6	7	8	9	9,5	12
K	min.	2,21	2,44	2,67	2,9	3,1	3,35
	max.	2,46	2,69	2,92	3,18	3,38	3,64
n.° cava Pz.		1	2			3	

l	€ x 100 Pezzi					
10	1,085					
12	1,085	1,240	1,498			
16	1,188	1,343	1,601	2,066	2,634	
18	1,343	1,498	1,756	2,066	2,634	
20	1,343	1,498	1,756	2,066	2,634	
25	1,549	1,601	2,014	2,427	2,995	
30	1,601	1,756	2,272	2,841	3,357	5,526
35	a.r.	2,014	2,531	3,047	3,822	5,784
40	a.r.	2,479	3,150	3,615	4,442	6,146
45		6,422	4,028	4,338	5,165	6,921
50		6,817	4,287	4,648	5,474	7,953
60			9,017	5,578	6,456	9,400
70				a.r.	7,489	10,639
80					8,470	12,033
100					a.r.	14,926

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



DIN 7505 B

C15

BRONZATE - BRONZE PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA CILINDRICA CON
IMPRONTA A CROCE TIPO
POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED PAN HEAD
CHIPBOARD SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

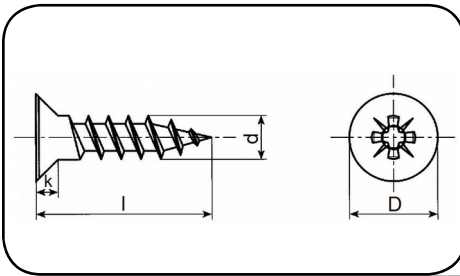
d		3	3,5	4	4,5	5	6
D	min.	5,8	6,7	7,7	8,6	9,1	11,5
	max.	6	7	8	9	9,5	12
K	min.	2,21	2,44	2,67	2,9	3,1	3,35
	max.	2,46	2,69	2,92	3,18	3,38	3,64
n.° cava Pz.		1	2		3		

l	€ x 100 Pezzi					
10	1,791					
12	1,825	2,125	2,511			
16	2,014	2,357	2,768	4,182		
18	2,151	2,460	2,871	4,182		
20	2,322	2,580	2,982	4,182	4,834	
25	2,744	2,785	3,488	4,362	5,382	
30	2,921	3,077	3,865	4,834	6,077	
35		3,488	4,362	5,211	6,582	10,208
40		4,268	5,382	6,214	7,602	10,431
45			7,170	7,440	8,837	12,180
50			7,615	7,954	9,344	13,440
60				a.r.	11,048	15,908
70					13,397	18,034
80					14,622	21,008
100						25,997

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



DIN 7505 A

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE
TIPO POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

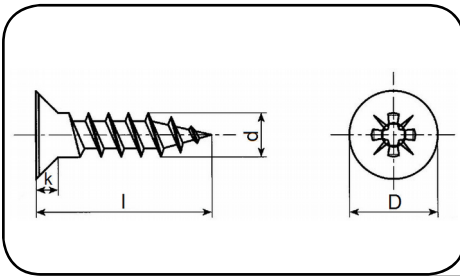
d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	min.	4,6	5,7	6,7	7,7	8,6	11,5
	max.	4,8	6	7	8	9	12
K	1,45	1,9	2,2	2,5	2,95	3,2	4
n.° cava Pz.	1		2			3	

l	€ x 100 Pezzi						
10	0,981	0,930					
12	0,981	0,930	1,085	1,291			
16	1,085	1,033	1,188	1,394	1,808		
18	1,239	1,188	1,291	1,498	1,808		
20	1,239	1,188	1,291	1,498	1,808	2,272	
25	1,446	1,343	1,394	1,756	2,117	2,582	
30		1,394	1,549	1,963	2,479	2,944	4,803
35		1,601	1,756	2,221	2,634	3,357	5,061
40		2,169	2,169	2,737	3,150	3,873	5,320
45			3,512	3,512	3,770	4,493	6,043
50			3,718	3,719	4,028	4,751	6,921
55				4,545	4,855	5,629	
60				4,545	4,855	5,629	8,160
65					6,507		
70				6,507	6,507	6,559	9,245
80						7,385	10,484
90						9,813	11,724
100						10,794	12,963
110							16,475
120							18,799
130							22,776
140							26,649
150							30,471
160							42,608
180							67,191
200							93,530

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



DIN 7505 A

C15

BRONZATE - BRONZE PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE
TIPO POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	
D	min.	4,6	5,7	6,7	7,7	8,6	9,1	11,5
	max.	4,8	6	7	8	9	9,5	12
K	1,45	1,9	2,2	2,5	2,95	3,2	4	
n.° cava Pz.	1		2				3	

l	€ x 100 Pezzi						
10	0,981	0,930					
12	0,981	0,930	1,136	1,343			
16	1,085	1,033	1,239	1,446	1,859		
18	1,291	1,239	1,343	1,601	1,911		
20	1,291	1,239	1,343	1,601	1,911	2,376	
25	1,498	1,394	1,446	1,859	2,221	2,686	
30		1,498	1,601	2,066	2,531	3,047	5,216
35		1,704	1,859	2,272	2,737	3,460	5,371
40		2,272	2,272	2,841	3,305	4,028	5,526
45			3,615	3,615	3,925	4,648	6,404
50			3,873	3,873	4,183	4,958	7,127
55				5,010	5,061	5,836	
60				5,010	5,061	5,836	8,418
65					6,766		
70				6,766	6,766	6,766	9,554
80						7,850	11,104
90						10,277	12,395
100						11,310	13,738
110							19,470
120							22,001
130							26,288
140							30,574
150							34,551
160							46,120
180							73,905
200							103,085

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

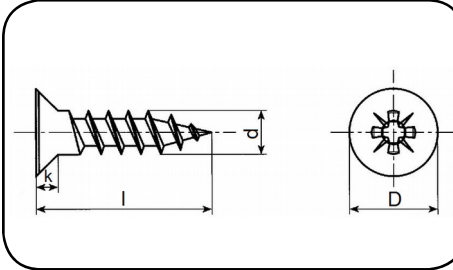
Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



DIN 7505 A

A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE
TIPO POZIDRIV "Pz"

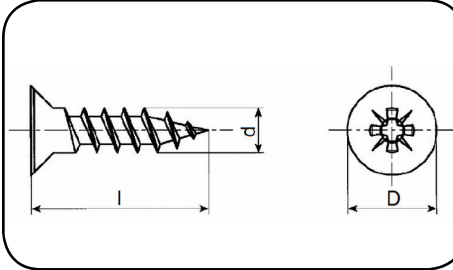
POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

d	3	3,5	4	4,5	5	6	
D	min.	5,7	6,7	7,7	8,6	9,1	11,5
	max.	6	7	8	9	9,5	12
K	1,9	2,2	2,5	2,95	3,2	4	
n.° cava Pz.	1	2				3	

I	€ x 100 Pezzi					
12	1,690	2,100				
16	1,860	2,420	2,740			
20	1,940	2,580	2,910	3,230	4,520	7,260
25	2,420	3,070	3,230	3,870	5,160	8,230
30	3,390	3,550	3,550	4,520	5,970	9,200
35		4,200	4,030	5,330	6,460	10,490
40		5,160	4,520	6,290	7,100	11,780
45			5,650	7,750	8,390	13,560
50			6,620	8,880	9,680	14,530
55					12,590	17,750
60			11,620	11,620	11,620	17,430
70					14,530	21,630
80					17,750	25,820
90					20,170	29,050
100					21,950	32,280

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



DIN 7505 A

C15

TROPICALIZZATE - ZINC YELLOW PLATED

VITI PER LEGNO TRUCIOLARE
O PRESSATO A TESTA SVASATA
PIANA CON IMPRONTA A
CROCE TIPO POZIDRIV "Pz"
INTERAMENTE FILETTATE

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS FULLY THREADED

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

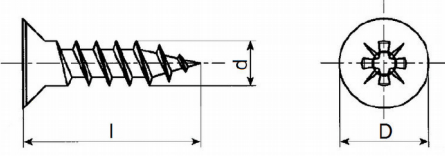
Durezza superficiale : HV 560 min.

Durezza a cuore : HV 330-420

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d nominale	4	4,5	5	6
d min.	3,8	4,3	4,75	5,75
d Max	4,1	4,6	5,1	6,2
D	min.	7,40	8,2	9,2
	max.	7,70	8,5	9,5
n.° cava Pz.	2			3

l	€ x 100 Pezzi			
60	8,092			
70	10,875	13,312		
80	14,880	15,405	20,190	
90			22,972	33,675
100		23,670	26,190	38,272
110				
120				18,799



DIN 7505 A

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO TRUCIOLARE
O PRESSATO A TESTA SVASATA
PIANA CON IMPRONTA A
CROCE TIPO POZIDRIV "Pz"
INTERAMENTE FILETTATE

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS FULLY THREADED

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

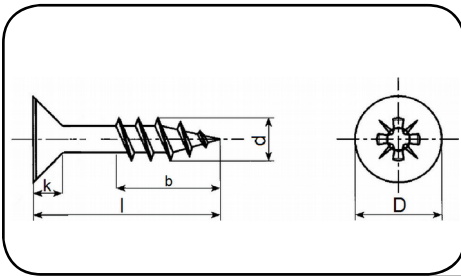
Durezza superficiale : HV 560 min.

Durezza a cuore : HV 330-420

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d nominale	4	4,5	5	6
d min.	3,8	4,3	4,75	5,75
d Max	4,1	4,6	5,1	6,2
D	min.	7,40	8,2	9,2
	max.	7,70	8,5	9,5
n.° cava Pz.	2			3

l	€ x 100 Pezzi			
60	7,485			
70	10,530	12,877		
80	13,725	14,535	17,835	
90			21,930	30,712
100		22,710	25,057	33,450
110				
120				42,285

**C15**

ZINCATE GIALLE - ZINC YELLOW

VITI PER LEGNO TRUCIOLARE
O PRESSATO A TESTA
SVASATA PIANA FILETTO
PARZIALE CON IMPRONTA A
CROCE TIPO POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS PARTIALLY
THREADED

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

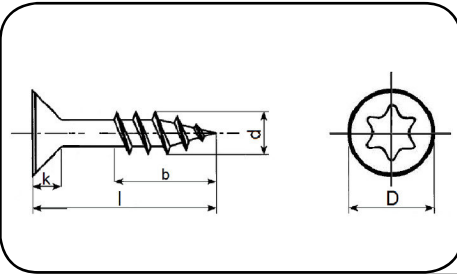
d	3,5	4	4,5	5	6
D	7	7,5	8,2	9,6	12
K	2,1	2,3	2,5	2,8	4
n.° Impronta	2				3

l	€ x 100 Pezzi									
	b		b		b		b		b	
30	18	2,494	18	3,188						
35	21	2,862	21	3,565	21	4,311				
40	25	3,540	25	4,440	25	5,108	25	6,282	25	a.r.
45			28	5,665	28	6,145	28	7,302		
50	30	6,102	30	6,051	30	6,548	30	7,714	30	11,228
60			35	7,405	35	7,911	35	9,145	35	13,268
70			45	10,602	45	10,602	45	10,602	45	15,548
80					48	11,911	48	11,911	48	18,042

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

La misura riportata nelle colonne colorate identifica la lunghezza nominale del filetto.

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

**C15**

ZINCATE GIALLE - ZINC YELLOW

VITI PER LEGNO TRUCIOLARE
O PRESSATO A TESTA
SVASATA PIANA FILETTO
PARZIALE CON IMPRONTA
TORX "TX"

TORX CROSS "TX"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS PARTIALLY
THREADED

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Tx secondo ISO 10664

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	
D	min.	4,6	5,7	6,6	7,5	8,5	9,2	11,2	14,3	18
	max.	4,8	6	7	8	9	9,5	11,8	14,8	18,5
K	1,4	1,8	2	2,3	2,5	2,8	3,35	4,35	5,6	
n.° Impronta	T8	T10	T15		T25			T40		

l	€ x 100 Pezzi															
	b	b	b	b	b	b	b	b	b	b						
12			1,594													
16			1,722		2,022		2,400									
20			2,005		2,211		2,597									
25			2,271		2,400		2,982									
30		18	2,400	18	2,648	18	3,334	18	5,113	18	6,611					
35		21	2,751	21	2,982	21	3,634	21	5,629	21	7,695					
40		25	3,702	25	3,702	25	4,645	24	5,510	24	6,525	25	12,292			
45				28	5,931	28	5,965	28	6,670	27	7,685					
50				30	6,300	30	6,300	30	7,395	30	8,410	30	13,893			
55									35	11,156						
60					35	7,757	35	9,062	35	10,730	35	15,390				
70					45	11,910	42	12,006	42	12,542	42	16,747				
80							50	13,630	50	14,500	50	20,155	50	37,265	a.r.	
90									50	19,647	50	24,325				
100									50	21,170	50	26,825	50	44,152	80	a.r.
110										60	41,472					
120									70	39,077	70	33,495	80	58,362	80	87,290
130										70	52,834					
140										70	46,255	80	69,165	80	105,850	
150										70	72,459					
160										70	73,950	80	89,900	80	132,095	
180										70	117,305	80	113,970	80	167,620	
200										70	151,380	80	135,357	80	212,280	
220										70	153,120	80	170,810	80	230,332	
240										70	165,227	80	214,745	80	285,360	
260										70	177,045	80	267,307	80	332,122	
280										70	197,417	80	282,170	80	361,195	
300										70	217,935	80	297,250	80	379,755	
320												80	312,475	80	393,167	
340												80	327,337	80	437,610	
360												80	345,317	80	463,057	
380												80	390,905	80	495,755	
400												80	372,795	80	522,217	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

La misura riportata nelle colonne colorate identifca la lunghezza nominale del fi letto.

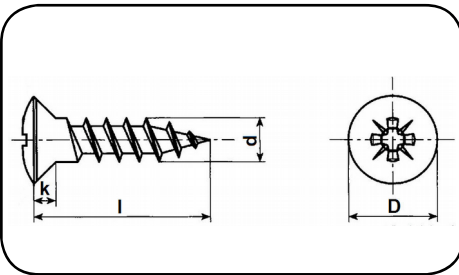
ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Grup. Merc. 552

F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



DIN 7505 C

C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA SVASATA
PIANA CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE TIPO
POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD CHIPBOARD
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

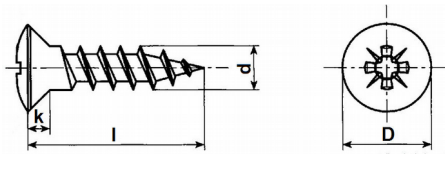
Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	
D	min.	4,6	5,7	6,7	7,7	8,6	9,1
	max.	4,8	6	7	8	9	9,5
k	1,45	1,9	2,2	2,5	2,95	3,2	
h.calotta	0,6	0,9	1	1,2	1,3	1,5	
n.° cava Pz.	1		2				

l	€ x 100 Pezzi					
10		0,981				
12	1,033	1,033	1,188	2,324		
16	1,136	1,291	1,291	1,498	1,963	
18	1,343	1,291	1,394	1,653	1,963	
20	1,343	1,291	1,394	1,653	1,963	2,479
25		1,446	1,498	1,911	2,272	2,789
30		1,549	1,653	2,118	2,634	3,150
35			1,911	2,376	2,841	3,615
40		2,324	2,324	2,944	3,357	4,183
45				3,770	4,080	4,855
50				4,028	4,338	5,113
60					a.r.	6,043
70						7,024
80						7,953

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



DIN 7505 C

C15

BRONZATE - BRONZE PLATED

VITI PER LEGNO
TRUCIOLARE O PRESSATO
A TESTA SVASATA
PIANA CON CALOTTA ED
IMPRONTA A CROCE TIPO
POZIDRIV "Pz"

POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(OVAL) HEAD CHIPBOARD
SCREWS

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

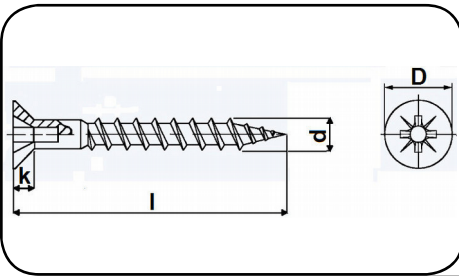
Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	
D	min.	4,6	5,7	6,7	7,7	8,6	9,1
	max.	4,8	6	7	8	9	9,5
k	1,45	1,9	2,2	2,5	2,95	3,2	
h.calotta	0,6	0,9	1	1,2	1,3	1,5	
n.° cava Pz.	1		2				

l	€ x 100 Pezzi					
10						
12						
16		1,291	1,343			
18		1,291	1,446			
20		1,291	1,446	1,704		
25		1,498	1,601	1,963	2,376	
30		1,601	1,756	2,169	2,737	
35			1,963	2,479	2,944	
40			2,427	3,047	3,512	
45				3,925	4,235	
50				4,132	4,545	5,320
60						6,301
70						
80						

ALTRI RIVESTIMENTI SUPERFICIALI A RICHIESTA.

Le viti con lunghezza superiore a 50 mm, possono essere fornite anche parzialmente filettate, secondo disponibilità.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**C15****ZINCATE - ZINC PLATED**

VITI PER LEGNO TRUCIOLARE
O PRESSATO A TESTA SVASATA
PIANA FILETTO PARZIALE
CON IMPRONTA A CROCE TIPO
POZIDRIV "Pz" E FORO PER
CAPPUCCIO

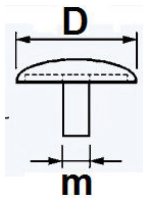
POZIDRIV CROSS "Pz"
RECESSED COUNTERSUNK
(FLAT) HEAD CHIPBOARD
SCREWS WITH HOLE FOR CAP

Materiale: Acciaio C15 cementato secondo la norma ISO 2702

Impronta tipo Pz secondo ISO 4757

d	4,5	5	6
D	8,2	9,6	12
K	2,5	2,8	4
n.° Impronta	2		3

l	€ x 100 Pezzi		
20	5,770		
25	6,100		
30	6,330		
35	6,670		
40	6,970		
45	7,570		
50	8,100		
60	9,760	10,700	
70	15,340	17,600	
80	16,690	19,140	23,470
90			25,360
100			28,670
120			44,610



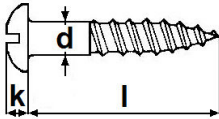
CAPPUCCI PER VITI PER LEGNO TRUCIOLARE O PRESSATO A TESTA SVASATA PIANA FILETTO PARZIALE CON IMPRONTA A CROCE TIPO POZIDRIV "Pz"

CAP FOR POZIDRIV CROSS "Pz" RECESSED COUNTERSUNK (FLAT) HEAD CHIPBOARD SCREWS

Materiale: Plastica

COLORE	Per vite diametro 4,5		Per vite diametro 5 e 6	
	D = 12 mm		D = 15 mm	
	m = 2,4 mm		m = 2,4 mm	
	N.° articolo	€ X 100 pezzi	N.° articolo	€ X 100 pezzi
Bianco	N.° 51	2,380	N.° 92	2,789
Ocra	N.° 63	2,789	N.° 93	2,789
Beige	N.° 53	2,380	N.° 94	2,789
Marrone chiaro	N.° 62	2,380	N.° 95	2,789
Marr. Testa di moro	N.° 56	2,789	N.° 97	2,789
Grigio	N.° 50	2,380	N.° 98	2,789
Nero	N.° 58	2,789	N.° 99	2,789

I colori sopra riportati sono a titolo di esempio pertanto potrebbero essere diversi realmente.



UNI 701
DIN 96

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO A TESTA
TONDA BOMBATA CON
INTAGLIO

SLOTTED ROUND HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 310 N/mm²

Allungamento minimo 14% circa dopo rottura

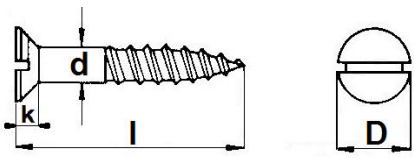
Filettatura secondo UNI 699

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	4,2
Lunghezza Filetto: ≥ 0,6 l							

l	€ x 100 Pezzi						
10	4,790	5,362	6,470				
12	4,540	4,540	4,718	6,756			
16	4,540	4,540	4,718	5,755	8,830		
18		a.r.					
20	4,790	4,897	5,219	6,041	7,972		17,625
25	5,005	5,148	5,898	6,363	8,544	11,475	17,731
30	8,365	7,114	7,150	7,436	9,116	a.r.	19,233
35		7,972	8,186	8,472	10,188		20,413
40		10,903	10,903	11,440	12,620	13,156	23,130
45			12,620	12,762	13,191	a.r.	23,380
50			14,478	15,944	17,910		24,131
60				19,591	21,664		25,025
70				27,885		25,275	33,819
80							34,641
90							45,938
100							57,128

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI A RICHIESTA



UNI 702
DIN 97

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI PER LEGNO A TESTA
SVASATA PIANA CON
INTAGLIO

SLOTTED FLAT HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 310 N/mm²

Allungamento minimo 14% circa dopo rottura

Filettatura secondo UNI 699

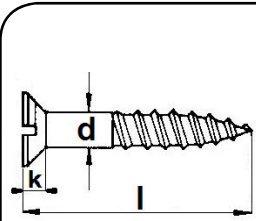
d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	11
K	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	3

Lunghezza Filetto: ≥ 0,6 l

l	€ x 100 Pezzi							
7	a.r.							
8	a.r.							
10	a.r.	a.r.	4,504	a.r.				
12	4,146	3,575	3,575	a.r.	a.r.			
16	4,755	3,575	3,575	3,789	4,218	6,935		
18		a.r.	a.r.					
20	a.r.	3,575	3,646	4,182	4,861	5,863	8,151	
25		3,825	4,040	4,576	5,148	6,435	8,293	a.r.
30		5,398	4,897	5,148	6,006	7,150	8,615	15,086
35			5,398	5,898	6,506	8,043	9,116	a.r.
40			6,971	6,971	7,400	9,008	10,510	15,730
45				8,758	8,901	9,831	11,690	18,554
50				10,510	10,617	11,153	13,191	19,269
60				a.r.	14,156	16,195	16,873	20,735
70						22,736	18,554	24,524
80						29,279	23,738	26,776

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI A RICHIESTA



UNI 701
DIN 96

OT58

VITI PER LEGNO A TESTA
SVASATA PIANA CON
INTAGLIO

NATURALE - PLAIN

SLOTTED FLAT HEAD
WOOD SCREWS

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Resistenza a trazione R 4Kg/mm² : 53

Allungamento minimo 4% dopo rottura

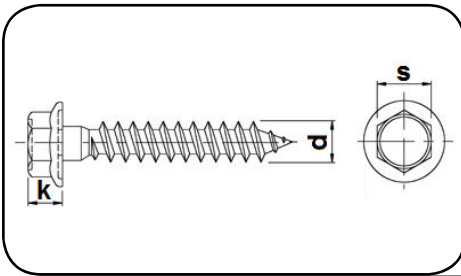
Durezza : 140 HB min.

Filettatura secondo UNI 699

d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	11
K	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	3
Lunghezza Filetto: ≥ 0,6 l								

l	€ x 100 Pezzi							
	a.r.							
8								
10	10,545	11,352	11,389	16,872	29,062			
12	12,087	11,389	10,544	13,498	24,465			
16	14,342	12,655	13,075	15,185	18,982	29,948		
20	17,315	14,342	14,763	17,715	21,935	28,683	44,712	69,599
25	29,948	16,028	17,723	20,668	25,308	32,480	45,555	77,192
30		22,778	20,668	23,200	31,214	37,963	48,509	86,050
35			26,995	27,418	33,745	39,650	51,461	86,472
40			38,806	38,385	39,650	47,665	63,694	87,316
45			55,679	45,134	46,800	50,618	70,021	105,032
50			72,552	59,054	59,054	59,898	72,552	105,875
60				91,955	63,272	73,396	90,269	117,265
70					96,595	106,720	114,312	138,777
80					129,920	140,043	121,060	151,853
90						173,788	156,494	161,134
100							191,926	183,490
110							227,359	227,780
120							262,791	230,310

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**4.8**

VITI PER LEGNO A TESTA
ESAGONALE CON FINTA
RONDELLA

ZINCATE - ZINC PLATED

HEXAGON HEAD WITH
FLANGE WOOD SCREWS

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1

Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²

Limite di snervamento min. 310 N/mm²

Allungamento minimo 14% circa dopo rottura

Filettatura secondo UNI 699

d	6
k	6,3
s	10
Lunghezza Filetto: ≥ 0,6 l	

l	€ x 100 Pezzi
25	14,375
30	14,470
35	14,950
40	15,429
45	16,483
50	17,537
60	19,358
70	22,329
80	26,545
90	30,091
100	30,954
110	31,912
120	36,320
130	41,304
140	48,587
150	51,175
160	78,966
180	94,108
200	107,333
220	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite con il gambo interamente filettato.

Possono essere forniti indistintamente zincate bianche e/o tropicalizzate (gialle) secondo disponibilità.

Se si necessita di un trattamento specifico è necessario specificarlo in fase d'ordine.