

# Sezione 6


































## Dadi esagonali

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

































Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

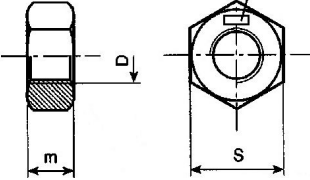
SEZIONE 6 - DADI ESAGONALI

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	5713	6915	5713	Dadi esagonali a chiave larga per Carpenteria Passo Grosso	10	Bruniti	6.01
	5713	6915	5713	Dadi esagonali a chiave larga per Carpenteria Passo Grosso	10	Zincati	6.02
		7967		Dadi esagonali elastici tipo "PALMUTTERN" con filetto metrico	C 70	Grezzi	6.03
	8835	7967		Dadi esagonali elastici tipo "PALMUTTERN" con filetto metrico	C 70	Zincati	6.04
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	8	Grezzi	6.05
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	8	Zincati	6.06
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	10	Grezzi	6.07
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	10	Zincati	6.08
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	A2	Naturale	6.09
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	A4	Naturale	6.010
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo grosso	OT 58	Naturale	6.011
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	8	Grezzi	6.012
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	8	Zincati	6.013
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	10	Grezzi	6.014
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	10	Zincati	6.015
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	A2	Naturale	6.016
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	A4	Naturale	6.017
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	OT 58	Naturale	6.018
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo grosso	Poliammide 6.6	Naturale	6.019
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	8	Grezzi	6.020
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	8	Zincati	6.021
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	10	Grezzi	6.022
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	10	Zincati	6.023
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	A2	Naturale	6.024
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	A4	Naturale	6.025
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo grosso	OT 58	Naturale	6.026
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo fine	8	Grezzi	6.027
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo fine	8	Zincati	6.028
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo fine	10	Grezzi	6.029
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo fine	10	Zincati	6.030
	5587		4033	Dadi esagonali alti passo fine	OT 58	Naturale	6.031
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo fine	8	Grezzi	6.032
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo fine	8	Zincati	6.033

SEZIONE 6 - DADI ESAGONALI

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo fine	10	Grezzi	6.034
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo fine	10	Zincati	6.035
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi passo fine	OT 58	Naturale	6.036
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo fine	8	Grezzi	6.037
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo fine	8	Zincati	6.038
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo fine	10	Grezzi	6.039
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo fine	10	Zincati	6.040
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi passo fine	OT 58	Naturale	6.041
	5587		4033	Dadi esagonali alti torniti passo grosso	AVP	Grezzi	6.042
	5587		4033	Dadi esagonali alti torniti passo fine	AVP	Grezzi	6.043
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi torniti passo grosso	AVP	Grezzi	6.044
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi torniti passo fine	AVP	Grezzi	6.045
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi torniti passo grosso	AVP	Grezzi	6.046
	5589	936	4035	Dadi esagonali bassi torniti passo fine	AVP	Grezzi	6.047
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo grosso	8	Zincati	6.048
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo fine	8	Zincati	6.049
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo grosso	10	Zincati	6.050
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo fine	10	Zincati	6.051
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo grosso	A2	Naturale	6.052
	7473	982		Dadi esagonali Autobloccanti tipo alto passo grosso	A4	Naturale	6.053
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo grosso	8	Zincati	6.054
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo fine	8	Zincati	6.055
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo grosso	10	Zincati	6.056
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo fine	10	Zincati	6.057
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo grosso	A2	Naturale	6.058
	7474	985		Dadi esagonali Autobloccanti tipo basso passo grosso	A4	Naturale	6.059
				Dadi EXTRAALTI torniti da barra	AVP	Grezzi	6.060
				Dadi EXTRAALTI torniti da barra	AVP	Zincati	6.061
	5593	935		Dadi esagonali ad intagli (corona) alto passo grosso	6	Grezzi	6.062
	5593	935		Dadi esagonali ad intagli (corona) alto passo fine	6	Grezzi	6.063
	5594	937		Dadi esagonali ad intagli (corona) basso passo grosso	6	Grezzi	6.064
	5594	935		Dadi esagonali ad intagli (corona) basso passo fine	6	Grezzi	6.065
	5721	1587		Dadi esagonali ciechi con calotta sferica passo grosso	6	Grezzi	6.066

Marchio del produttore e classe



**UNI 5713**  
DIN 6915

10

BRUNITI - BLACK

**DADI ESAGONALI LARGHI**  
**ALTA RESISTENZA**  
**PER CARPENTERIA**  
**PASSO GROSSO**

**HIGH-STRENGTH**  
**LARGE HEXAGON NUTS**  
**FOR STRUCTURAL**  
**ENGINEERING**  
**COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: 1000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Rockwell: 26 HRC min. - 36 HRC Max.

Durezza HV10: 272 HV min. - 355 HV Max.

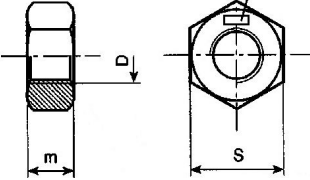
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
m	10	11	13	15	16	18	19	22	\
S	22	24	27	30	32	36	41	46	\

€ x 100 Pezzi									
23,800	33,850	33,850	48,550	48,550	84,000	89,900	129,700	192,200	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

Marchio del produttore e classe



**UNI 5713**  
DIN 6915

10

**ZINCATI - ZINC PLATED**  
DEIDROGENATI

**DADI ESAGONALI LARGHI**  
**ALTA RESISTENZA**  
**PER CARPENTERIA**  
**PASSO GROSSO**

**HIGH-STRENGTH**  
**LARGE HEXAGON NUTS**  
**FOR STRUCTURAL**  
**ENGINEERING**  
**COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: 1000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Rockwell: 26 HRC min. - 36 HRC Max.

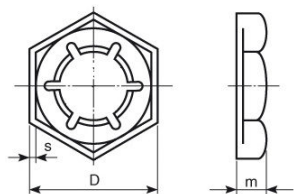
Durezza HV10: 272 HV min. - 355 HV Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
passo	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
m	10	11	13	15	16	18	19	22	\
S	22	24	27	30	32	36	41	46	\

€ x 100 Pezzi									
26,550	37,350	38,950	55,400	56,400	96,150	106,400	153,000	227,600	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



DIN 7967

**C70****GREZZI - PLAIN**

**CONTRODADI ESAGONALI  
ELASTICI "PALMUTTERN"  
PASSO GROSSO**

**SELF LOCKING COUNTER  
NUTS "PALMUTTERN"  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio per molle al carbonio

Modulo di elasticità: 210.000 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza Rm < 850 N/mm<sup>2</sup>

Durezza < 250 HB

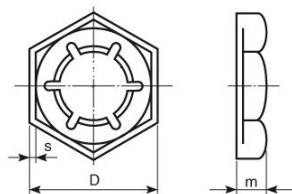
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
passo	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	\
d	6,9	8,6	10,4	12	14,1	15,5	17,6	19,6	21	24,2	26,6	\
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	\
m	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	6	7	7	8	\

€ x 100 Pezzi												
a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.	a.r.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

A richiesta trattamento di zincatura bianca deidrogenata (galvanica) solo per lotti minimi



DIN 7967

**C70**
**ZINCATI A CALDO**  
 Hot Deep Galvanized

**CONTRODADI ESAGONALI  
 ELASTICI "PALMUTTERN"  
 PASSO GROSSO**
**SELF LOCKING COUNTER  
 NUTS "PALMUTTERN"  
 COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio per molle al carbonio

Modulo di elasticità: 210.000 N/mm<sup>2</sup>Resistenza Rm < 850 N/mm<sup>2</sup>

Durezza &lt; 250 HB

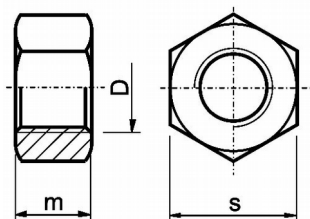
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
passo	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	\
d	6,9	8,6	10,4	12	14,1	15,5	17,6	19,6	21	24,2	26,6	\
s	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	\
m	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	6	7	7	8	\

€ x 100 Pezzi												
11,048	12,889	14,175	16,287	19,282	25,470	25,470	33,759	39,771	52,296	84,090	105,573	

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

A richiesta trattamento di zincatura bianca deidrogenata (galvanica) solo per lotti minimi



UNI 5587

8

GREZZI - PLAIN

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	3	h14	0,550
M4	0,7	7		4		0,550
M5	0,8	8		5		0,750
M6	1	10	6	1,150		
M7	1	11	7	2,250		
M8	1,25	13	8	2,250		
M10	1,5	17	h13	10	4,900	
M12	1,75	19		12	6,900	
M14	2	22		14	11,050	
M16	2	24		16	14,550	
M18	2,5	27		18	22,350	
M20	2,5	30		20	29,300	
M22	2,5	32	22	38,700		
M24	3	36	h14	24	50,950	
M27	3	41		27	74,850	
M30	3,5	46		30	115,150	
M33	3,5	50		33	a.r.	
M36	4	55		36	a.r.	
M39	4	60		39	a.r.	
M42	4,5	65		42	a.r.	
M45	4,5	70		45	a.r.	
M48	5	75		48	a.r.	
M52	5	80		52	a.r.	
M56	5,5	85		56	a.r.	
M60	5,5	90		60	a.r.	
M64	6	95		64	a.r.	
M68	6	100		68	a.r.	
M72	6	105		72	a.r.	
M76	6	110		76	a.r.	
M80	6	115		80	a.r.	
M90	6	130		90	a.r.	
M100	6	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

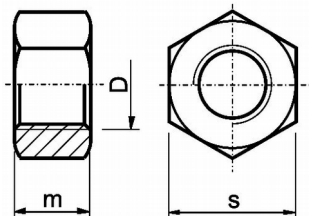
ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403





UNI 5587

8

ZINCATI - ZINC PLATED

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	3	h14	0,600
M4	0,7	7		4		0,600
M5	0,8	8		5		0,800
M6	1	10	h13	6	h15	1,400
M7	1	11		7		2,650
M8	1,25	13		8		2,650
M10	1,5	17		10		5,650
M12	1,75	19		12		8,100
M14	2	22		14		12,900
M16	2	24	h14	16	h16	16,400
M18	2,5	27		18		24,700
M20	2,5	30		20		32,700
M22	2,5	32		22		45,150
M24	3	36		24		59,650
M27	3	41		27		90,000
M30	3,5	46		30		135,850
M33	3,5	50		33		a.r.
M36	4	55		36		a.r.
M39	4	60		39		a.r.
M42	4,5	65		42		a.r.
M45	4,5	70		45		a.r.
M48	5	75		48		a.r.
M52	5	80		52		a.r.
M56	5,5	85	56	a.r.		
M60	5,5	90	60	a.r.		
M64	6	95	64	a.r.		
M68	6	100	68	a.r.		
M72	6	105	72	a.r.		
M76	6	110	76	a.r.		
M80	6	115	80	a.r.		
M90	6	130	90	a.r.		
M100	6	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

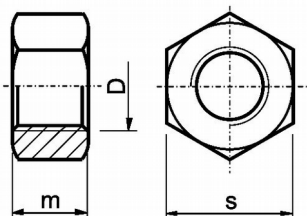
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 5587

**10**

BRUNITI - BLACK

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	6	h14	2,050
M8	1,25	13		8		4,200
M10	1,5	17		10		9,700
M12	1,75	19		12	h15	13,350
M14	2	22		14		21,100
M16	2	24		16	h16	27,500
M18	2,5	27		18		40,800
M20	2,5	30		20		48,400
M22	2,5	32		22		68,950
M24	3	36		24		85,200
M27	3	41	27	135,300		
M30	3,5	46	30	207,000		
M33	3,5	50	33	a.r.		
M36	4	55	36	a.r.		
M39	4	60	39	a.r.		
M42	4,5	65	42	a.r.		
M45	4,5	70	45	a.r.		
M48	5	75	48	a.r.		
M52	5	80	h14	52	a.r.	
M56	5,5	85		56	a.r.	
M60	5,5	90		60	a.r.	
M64	6	95		64	a.r.	
M68	6	100		68	a.r.	
M72	6	105		72	a.r.	
M76	6	110		76	a.r.	
M80	6	115		80	a.r.	
M90	6	130		90	a.r.	
M100	6	145		100	a.r.	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

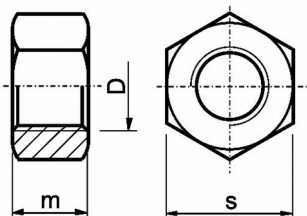
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 5587

**10**

ZINCATI - ZINC PLATED

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

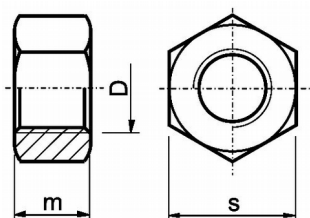
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	6	h14	2,350
M8	1,25	13		8		4,900
M10	1,5	17		10		11,100
M12	1,75	19		12	h15	15,450
M14	2	22		14		24,600
M16	2	24		16	h16	31,700
M18	2,5	27		18		46,800
M20	2,5	30		20		56,900
M22	2,5	32		22		78,600
M24	3	36		24		100,100
M27	3	41	27	154,800		
M30	3,5	46	30	236,500		
M33	3,5	50	33	a.r.		
M36	4	55	36	a.r.		
M39	4	60	39	a.r.		
M42	4,5	65	42	a.r.		
M45	4,5	70	45	a.r.		
M48	5	75	48	a.r.		
M52	5	80	52	a.r.		
M56	5,5	85	56	a.r.		
M60	5,5	90	60	a.r.		
M64	6	95	64	a.r.		
M68	6	100	68	a.r.		
M72	6	105	72	a.r.		
M76	6	110	76	a.r.		
M80	6	115	80	a.r.		
M90	6	130	90	a.r.		
M100	6	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA



UNI 5587

**A2-70**

AISI 304

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  700N/mm<sup>2</sup> min.

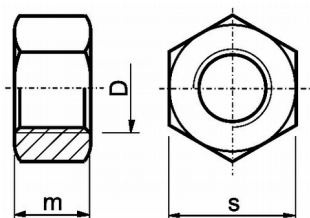
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m		€ x 100 Pezzi
				nomin.	Toller.	
M2	0,4	4	h12	2	h14	9,680
M2,5	0,45	5		2,5		8,070
M3	0,5	5,5		3		2,730
M4	0,7	7		4		2,790
M5	0,8	8		5		3,660
M6	1	10	h13	6	h15	4,660
M8	1,25	13		8		9,050
M10	1,5	17		10		19,690
M12	1,75	19		12		28,310
M14	2	22		14		55,260
M16	2	24	h14	16	h16	67,480
M18	2,5	27		18		181,090
M20	2,5	30		20		149,130
M22	2,5	32		22		351,520
M24	3	36		24		409,430
M27	3	41	h14	27	h16	909,430
M30	3,5	46		30		1296,870
M33	3,5	50		33		1797,530
M36	4	55		36		2259,500
M39	4	60		39		2582,280
M42	4,5	65		42		3066,460

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fine



UNI 5587

**A4-80**

AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  800N/mm<sup>2</sup> min.

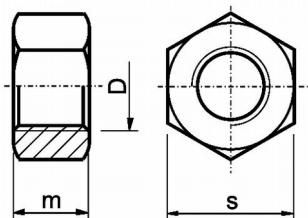
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h12	2	h14	\
M2,5	0,45	5		2,5		\
M3	0,5	5,5		3		6,550
M4	0,7	7		4		7,350
M5	0,8	8		5		8,150
M6	1	10	h13	6	h15	9,430
M8	1,25	13		8		19,810
M10	1,5	17		10		42,340
M12	1,75	19		12		57,360
M14	2	22		14		128,140
M16	2	24		16		138,690
M18	2,5	27	18	338,730		
M20	2,5	30	20	353,110		
M22	2,5	32	22	1013,800		
M24	3	36	h14	24	h16	1225,500
M27	3	41		27		1580,000
M30	3,5	46		30		1898,180
M33	3,5	50		33		2329,580
M36	4	55		36		2824,400
M39	4	60		39		3066,460
M42	4,5	65		42		3712,030

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fi ne



UNI 5587

**OT58****NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

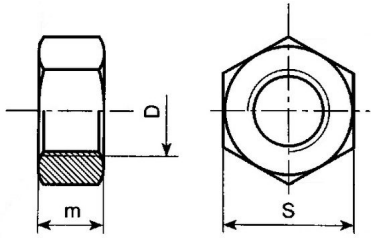
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h12	2	h14	5,320
M2,5	0,45	5		2,5		5,320
M3	0,5	5,5		3		4,560
M4	0,7	7		4		6,720
M5	0,8	8		5		9,600
M6	1	10	h13	6	h15	16,800
M8	1,25	13		8		31,200
M10	1,5	17		10		66,000
M12	1,75	19		12		91,200
M14	2	22		14		139,200
M16	2	24	h14	16	h16	196,800
M18	2,5	27		18		288,000
M20	2,5	30		20		384,000
M22	2,5	32		22		602,000
M24	3	36		24		840,000
M27	3	41	h14	27	h16	1456,000
M30	3,5	46		30		1960,000
M33	3,5	50		33		a.r.
M36	4	55		36		3904,415

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo GAS e/o Withworth



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

8

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	2,4	h14	0,450
M4	0,7	7		3,2		0,450
M5	0,8	8		4		0,500
M6	1	10	h13	5	h15	0,850
M7	1	11		5,5		1,700
M8	1,25	13		6,5		1,700
M10	1,5	17		8		3,600
M12	1,75	19		10		5,400
M14	2	22		11		8,000
M16	2	24	13	h15	10,900	
M18	2,5	27	15	h16	16,150	
M20	2,5	30	16		20,400	
M22	2,5	32	18		32,300	
M24	3	36	19		41,000	
M27	3	41	22		62,250	
M30	3,5	46	24		99,000	
M33	3,5	50	26		190,520	
M36	4	55	29		258,750	
M39	4	60	31		350,290	
M42	4,5	65	34		457,680	
M45	4,5	70	36	559,840		
M48	5	75	38	717,220		
M52	5	80	42	904,880		
M56	5,5	85	45	1001,160		
M60	5,5	90	48	a.r.		
M64	6	95	51	a.r.		
M68	6	100	54	a.r.		
M72	6	105	58	a.r.		
M76	6	110	61	a.r.		
M80	6	115	64	a.r.		
M85	6	120	68	a.r.		
M90	6	130	72	a.r.		
M100	6	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

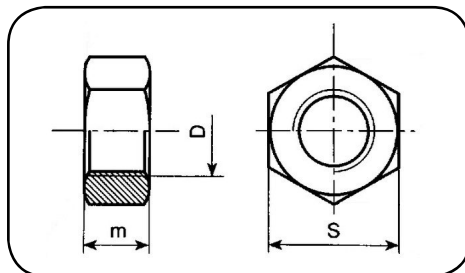
ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

Grup. Merc. 106 - 1006 - 1052

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**8****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	2,4	h14	0,500
M4	0,7	7		3,2		0,500
M5	0,8	8		4		0,600
M6	1	10	h13	5	h15	1,050
M7	1	11		5,5		2,000
M8	1,25	13		6,5		2,000
M10	1,5	17		8		4,100
M12	1,75	19		10		6,150
M14	2	22		11		9,250
M16	2	24	h14	13	h16	12,500
M18	2,5	27		15		18,450
M20	2,5	30		16		23,050
M22	2,5	32		18		36,850
M24	3	36		19		47,000
M27	3	41		22		73,500
M30	3,5	46		24		115,150
M33	3,5	50		26		209,572
M36	4	55		29		282,038
M39	4	60		31		381,820
M42	4,5	65		34		498,871
M45	4,5	70		36		610,266
M48	5	75		38		781,770
M52	5	80		42		1013,680
M56	5,5	85	45	1121,299		
M60	5,5	90	48	a.r.		
M64	6	95	51	a.r.		
M68	6	100	54	a.r.		
M72	6	105	58	a.r.		
M76	6	110	61	a.r.		
M80	6	115	64	a.r.		
M85	6	120	68	a.r.		
M90	6	130	72	a.r.		
M100	6	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

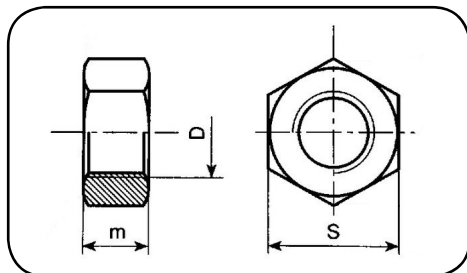
ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**10****BRUNITI - BLACK****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	5	h14	1,600
M8	1,25	13		6,5		3,300
M10	1,5	17		8		7,150
M12	1,75	19		10	10,700	
M14	2	22		11	h15	15,550
M16	2	24		13		20,300
M18	2,5	27		15	h16	30,800
M20	2,5	30		16		38,050
M22	2,5	32		18		56,000
M24	3	36		19		66,800
M27	3	41	22	112,100		
M30	3,5	46	24	149,650		
M33	3,5	50	26	a.r.		
M36	4	55	29	a.r.		
M39	4	60	31	a.r.		
M42	4,5	65	34	a.r.		
M45	4,5	70	36	a.r.		
M48	5	75	38	a.r.		
M52	5	80	42	a.r.		
M56	5,5	85	45	a.r.		
M60	5,5	90	48	a.r.		
M64	6	95	51	a.r.		
M68	6	100	54	a.r.		
M72	6	105	58	a.r.		
M76	6	110	61	a.r.		
M80	6	115	64	a.r.		
M85	6	120	68	a.r.		
M90	6	130	72	a.r.		
M100	6	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

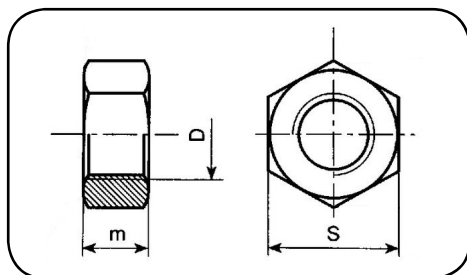
ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

Grup. Merc. 112 - 1025

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**10****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	5	h14	1,800
M8	1,25	13		6,5		3,900
M10	1,5	17		8		8,350
M12	1,75	19		10	12,450	
M14	2	22		11	h15	18,100
M16	2	24		13		23,850
M18	2,5	27		15	35,550	
M20	2,5	30		16	44,800	
M22	2,5	32		18	63,450	
M24	3	36		19	78,250	
M27	3	41	22	128,050		
M30	3,5	46	24	173,100		
M33	3,5	50	26	a.r.		
M36	4	55	29	a.r.		
M39	4	60	31	a.r.		
M42	4,5	65	34	a.r.		
M45	4,5	70	36	a.r.		
M48	5	75	38	h16	a.r.	
M52	5	80	42		a.r.	
M56	5,5	85	45		a.r.	
M60	5,5	90	48		a.r.	
M64	6	95	51		a.r.	
M68	6	100	54		a.r.	
M72	6	105	58		a.r.	
M76	6	110	61		a.r.	
M80	6	115	64		a.r.	
M85	6	120	68		a.r.	
M90	6	130	72	a.r.		
M100	6	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

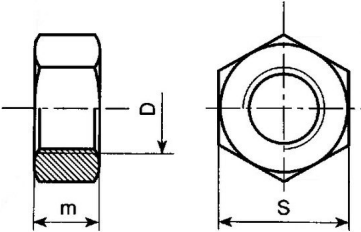
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

**A2-70**  
AISI 304

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  700N/mm<sup>2</sup> min.

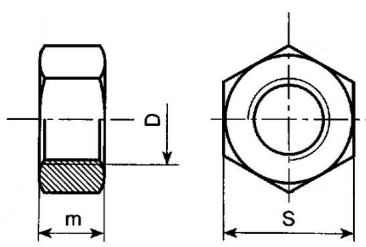
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h12	1,8	h14	2,000
M2,5	0,45	5		2		
M3	0,5	5,5		2,4		
M4	0,7	7		3,2		
M5	0,8	8		4		
M6	1	10	h13	5	h15	2,890
M8	1,25	13		6,5		
M10	1,5	17		8		
M12	1,75	19		10		
M14	2	22		11		
M16	2	24		13		
M18	2,5	27		15		
M20	2,5	30	16	h16	74,570	
M22	2,5	32	18		106,920	
M24	3	36	19		166,440	
M27	3	41	22		669,740	
M30	3,5	46	24		785,580	
M33	3,5	50	26		1218,320	
M36	4	55	29		1694,650	
M39	4	60	31		1936,710	
M42	4,5	65	34	2420,890		

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fine



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

**A4-80**

AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  800N/mm<sup>2</sup> min.

---

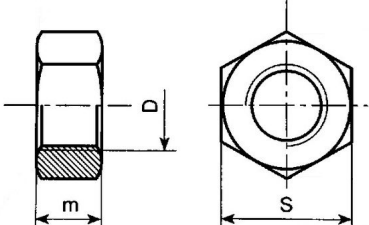
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h12	1,8	h14	4,840
M2,5	0,45	5		2		4,030
M3	0,5	5,5		2,4		2,410
M4	0,7	7		3,2		2,590
M5	0,8	8		4		3,240
M6	1	10	h13	5	4,630	
M8	1,25	13		6,5	9,270	
M10	1,5	17		8	21,410	
M12	1,75	19		10	31,800	
M14	2	22		11	46,410	
M16	2	24	h15	13	63,750	
M18	2,5	27		15	110,890	
M20	2,5	30	h14	16	118,560	
M22	2,5	32		18	215,700	
M24	3	36		19	260,440	
M27	3	41		22	1108,470	
M30	3,5	46		24	1121,640	
M33	3,5	50		26	1973,690	
M36	4	55		29	2178,830	
M39	4	60		31	2420,890	
M42	4,5	65	34	2905,070		

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fine



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

**OT58**

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

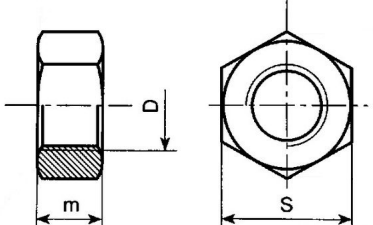
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h12	1,8	h14	5,320
M2,5	0,45	5		2		
M3	0,5	5,5		2,4		
M4	0,7	7		3,2		
M5	0,8	8		4		
M6	1	10	h13	5	h15	8,160
M8	1,25	13		6,5		
M10	1,5	17		8		
M12	1,75	19		10		
M14	2	22		11		
M16	2	24		13		
M18	2,5	27		15		
M20	2,5	30	h14	16	h16	312,000
M22	2,5	32		18		
M24	3	36		19		
M27	3	41		22		
M30	3,5	46		24		
M33	3,5	50		26		
M36	4	55		29		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo GAS e/o Withworth



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

PA66

  
Poliammide

NATURALE - PLAIN

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

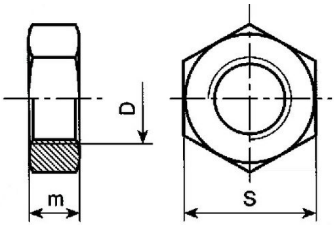
**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Poliammide 6.6

Caratteristiche meccaniche e fi siche: vedi sezione T

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	2,4	h14	12,498
M4	0,7	7		3,2		11,620
M5	0,8	8		4		11,620
M6	1	10	5	12,498		
M8	1,25	13	6,5	16,372		
M10	1,5	17	8	22,001		
M12	1,75	19	10	21,691		
M16	2	24	13	h15	39,767	

In caso di indisponibilità può essere fornito il dado UNI 5587 secondo disponibilità



**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

8

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M4	0,7	7	h13	2,4	h14	a.r.
M5	0,8	8		3		
M6	1	10		4		
M8	1,25	13		5		
M10	1,5	17		6		
M12	1,75	19		7		
M14	2	22		8		
M16	2	24		8		
M18	2,5	27		9		
M20	2,5	30		9		
M22	2,5	32	10	h15		
M24	3	36	10	h16		
M27	3	41	12			
M30	3,5	46	12			
M33						
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

MISURE A RICHIESTA

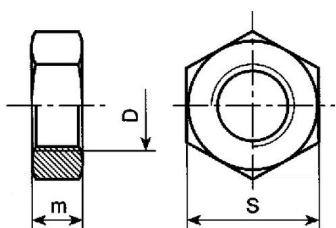
O, EVENTUALMENTE,

VEDERE PRODUZIONE TORNITA

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**8****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO****HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M4	0,7	7	h13	2,4	h14	a.r.
M5	0,8	8		3		
M6	1	10		4		
M8	1,25	13		5		
M10	1,5	17		6		
M12	1,75	19		7		
M14	2	22		8		
M16	2	24		8		
M18	2,5	27		9		
M20	2,5	30		9		
M22	2,5	32	10	h15	21,900	
M24	3	36	10		59,650	
M27	3	41	h14	12	h16	93,900
M30	3,5	46		12		115,600
M33	MISURE A RICHIESTA O, EVENTUALMENTE, VEDERE PRODUZIONE TORNITA					
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

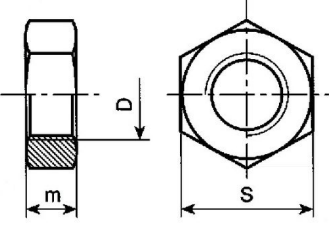
ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403





**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

10

**DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO**

**BRUNITI - BLACK**

**HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

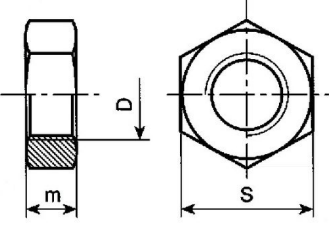
Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2  
Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>  
Durezza Vickers: 272 HV min.  
Durezza Rockwell: 26 HRC min.  
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	4	h14	a.r.
M8	1,25	13		5		8,472
M10	1,5	17		6		19,068
M12	1,75	19		7		26,646
M14	2	22		8		43,722
M16	2	24		8		49,050
M18	2,5	27		9		71,712
M20	2,5	30		9		89,430
M22	2,5	32		10		151,254
M24	3	36	h14	10	h15	189,324
M27	3	41		12		303,474
M30	3,5	46		12		a.r.
M33	MISURE A RICHIESTA O, EVENTUALMENTE, VEDERE PRODUZIONE IN PR80 TORNITA					
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA



**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**10**

**DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

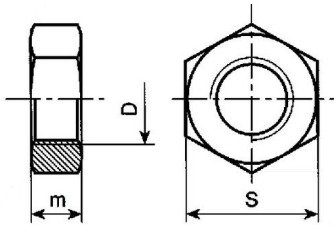
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M6	1	10	h13	4	h14	a.r.
M8	1,25	13		5		8,960
M10	1,5	17		6		20,100
M12	1,75	19		7		28,070
M14	2	22		8		45,900
M16	2	24		8		51,480
M18	2,5	27		9		75,204
M20	2,5	30		9		93,710
M22	2,5	32	10	h15	156,420	
M24	3	36	h14	10	h16	196,150
M27	3	41		12		314,140
M30	3,5	46		12		a.r.
M33	MISURE A RICHIESTA O, EVENTUALMENTE, VEDERE PRODUZIONE IN PR80 TORNITA					
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA



**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

**A2-70**

**AISI 304**

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  700N/mm<sup>2</sup> min.

---

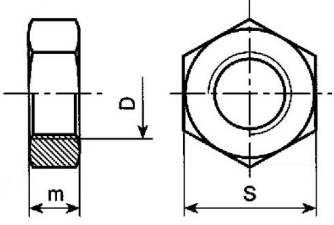
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h13	1,2	h14	14,530
M2,5	0,45	5		1,6		8,070
M3	0,5	5,5		1,6		4,410
M4	0,7	7		2,4		3,960
M5	0,8	8		3		3,590
M6	1	10		4		3,900
M8	1,25	13		5		6,650
M10	1,5	17		6		14,700
M12	1,75	19		7		19,030
M14	2	22		8		45,160
M16	2	24		8		46,440
M18	2,5	27		9		126,400
M20	2,5	30	9	110,780		
M22	2,5	32	10	312,460		
M24	3	36	10	397,670		
M27	3	41	h14	12	h16	597,180
M30	3,5	46		12		694,010
M33	3,5	50		14		1081,360
M36	4	55		14		1404,140
M39	4	60		16		1613,930
M42	4,5	65		16		1936,710

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fi ne



**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

**A4-80**  
AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Carico di prova Sp:  $m \geq 0,8d$  800N/mm<sup>2</sup> min.

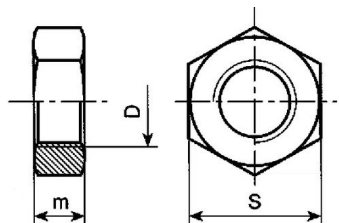
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h13	1,2	h14	\
M2,5	0,45	5		1,6		
M3	0,5	5,5		1,6		
M4	0,7	7		2,4		
M5	0,8	8		3		
M6	1	10		4		
M8	1,25	13		5		
M10	1,5	17		6		
M12	1,75	19		7		
M14	2	22		8		
M16	2	24		8		
M18	2,5	27		9		
M20	2,5	30		9		h15
M22	2,5	32		10		
M24	3	36	h14	10	h16	435,760
M27	3	41		12		806,960
M30	3,5	46		12		839,240
M33	3,5	50		14		1291,140
M36	4	55		14		1856,040
M39	4	60		16		1936,710
M42	4,5	65		16		\

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo fine

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**OT58****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO GROSSO****NATURALE - PLAIN****HEXAGONAL THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

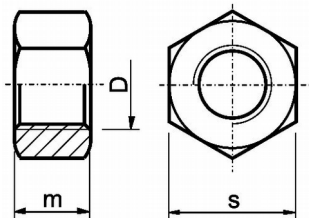
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M2	0,4	4	h13	1,2	h14	5,320
M2,5	0,45	5		1,6		5,040
M3	0,5	5,5		1,6		4,760
M4	0,7	7		2,4		6,440
M5	0,8	8		3		7,920
M6	1	10		4		12,000
M8	1,25	13		5		22,800
M10	1,5	17		6		49,200
M12	1,75	19		7		63,600
M14	2	22		8		109,200
M16	2	24		8		117,600
M18	2,5	27		9		201,600
M20	2,5	30		9		246,400
M22	2,5	32		10		350,000
M24	3	36	10	476,000		
M27	3	41	h14	12	h16	980,000
M30	3,5	46		12		1316,000
M33	3,5	50		14		\
M36	4	55		14		\

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile a passo GAS e/o Withworth



UNI 5587

8

GREZZI - PLAIN

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	3,300
M10	1,25	17		10		7,400
M10	1	17		10		8,100
M12	1,25	19		12		10,500
M12	1,5	19		12		11,600
M14	1,5	22		14	h15	16,800
M16	1,5	24		16	22,100	
M18	1,5	27		18	34,050	
M20	1,5	30		20	44,500	
M22	1,5	32		22	58,800	
M24	2	36	h14	24	77,400	
M27	2	41		27	113,800	
M30	2	46		30	175,000	
M33	2	50		33	a.r.	
M36	3	55		36	a.r.	
M39	3	60		39	a.r.	
M42	3	65		42	a.r.	
M45	3	70		45	a.r.	
M48	3	75		48	h16	a.r.
M52	3	80		52	a.r.	
M56	4	85		56	a.r.	
M60	4	90		60	a.r.	
M64	4	95		64	a.r.	
M68	4	100		68	a.r.	
M72	4	105		72	a.r.	
M76	4	110		76	a.r.	
M80	4	115		80	a.r.	
M90	4	130	90	a.r.		
M100	4	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

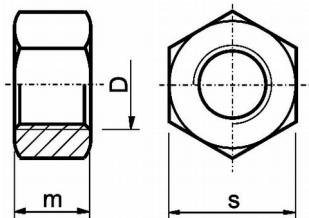
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 5587

8

ZINCATI - ZINC PLATED

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	4,050
M10	1,25	17		10		8,950
M10	1	17		10		9,700
M12	1,25	19		12		12,750
M12	1,5	19		12	13,750	
M14	1,5	22		14	20,300	
M16	1,5	24		16	26,500	
M18	1,5	27		18	40,150	
M20	1,5	30		20	52,950	
M22	1,5	32		22	68,350	
M24	2	36	h14	24	h16	92,050
M27	2	41		27		134,550
M30	2	46		30		206,200
M33	2	50		33		a.r.
M36	3	55		36		a.r.
M39	3	60		39		a.r.
M42	3	65		42		a.r.
M45	3	70		45		a.r.
M48	3	75		48		a.r.
M52	3	80		52		a.r.
M56	4	85		56		a.r.
M60	4	90		60		a.r.
M64	4	95		64		a.r.
M68	4	100		68		a.r.
M72	4	105		72		a.r.
M76	4	110		76		a.r.
M80	4	115		80		a.r.
M90	4	130		90		a.r.
M100	4	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

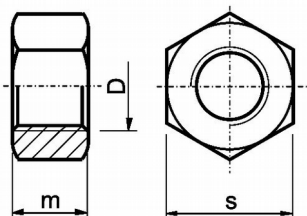
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



UNI 5587

**10**

BRUNITI - BLACK

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

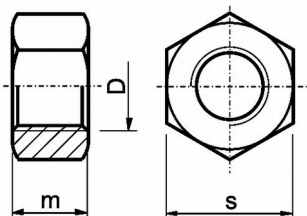
D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	5,250
M10	1,25	17		10		11,900
M10	1	17		10		12,550
M12	1,25	19		12		16,750
M12	1,5	19		12	17,950	
M14	1,5	22		14	26,700	
M16	1,5	24		16	34,700	
M18	1,5	27		18	52,050	
M20	1,5	30		20	69,000	
M22	1,5	32		22	87,500	
M24	2	36	h14	24	h16	120,000
M27	2	41		27		174,700
M30	2	46		30		266,900
M33	2	50		33		a.r.
M36	3	55		36		a.r.
M39	3	60		39		a.r.
M42	3	65		42		a.r.
M45	3	70		45		a.r.
M48	3	75		48		a.r.
M52	3	80		52		a.r.
M56	4	85		56	a.r.	
M60	4	90		60	a.r.	
M64	4	95		64	a.r.	
M68	4	100		68	a.r.	
M72	4	105		72	a.r.	
M76	4	110		76	a.r.	
M80	4	115		80	a.r.	
M90	4	130		90	a.r.	
M100	4	145		100	a.r.	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA





UNI 5587

**10**

ZINCATI - ZINC PLATED

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

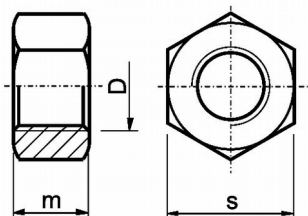
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	5,850
M10	1,25	17		10		13,300
M10	1	17		10		13,900
M12	1,25	19		12		18,550
M12	1,5	19		12		19,700
M14	1,5	22		14	29,600	
M16	1,5	24		16	38,400	
M18	1,5	27		18	57,200	
M20	1,5	30		20	76,150	
M22	1,5	32		22	95,500	
M24	2	36	h14	24	h16	132,450
M27	2	41		27		192,250
M30	2	46		30		293,100
M33	2	50		33		a.r.
M36	3	55		36		a.r.
M39	3	60		39		a.r.
M42	3	65		42		a.r.
M45	3	70		45		a.r.
M48	3	75		48		a.r.
M52	3	80		52		a.r.
M56	4	85		56		a.r.
M60	4	90		60		a.r.
M64	4	95		64		a.r.
M68	4	100		68		a.r.
M72	4	105		72		a.r.
M76	4	110		76		a.r.
M80	4	115		80		a.r.
M90	4	130	90	a.r.		
M100	4	145	100	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA



UNI 5587

**OT58****NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI ALTI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE

HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

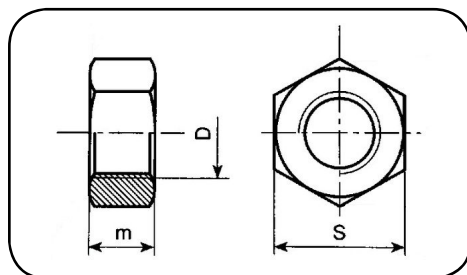
Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	36,400
M10	1,25	17		10		77,000
M12	1,25	19		12		106,400
M14	1,5	22		14	h15	162,400
M16	1,5	24		16		229,600
M18	1,5	27		18		336,000
M20	1,5	30		20	h16	448,000
M22	1,5	32	22	602,000		
M24	2	36	24	840,000		
M27	2	41	27	1456,000		
M30	2	46	30	1960,000		
M33	2	50	33	a.r.		
M36	3	55	36	3904,415		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**8****GREZZI - PLAIN****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	6,5	h14	2,400
M10	1,25	17		8		5,050
M10	1	17		8		5,550
M12	1,25	19		10		7,650
M12	1,5	19		10	8,350	
M14	1,5	22		11	11,100	
M16	1,5	24		13	15,200	
M18	1,5	27		15	22,600	
M20	1,5	30		16	28,600	
M22	1,5	32		18	45,150	
M24	2	36	h14	19	h16	57,450
M27	2	41		22		87,100
M30	2	46		24		138,600
M33	2	50		26		a.r.
M36	3	55		29		a.r.
M39	3	60		31		a.r.
M42	3	65		34		a.r.
M45	3	70		36		a.r.
M48	3	75		38		a.r.
M52	3	80		42		a.r.
M56	4	85		45	a.r.	
M60	4	90		48	a.r.	
M64	4	95		51	a.r.	
M68	4	100		54	a.r.	
M72	4	105		58	a.r.	
M76	4	110		61	a.r.	
M80	4	115		64	a.r.	
M85	4	120		68	a.r.	
M90	4	130		72	a.r.	
M100	4	145		80	a.r.	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

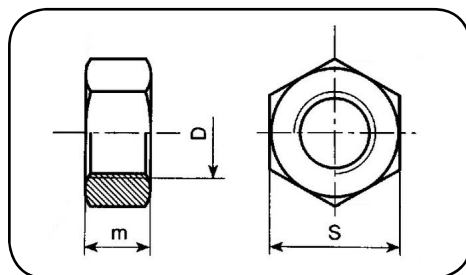
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**8****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	6,5	h14	2,950
M10	1,25	17		8		6,400
M10	1	17		8		6,800
M12	1,25	19		10		9,550
M12	1,5	19		10	10,300	
M14	1,5	22		11	14,000	
M16	1,5	24		13	18,800	
M18	1,5	27		15	27,600	
M20	1,5	30		16	35,250	
M22	1,5	32		18	53,350	
M24	2	36	h14	19	h16	68,500
M27	2	41		22		104,350
M30	2	46		24		161,500
M33	2	50		26		a.r.
M36	3	55		29		a.r.
M39	3	60		31		a.r.
M42	3	65		34		a.r.
M45	3	70		36		a.r.
M48	3	75		38		a.r.
M52	3	80		42		a.r.
M56	4	85		45		a.r.
M60	4	90		48		a.r.
M64	4	95		51		a.r.
M68	4	100		54		a.r.
M72	4	105		58		a.r.
M76	4	110		61		a.r.
M80	4	115		64	a.r.	
M85	4	120		68	a.r.	
M90	4	130		72	a.r.	
M100	4	145		80	a.r.	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

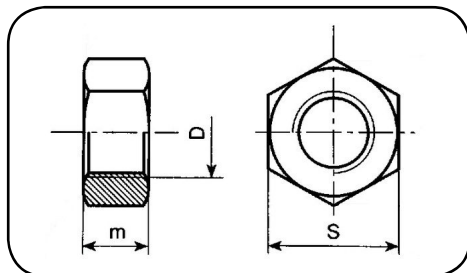
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**10****BRUNITI - BLACK****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	6,5	h14	4,000
M10	1,25	17		8		8,600
M10	1	17		8		9,000
M12	1,25	19		10		12,550
M12	1,5	19		10	13,650	
M14	1,5	22		11	19,000	
M16	1,5	24		13	25,200	
M18	1,5	27		15	36,700	
M20	1,5	30		16	47,050	
M22	1,5	32		18	69,200	
M24	2	36	h14	19	h16	89,400
M27	2	41		22		136,900
M30	2	46		24		207,400
M33	2	50		26		a.r.
M36	3	55		29		a.r.
M39	3	60		31		a.r.
M42	3	65		34		a.r.
M45	3	70		36		a.r.
M48	3	75		38		a.r.
M52	3	80		42		a.r.
M56	4	85		45		a.r.
M60	4	90		48		a.r.
M64	4	95		51		a.r.
M68	4	100		54		a.r.
M72	4	105		58		a.r.
M76	4	110		61		a.r.
M80	4	115		64		a.r.
M85	4	120		68		a.r.
M90	4	130	72	a.r.		
M100	4	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

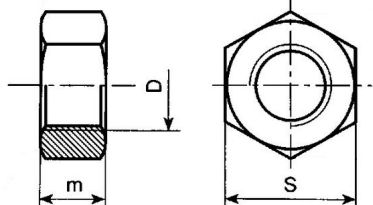
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5588**DIN 934  
ISO 4032**10****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE****HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	6,5	h14	4,450
M10	1,25	17		8		9,750
M10	1	17		8		10,150
M12	1,25	19		10		14,400
M12	1,5	19		10	15,250	
M14	1,5	22		11	21,400	
M16	1,5	24		13	h15	28,350
M18	1,5	27		15	40,900	
M20	1,5	30		16	52,800	
M22	1,5	32		18	76,150	
M24	2	36	h14	19	h16	98,700
M27	2	41		22	151,500	
M30	2	46		24	226,500	
M33	2	50		26	a.r.	
M36	3	55		29	a.r.	
M39	3	60		31	a.r.	
M42	3	65		34	a.r.	
M45	3	70		36	a.r.	
M48	3	75		38	a.r.	
M52	3	80		42	a.r.	
M56	4	85		45	a.r.	
M60	4	90		48	a.r.	
M64	4	95		51	a.r.	
M68	4	100		54	a.r.	
M72	4	105		58	a.r.	
M76	4	110		61	a.r.	
M80	4	115		64	a.r.	
M85	4	120		68	a.r.	
M90	4	130	72	a.r.		
M100	4	145	80	a.r.		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

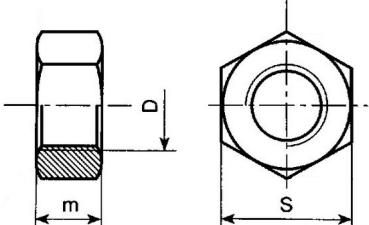
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

**OT58**

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE**

**HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

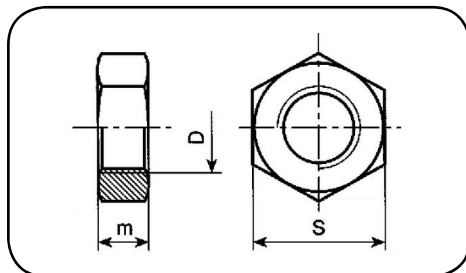
Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1,25	13	h13	6,5	h14	30,800
M10	1,5	17		8		70,000
M12	1,75	19		10		95,200
M14	2	22		11	h15	137,200
M16	2	24		13		196,000
M18	2,5	27		15	h16	280,000
M20	2,5	30		16		364,000
M22	2,5	32		18		532,000
M24	3	36		19		700,000
M27	3	41		22		1344,000
M30	3,5	46	24	1876,000		
M33	3,5	50	26	a.r.		
M36	4	55	29	3904,415		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**8****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO FINE****GREZZI - PLAIN****HEXAGONAL THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	2,650
M10	1,25	17		6		5,950
M10	1	17		6		5,950
M12	1,25	19		7		9,300
M12	1,5	19		7		9,300
M14	1,5	22		8		14,800
M16	1,5	24		8		16,200
M18	1,5	27		9		25,450
M20	1,5	30		9		31,700
M22	1,5	32		10		63,000
M24	2	36	h14	10	h15	76,650
M27	2	41		12		125,300
M30	2	46		12		156,700
M33						
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

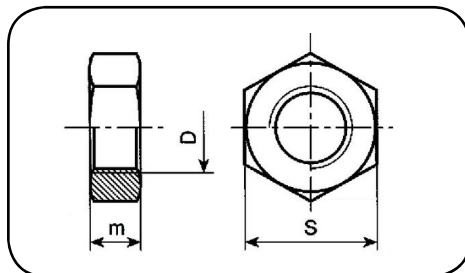
MISURE A RICHIESTA  
O, EVENTUALMENTE,  
VEDERE PRODUZIONE TORNITA

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA



**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**8****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO FINE****HEXAGONAL THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	3,000
M10	1,25	17		6		7,350
M10	1	17		6		6,800
M12	1,25	19		7		9,700
M12	1,5	19		7		10,400
M14	1,5	22		8		16,300
M16	1,5	24		8		18,000
M18	1,5	27		9		27,750
M20	1,5	30		9		34,500
M22	1,5	32		10		65,250
M24	2	36	h14	10	h15	80,000
M27	2	41		12		129,750
M30	2	46		12	h16	164,750
M33						
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

MISURE A RICHIESTA

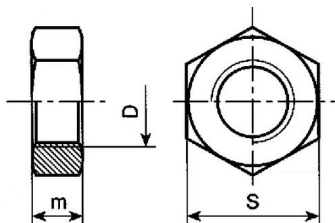
O, EVENTUALMENTE,

VEDERE PRODUZIONE TORNITA

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**10****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO FINE****BRUNITI - BLACK****HEXAGONAL THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	11,238
M10	1,25	17		6		26,646
M10	1	17		6		28,314
M12	1,25	19		7		35,310
M12	1,5	19		7		37,620
M14	1,5	22		8		58,164
M16	1,5	24		8		64,776
M18	1,5	27		9		97,710
M20	1,5	30		9		121,080
M22	1,5	32		10		215,970
M24	2	36	h14	10	h15	267,648
M27	2	41		12		429,822
M30	2	46		12		a.r.
M33			<p>MISURE A RICHIESTA O, EVENTUALMENTE, VEDERE PRODUZIONE IN PR80 TORNITA</p>			
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

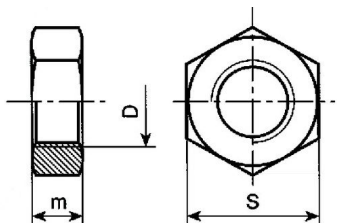
Grup. Merc. 150 - 1029

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

6.039

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**10****ZINCATI - ZINC PLATED****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO FINE****HEXAGONAL THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Sp: min. 1.000 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	11,900
M10	1,25	17		6		27,665
M10	1	17		6		29,321
M12	1,25	19		7		36,700
M12	1,5	19		7		39,000
M14	1,5	22		8		60,280
M16	1,5	24		8		67,160
M18	1,5	27		9		101,700
M20	1,5	30		9		125,200
M22	1,5	32		10		220,950
M24	2	36	h14	10	h15	274,270
M27	2	41		12		440,210
M30	2	46		12		a.r.
M33	MISURE A RICHIESTA O, EVENTUALMENTE, VEDERE PRODUZIONE IN PR80 TORNITA					
M36						
M39						
M42						
M45						
M48						
M52						
M56						
M60						
M64						
M68						
M72						
M76						
M80						
M85						
M90						
M100						

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

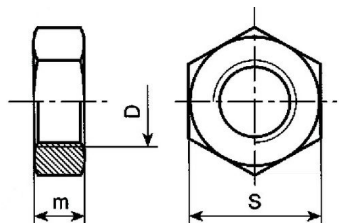
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

ALTRI TRATTAMENTI SUPERFICIALI: A RICHIESTA

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

**UNI 5589**DIN 936  
ISO 4035**OT58****DADI ESAGONALI BASSI  
PASSO FINE****NATURALE - PLAIN****HEXAGONAL THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

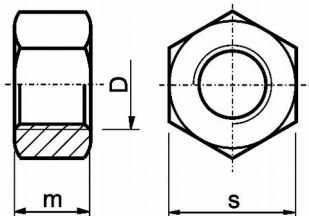
Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	26,600
M10	1,25	17		6		57,400
M12	1,25	19		7		74,200
M14	1,5	22		8		109,200
M16	1,5	24		8		137,200
M18	1,5	27		9		201,600
M20	1,5	30		9	h15	246,400
M22	1,5	32		10		350,000
M24	2	36	h14	10		476,000
M27	2	41		12	h16	980,000
M30	2	46		12		1316,000
M33	2	50		14		\
M36	3	55		14		\

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



UNI 5587

**AVP**

GREZZI - PLAIN

DADI ESAGONALI  
ALTI TORNITI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO GROSSO

TURNED HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

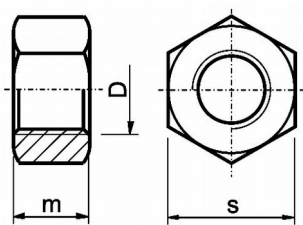
D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	h12	3	h14	5,049
M4	0,7	7		4		6,193
M5	0,8	8		5		8,415
M6	1	10	h13	6	h15	11,107
M7	1	11		7		a.r.
M8	1,25	13		8		\
M10	1,5	17		10		\
M12	1,75	19		12		\
M14	2	22		14		80,875
M16	2	24	16	86,269		
M18	2,5	27	18	113,239		
M20	2,5	30	20	152,772		
M22	2,5	32	22	285,882		
M24	3	36	24	338,140		
M27	3	41	27	491,840		
M30	3,5	46	30	571,764		
M33	3,5	50	33	746,982		
M36	4	55	36	891,460		
M39	4	60	39	1152,750		
M42	4,5	65	42	1537,000		
M45	4,5	70	45	1921,250		
M48	5	75	48	2603,678		
M52	5	80	52	3556,618		
M56	5,5	85	56	4764,700		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri &gt; M16

A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA



**UNI 5587**

**AVP**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI  
ALTI TORNITI  
CON ALTEZZA NOMINALE  
PARI AL DIAMETRO  
PASSO FINE**

**TURNED HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT AS DIAMETER  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	8	h14	A RICHIESTA SOLO LOTTI MINIMI
M10	1,25	17		10		
M12	1,25	19		12		
M14	1,5	22		14	h15	
M16	1,5	24		16		
M18	1,5	27		18		
M20	1,5	30	h14	20	h16	152,772
M22	1,5	32		22		169,070
M24	2	36		24		338,140
M27	2	41		27		491,840
M30	2	46		30		571,764
M33	2	50		33		746,982
M36	3	55		36	891,460	
M39	3	60		39	1152,750	
M42	3	65		42	1537,000	
M45	3	70		45	1921,250	
M48	3	75		48	2603,678	
M52	3	80		52	3556,618	
M56	4	85	56	4764,700		

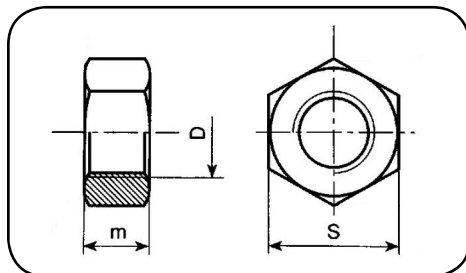
Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

A RICHIESTA FORNIBILI PASSI SPECIALI DIVERSI DA QUELLI METRICI

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

**AVP**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
TORNITI CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO GROSSO**

**TURNED HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

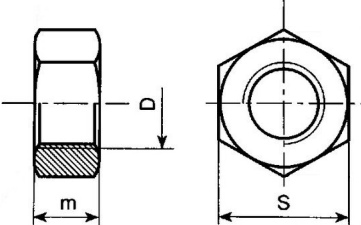
D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	h12	2,4	h14	13,186
M4	0,7	7		3,2		
M5	0,8	8		4		
M6	1	10	h13	5	14,256	
M7	1	11		5,5		
M8	1,25	13		6,5		
M10	1,5	17		8		
M12	1,75	19		10		
M14	2	22		11		
M16	2	24	h15	13	75,481	
M18	2,5	27		15	80,875	
M20	2,5	30	h14	16	107,845	
M22	2,5	32		18	140,174	
M24	3	36		19	261,29	
M27	3	41		22	288,956	
M30	3,5	46		24	418,064	
M33	3,5	50		26	507,21	
M36	4	55		29	633,244	
M39	4	60		31	793,092	
M42	4,5	65		34	1014,42	
M45	4,5	70		36	1337,19	
M48	5	75	38	1684,552		
M52	5	80	42	2244,02		
M56	5,5	85	45	3018,668		
					3492,064	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA



**UNI 5588**  
DIN 934  
ISO 4032

AVP

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI MEDI  
TORNITI CON ALTEZZA  
NOMINALE PARI A ~ 0,8 D  
PASSO FINE**

**TURNED HEXAGONAL NUTS  
WITH NOMINAL  
HEIGHT ~ 0,8 D  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	6,5	h14	A RICHIESTA SOLO LOTTI MINIMI
M10	1,25	17		8		
M12	1,25	19		10		
M14	1,5	22		11	h15	\
M16	1,5	24		13		80,875
M18	1,5	27		15	107,845	
M20	1,5	30	16	h16	140,174	
M22	1,5	32	18		261,290	
M24	2	36	19		288,956	
M27	2	41	22		418,064	
M30	2	46	24		507,210	
M33	2	50	26		633,244	
M36	3	55	29		793,092	
M39	3	60	31		1014,420	
M42	3	65	34		1337,190	
M45	3	70	36		1684,552	
M48	3	75	38	2244,020		
M52	3	80	42	\		
M56	4	85	45	\		

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

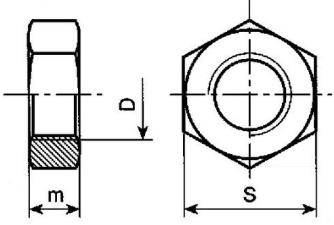
A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

A RICHIESTA FORNIBILI PASSI SPECIALI DIVERSI DA QUELLI METRICI

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA





**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

AVP

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI  
BASSI TORNITI  
PASSO GROSSO**

**TURNED HEXAGONAL  
THIN NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

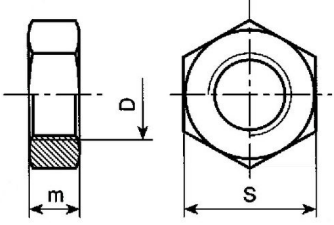
D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi	
M3	0,5		h13		h14	\	
M4	0,7	7		2,4		\	
M5	0,8	8		3		\	
M6	1	10		4		\	
M7	1	11		4		\	
M8	1,25	13		5		\	
M10	1,5	17		6		\	
M12	1,75	19		7		\	
M14	2	22		8		a.r.	
M16	2	24		8		68,312	
M18	2,5	27		9		80,875	
M20	2,5	30		9		133,470	
M22	2,5	32	h14	10	h15	169,070	
M24	3	36		10	184,440		
M27	3	41		12	245,920		
M30	3,5	46		12	267,438		
M33	3,5	50		14	381,176		
M36	4	55		14	476,470		
M39	4	60		h14	16	h16	599,430
M42	4,5	65			16	783,870	
M45	4,5	70			18	937,570	
M48	5	75			18	1152,750	
M52	5	80			20	1684,552	
M56	5,5	85			22	2222,502	

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA



**UNI 5589**  
DIN 936  
ISO 4035

AVP

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI  
BASSI TORNITI  
PASSO FINE**

**TURNED HEXAGONAL  
THIN NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37)

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

D	Passo	s nomin.	Toller.	m nomin.	Toller.	€ x 100 Pezzi
M8	1	13	h13	5	h14	A RICHIESTA
M10	1,25	17		6		SOLO LOTTI
M12	1,25	19		7		MINIMI
M14	1,5	22		8		64,728
M16	1,5	24		8	68,312	
M18	1,5	27		9	80,875	
M20	1,5	30		9	98,866	
M22	1,5	32	10	h15	169,070	
M24	2	36	10	h16	184,440	
M27	2	41	12		245,920	
M30	2	46	12		267,438	
M33	2	50	14		381,176	
M36	3	55	14		476,470	
M39	3	60	16		599,430	
M42	3	65	16		783,870	
M45	3	70	18		937,570	
M48	3	75	18		1152,750	
M52	3	80	20		1684,552	
M56	4	85	22		2222,502	

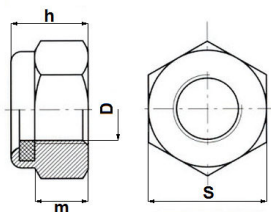
Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

A RICHIESTA FORNIBILE "PASSO SINISTRO" (SX)

A RICHIESTA FORNIBILE CLASSE 10 (PR80) SIA BONIFICATO CHE NON BONIFICATO

A RICHIESTA FORNIBILI PASSI SPECIALI DIVERSI DA QUELLI METRICI

ALTRE MISURE DISPONIBILI A RICHIESTA



**UNI 7473**  
DIN 982

**8**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO GROSSO  
PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

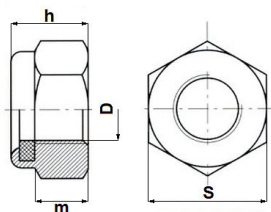
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	4,4	2,4	\	\	4,132
M4	0,7	7	6	3,2	6	3,2	1,859
M5	0,8	8	6,8	4	6,3	4,4	1,859
M6	1	10	7,8	4,8	8	4,9	2,841
M7	1	11	9,1	5,6	9	5,8	8,573
M8	1,25	13	10,6	6,4	9,5	6,4	4,855
M10	1,5	17	12,3	8	11,5	8	9,968
M12	1,75	19	14,8	9,6	14	10,4	15,700
M14	2	22	16,6	11,2	16	12,1	23,964
M16	2	24	18	12,8	18	14,1	31,091
M18	2,5	27	21	14,4	20	15,1	49,012
M20	2,5	30	23	16	22	16,9	66,985
M22	2,5	32	25	17,6	25	18,1	105,461
M24	3	36	28	19,2	28	20,2	148,223
M27	3	41	30,8	21,6	30	21,6	325,368
M30	3,5	46	33,2	24	33	24	424,786
M33	3,5	50	36	26,4	36	26,4	560,356
M36	4	55	40	28,8	40	28,8	a.r.
M39	4	60	42	31,2	42	31,2	a.r.
M42	4,5	65	45	33	45	33	a.r.
M45	4,5	70	48	36	48	36	a.r.
M48	5	75	50	38	50	38	a.r.
M52	5	80	54	40	54	40	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7473**  
DIN 982

**8**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO FINE**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

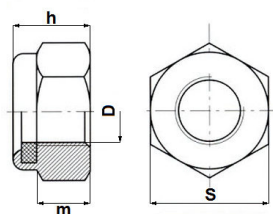
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M8	1	13	10,6	6,4	9,5	6,4	5,474
M10	1,25	17	12,3	8	11,5	8	11,259
M10	1	17	12,3	8	11,5	8	24,222
M12	1,25	19	14,8	9,6	14	10,4	17,663
M12	1,5	19	14,8	9,6	14	10,4	34,758
M14	1,5	22	16,6	11,2	16	12,1	27,062
M16	1,5	24	18	12,8	18	14,1	34,964
M18	1,5	27	21	14,4	20	15,1	57,792
M20	1,5	30	23	16	22	16,9	76,023
M22	1,5	32	25	17,6	25	18,1	166,299
M24	2	36	28	19,2	28	20,2	222,335
M27	2	41	30,8	21,6	30	21,6	325,368
M30	2	46	33,2	24	33	24	424,786
M33	2	50	36	26,4	36	26,4	560,356
M36	3	55	40	28,8	40	28,8	a.r.
M39	3	60	42	31,2	42	31,2	a.r.
M42	3	65	45	33	45	33	a.r.
M45	3	70	48	48	48	36	a.r.
M48	3	75	50	50	50	38	a.r.
M52	3	80	54	54	54	40	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7473**  
DIN 982

**10**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO GROSSO**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

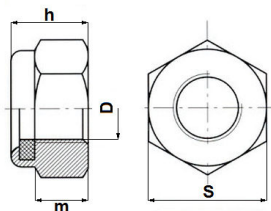
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M5	0,8	8	6,8	4	6,3	4,4	36,950
M6	1	10	7,8	4,8	8	4,9	6,779
M7	1	11	9,1	5,6	9	5,8	50,923
M8	1,25	13	10,6	6,4	9,5	6,4	11,671
M10	1,5	17	12,3	8	11,5	8	26,576
M12	1,75	19	14,8	9,6	14	10,4	38,015
M14	2	22	16,6	11,2	16	12,1	57,811
M16	2	24	18	12,8	18	14,1	71,609
M18	2,5	27	21	14,4	20	15,1	96,926
M20	2,5	30	23	16	22	16,9	144,876
M22	2,5	32	25	17,6	25	18,1	183,839
M24	3	36	28	19,2	28	20,2	237,300
M27	3	41	30,8	21,6	30	21,6	581,550
M30	3,5	46	33,2	24	33	24	826,128
M33	3,5	50	36	26,4	36	26,4	a.r.
M36	4	55	40	28,8	40	28,8	a.r.
M39	4	60	42	31,2	42	31,2	a.r.
M42	4,5	65	45	33	45	33	a.r.
M45	4,5	70	48	48	48	36	a.r.
M48	5	75	50	50	50	38	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7473**  
DIN 982

**10**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO FINE**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

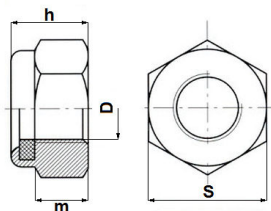
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M8	1	13	10,6	6,4	9,5	6,4	15,382
M10	1,25	17	12,3	8	11,5	8	32,096
M10	1	17	12,3	8	11,5	8	32,550
M12	1,25	19	14,8	9,6	14	10,4	46,531
M12	1,5	19	14,8	9,6	14	10,4	47,949
M14	1,5	22	16,6	11,2	16	12,1	70,271
M16	1,5	24	18	12,8	18	14,1	87,224
M18	1,5	27	21	14,4	20	15,1	118,140
M20	1,5	30	23	16	22	16,9	163,095
M22	1,5	32	25	17,6	25	18,1	222,954
M24	2	36	28	19,2	28	20,2	847,889
M27	2	41	30,8	21,6	30	21,6	1127,167
M30	2	46	33,2	24	33	24	1498,631
M33	2	50	36	26,4	36	26,4	a.r.
M36	3	55	40	28,8	40	28,8	a.r.
M39	3	60	42	31,2	42	31,2	a.r.
M42	3	65	45	33	45	33	a.r.
M45	3	70	48	48	48	36	a.r.
M48	3	75	50	50	50	38	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7473**  
DIN 982

**A2-70**

AISI 304

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO GROSSO

PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

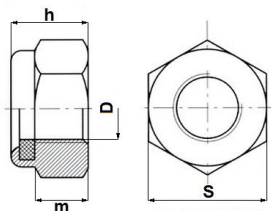
D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	4,4	2,4	\	\	VEDI BASSO
M4	0,7	7	6	3,2	6	3,2	6,230
M5	0,8	8	6,8	4	6,3	4,4	5,830
M6	1	10	7,8	4,8	8	4,9	7,100
M8	1,25	13	10,6	6,4	9,5	6,4	13,500
M10	1,5	17	12,3	8	11,5	8	28,120
M12	1,75	19	14,8	9,6	14	10,4	42,410
M14	2	22	16,6	11,2	16	12,1	102,970
M16	2	24	18	12,8	18	14,1	107,660
M18	2,5	27	21	14,4	20	15,1	403,440
M20	2,5	30	23	16	22	16,9	432,730
M22	2,5	32	25	17,6	25	18,1	798,910
M24	3	36	28	19,2	28	20,2	918,730
M27	3	41	30,8	21,6	30	21,6	1917,350
M30	3,5	46	33,2	24	33	24	2729,580

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile anche a passo fi ne



**UNI 7473**  
DIN 982

**A4-80**

AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO ALTO  
PASSO GROSSO

PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
HEAVY TYPE  
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7473		DIN 982		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	4,4	2,4	\	\	\
M4	0,7	7	6	3,2	6	3,2	23,330
M5	0,8	8	6,8	4	6,3	4,4	15,960
M6	1	10	7,8	4,8	8	4,9	19,330
M8	1,25	13	10,6	6,4	9,5	6,4	24,760
M10	1,5	17	12,3	8	11,5	8	72,700
M12	1,75	19	14,8	9,6	14	10,4	110,090
M14	2	22	16,6	11,2	16	12,1	226,880
M16	2	24	18	12,8	18	14,1	322,750
M18	2,5	27	21	14,4	20	15,1	1228,960
M20	2,5	30	23	16	22	16,9	1319,500
M22	2,5	32	25	17,6	25	18,1	1330,190
M24	3	36	28	19,2	28	20,2	1664,390
M27	3	41	30,8	21,6	30	21,6	3142,330
M30	3,5	46	33,2	24	33	24	4926,530

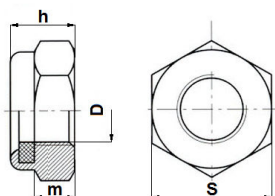
ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile anche a passo fine





**UNI 7474**  
DIN 985

**8**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO GROSSO**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

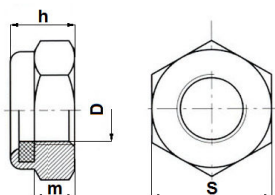
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	\	\	4	2,4	1,653
M4	0,7	7	4,8	2	5	2,9	1,653
M5	0,8	8	5,4	2,5	5	3,2	1,653
M6	1	10	6	3	6	4	2,272
M7	1	11	7	3,5	7	5	7,230
M8	1,25	13	8,5	4	8	5,5	4,390
M10	1,5	17	10	5	10	6,5	9,141
M12	1,75	19	12	6	12	8	13,996
M14	2	22	14	7	14	9,5	22,208
M16	2	24	15	8	16	10,5	30,419
M18	2,5	27	16	9	18	13	46,843
M20	2,5	30	17,5	10	20	14	59,599
M22	2,5	32	19	11	22	15	89,709
M24	3	36	21	12	24	15	139,857
M27	3	41	22,5	13,5	27	17	289,216
M30	3,5	46	24,5	16	30	19	379,596
M33	3,5	50	26	16,5	33	22	524,204
M36	4	55	30	18	36	25	a.r.
M39	4	60	32	19,5	39	27	a.r.
M42	4,5	65	35	22	42	29	a.r.
M45	4,5	70	38	25	45	32	a.r.
M48	5	75	42	29	48	35	a.r.
M52	5	80	45	31	52	38	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7474**  
DIN 985

**8**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO FINE**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

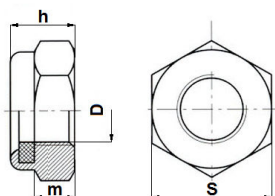
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M8	1	13	8,5	4	8	5,5	4,700
M10	1,25	17	10	5	10	6,5	9,606
M10	1	17	10	5	10	6,5	20,968
M12	1,25	19	12	6	12	8	15,184
M12	1,5	19	12	6	12	8	29,077
M14	1,5	22	14	7	14	9,5	24,325
M16	1,5	24	15	8	16	10,5	33,157
M18	1,5	27	16	9	18	13	51,646
M20	1,5	30	17,5	10	20	14	65,383
M22	1,5	32	19	11	22	15	144,608
M24	2	36	21	12	24	15	139,857
M27	2	41	22,5	13,5	27	17	289,216
M30	2	46	24,5	16	30	19	379,596
M33	2	50	26	16,5	33	22	524,204
M36	3	55	30	18	36	25	a.r.
M39	3	60	32	19,5	39	27	a.r.
M42	3	65	35	22	42	29	a.r.
M45	3	70	38	25	45	32	a.r.
M48	3	75	42	29	48	35	a.r.
M52	3	80	45	31	52	38	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7474**  
DIN 985

**10**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO GROSSO**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

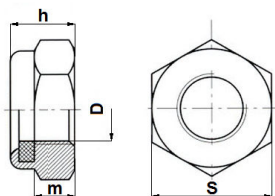
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M5	0,8	8	5,4	2,5	5	3,2	33,950
M6	1	10	6	3	6	4	4,970
M7	1	11	7	3,5	7	5	a.r.
M8	1,25	13	8,5	4	8	5,5	9,622
M10	1,5	17	10	5	10	6,5	22,162
M12	1,75	19	12	6	12	8	31,785
M14	2	22	14	7	14	9,5	44,483
M16	2	24	15	8	16	10,5	62,623
M18	2,5	27	16	9	18	13	81,782
M20	2,5	30	17,5	10	20	14	110,652
M22	2,5	32	19	11	22	15	164,361
M24	3	36	21	12	24	15	a.r.
M27	3	41	22,5	13,5	27	17	a.r.
M30	3,5	46	24,5	16	30	19	a.r.
M33	3,5	50	26	16,5	33	22	a.r.
M36	4	55	30	18	36	25	a.r.
M39	4	60	32	19,5	39	27	a.r.
M42	4,5	65	35	22	42	29	a.r.
M45	4,5	70	38	25	45	32	a.r.
M48	5	75	42	29	48	35	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7473**  
DIN 982

**10**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO FINE**

**PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

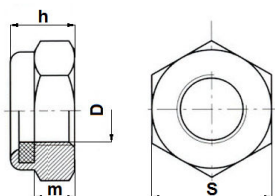
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M8	1	13	8,5	4	8	5,5	13,500
M10	1,25	17	10	5	10	6,5	23,898
M10	1	17	10	5	10	6,5	25,317
M12	1,25	19	12	6	12	8	39,195
M12	1,5	19	12	6	12	8	40,222
M14	1,5	22	14	7	14	9,5	50,315
M16	1,5	24	15	8	16	10,5	75,632
M18	1,5	27	16	9	18	13	106,629
M20	1,5	30	17,5	10	20	14	138,567
M22	1,5	32	19	11	22	15	191,176
M24	2	36	21	12	24	15	706,568
M27	2	41	22,5	13,5	27	17	1144,677
M30	2	46	24,5	16	30	19	1497,922
M33	2	50	26	16,5	33	22	a.r.
M36	3	55	30	18	36	25	a.r.
M39	3	60	32	19,5	39	27	a.r.
M42	3	65	35	22	42	29	a.r.
M45	3	70	38	25	45	32	a.r.
M48	3	75	42	29	48	35	a.r.

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 7474**  
DIN 985

**A2-70**

AISI 304

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO GROSSO

PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

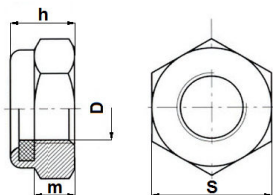
D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	\	\	4	2,4	4,090
M4	0,7	7	4,8	2	5	2,9	3,840
M5	0,8	8	5,4	2,5	5	3,2	4,010
M6	1	10	6	3	6	4	4,410
M8	1,25	13	8,5	4	8	5,5	9,020
M10	1,5	17	10	5	10	6,5	19,880
M12	1,75	19	12	6	12	8	29,830
M14	2	22	14	7	14	9,5	56,010
M16	2	24	15	8	16	10,5	67,740
M18	2,5	27	16	9	18	13	379,480
M20	2,5	30	17,5	10	20	14	383,470
M22	2,5	32	19	11	22	15	672,430
M24	3	36	21	12	24	15	859,070
M27	3	41	22,5	13,5	27	17	1258,860
M30	3,5	46	24,5	16	30	19	2616,370

ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile anche a passo fi ne



**UNI 7474**  
DIN 985

**A4-80**

AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
AUTOBLOCCANTI CON  
ANELLO IN POLIAMMIDE  
TIPO BASSO  
PASSO GROSSO

PREVAILING TORQUE  
HEXAGONAL NUTS  
WITH POLYAMID INSERT  
REGULAR TYPE  
COARSE THREAD

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

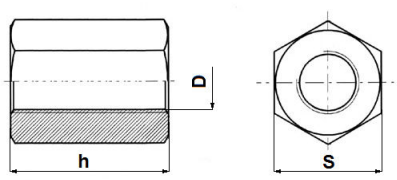
D	Passo	S	UNI 7474		DIN 985		€ x 100 Pezzi
			h	m	h	m	
M3	0,5	5,5	\	\	4	2,4	14,960
M4	0,7	7	4,8	2	5	2,9	5,590
M5	0,8	8	5,4	2,5	5	3,2	6,230
M6	1	10	6	3	6	4	7,830
M8	1,25	13	8,5	4	8	5,5	16,300
M10	1,5	17	10	5	10	6,5	34,350
M12	1,75	19	12	6	12	8	48,090
M14	2	22	14	7	14	9,5	161,110
M16	2	24	15	8	16	10,5	166,440
M18	2,5	27	16	9	18	13	736,980
M20	2,5	30	17,5	10	20	14	772,260
M22	2,5	32	19	11	22	15	1132,440
M24	3	36	21	12	24	15	1707,660
M27	3	41	22,5	13,5	27	17	1936,710
M30	3,5	46	24,5	16	30	19	2420,890


ATTENZIONE : Generalmente viene fornito il dado secondo la normativa DIN ma, nel caso di indisponibilità, potrà essere fornito anche secondo normativa UNI in quanto vengono da noi classificati come medesimo articolo.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A richiesta fornibile anche a passo fi ne





## GREZZI - PLAIN

**DADI ESAGONALI  
EXTRA ALTI TORNITI  
PASSO GROSSO**

**TURNED CONNECTING  
HEXAGONAL NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37) o acciaio classe 6 secondo misure e/o disponibilità

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

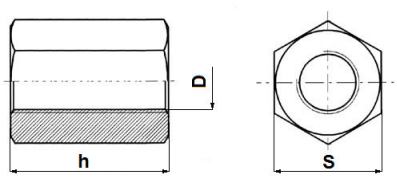
## TORNITI - TURNED


D	Passo	s	h	€ x 100 Pezzi
M 5	0,8	8	12	21,428
M 5	0,8	8	15	12,650
M 5	0,8	8	20	
M 5	0,8	8	25	18,350
M 6	1	10	8	17,707
M 6	1	10	18	17,920
M 6	1	10	20	
M 6	1	10	30	23,200
M 6	1	10	40	
M 8	1,25	13	12	
M 8	1,25	13	16	51,642
M 8	1,25	13	20	95,714
M 8	1,25	13	24	24,615
M 8	1,25	13	25	55,714
M 8	1,25	13	30	
M 8	1,25	13	40	
M 10	1,5	17	13	88,000
M 10	1,5	17	20	51,850
M 10	1,5	17	30	52,100
M 10	1,5	15	40	149,688
M 10	1,5	17	40	
M 10	1,5	17	45	71,000

D	Passo	s	h	€ x 100 Pezzi
M 12	1,75	19	30	
M 12	1,75	19	36	79,200
M 12	1,75	17	40	
M 12	1,75	19	40	163,944
M 12	1,75	19	50	125,000
M 14	2	21	30	
M 14	2	22	40	
M 14	2	22	42	285,714
M 16	2	24	30	
M 16	2	24	40	409,166
M 16	2	24	48	175,000
M 16	2	24	50	
M 16	2	24	60	207,600
M 18	2,5	27	54	642,857
M 18	2,5	27	55	
M 20	2,5	30	50	
M 20	2,5	30	60	457,142
M 22	2,5	32	66	714,285
M 24	3	36	72	671,428
M 27	3	41	81	1057,142
M 30	3,5	46	90	1500,000
M 33	3,5	50	99	3857,142

Altre misure fornibili per lotti minimi

Le differenze nelle basi di listino riportate sopra, dipendono dal fatto che alcuni sono di produzione "tornita" in acciaio AVP, mentre altri, sono di produzione "stampata" in acciaio classe 6.8.





**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI  
EXTRA ALTI TORNITI  
PASSO GROSSO**

**TURNED CONNECTING  
HEXAGONAL NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio AVP (11SMnPb37) o acciaio classe 6 secondo misure e/o disponibilità

---

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## TORNITI - TURNED

D	Passo	s	h	€ x 100 Pezzi
M 5	0,8	8	12	
M 5	0,8	8	15	13,444
M 5	0,8	8	20	44,285
M 5	0,8	8	25	20,317
M 6	1	10	8	18,213
M 6	1	10	18	18,560
M 6	1	10	20	19,100
M 6	1	10	30	25,091
M 6	1	10	40	55,357
M 8	1,25	13	12	42,037
M 8	1,25	13	16	53,407
M 8	1,25	13	20	105,269
M 8	1,25	13	24	30,769
M 8	1,25	13	25	a.r.
M 8	1,25	13	30	38,730
M 8	1,25	13	40	53,846
M 10	1,5	17	13	96,000
M 10	1,5	17	20	53,571
M 10	1,5	17	30	53,120
M 10	1,5	15	40	163,944
M 10	1,5	17	40	118,478
M 10	1,5	17	45	76,032

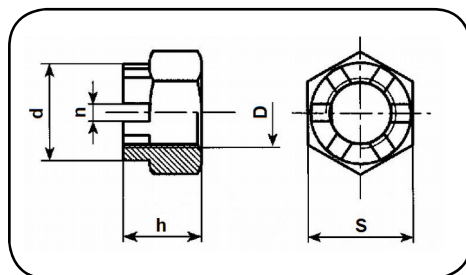
D	Passo	s	h	€ x 100 Pezzi
M 12	1,75	19	30	75,500
M 12	1,75	19	36	81,300
M 12	1,75	17	40	199,584
M 12	1,75	19	40	171,072
M 12	1,75	19	50	132,857
M 14	2	21	30	133,392
M 14	2	22	40	158,928
M 14	2	22	42	300,000
M 16	2	24	30	164,821
M 16	2	24	40	425,190
M 16	2	24	48	183,928
M 16	2	24	50	274,107
M 16	2	24	60	224,971
M 18	2,5	27	54	695,200
M 18	2,5	27	55	511,607
M 20	2,5	30	50	572,321
M 20	2,5	30	60	479,375
M 22	2,5	32	66	
M 24	3	36	72	695,200
M 27	3	41	81	1138,571
M 30	3,5	46	90	1571,428
M 33	3,5	50	99	

Altre misure fornibili per lotti minimi

Altri trattamenti fornibili a richiesta

Le differenze nelle basi di listino riportate sopra, dipendono dal fatto che alcuni sono di produzione "tornita" in acciaio AVP, mentre altri, sono di produzione "stampata" in acciaio classe 6.8.





**UNI 5593**  
DIN 935

**6**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI ALTI  
AD INTAGLI  
PASSO GROSSO**

**SLOTTED AND CASTLE  
HEXAGONAL NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	d	s	n	N° intagli	h 5593	h 935	Prezzo € x 100 pz	
								5593	935
M8	1,25	d = s	13	2,5	6	9,5	9,5	24,295	165,120
M10	1,5	d = s	17	2,8	6	12	12	35,164	172,800
M12	1,75	17	19	3,5	6	15	15	60,739	192,000
M14	2	19	22	3,5	6	16	16	83,116	199,680
M16	2	22	24	4,5	6	19	19	99,100	222,720
M18	2,5	25	27	4,5	6	21	21	124,675	249,600
M20	2,5	28	30	4,5	6	22	22	163,036	330,240
M22	2,5	30	32	5,5	6	26	26	166,233	384,000
M24	3	34	36	5,5	6	27	27	210,988	480,000
M27	3	38	41	5,5	6	30	30	287,712	602,880
M30	3,5	42	46	7	6	33	33	377,222	844,800
M33	3,5	46	50	7	6	35	35	511,488	1017,600
M36	4	50	55	7	6	38	38	639,360	1228,800
M39	4	55	60	7	6	40	40	\	1804,800
M42	4,5	58	65	9	8	46	46	\	2534,400
M45	4,5	62	70	9	8	48	48	\	3532,800
M48	5	65	75	9	8	50	50	\	4166,400
M52	5	70	80	9	8	54	54	\	5184,000
M56	5,5	75	85	9	8	57	57	\	6912,000
M60	5,5	80	90	11	8	63	63	\	\

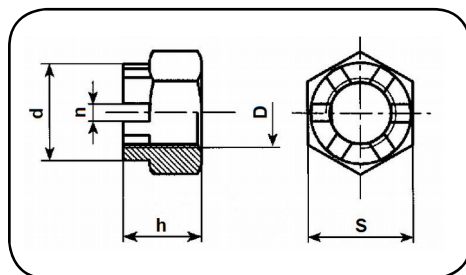
Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Materiale secondo norma DIN = produzione STAMPATA

Materiale secondo norma UNI = produzione TORNITA

ATTENZIONE: Se non espressamente richiesto, fi no alla misura M36 viene fornito materiale secondo norma DIN

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 5593**  
DIN 935

**6**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI ALTI  
AD INTAGLI  
PASSO FINE**

**SLOTTED AND CASTLE  
HEXAGONAL NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	d	s	n	N° intagli	h 5593	h 935	Prezzo € x 100 pz	
								5593	935
M8	1	d = s	13	2,5	6	9,5	9,5	25,574	180,480
M10	1,25	d = s	17	2,8	6	12	12	57,542	172,800
M12	1,25	17	19	3,5	6	15	15	83,116	192,000
M14	1,5	19	22	3,5	6	16	16	115,084	199,680
M16	1,5	22	24	4,5	6	19	19	102,297	222,720
M18	1,5	25	27	4,5	6	21	21	131,068	249,600
M20	1,5	28	30	4,5	6	22	22	169,430	330,240
M22	1,5	30	32	5,5	6	26	26	249,350	384,000
M24	2	34	36	5,5	6	27	27	223,776	480,000
M27	2	38	41	5,5	6	30	30	294,105	602,880
M30	2	42	46	7	6	33	33	358,041	844,800
M33	2	46	50	7	6	35	35	a.r.	1017,600
M36	3	50	55	7	6	38	38	735,264	1288,800
M39	3	55	60	7	6	40	40	a.r.	1804,800
M42	3	58	65	9	8	46	46	a.r.	2534,400
M45	3	62	70	9	8	48	48	a.r.	3532,800
M48	3	65	75	9	8	50	50	\	\
M52	3	70	80	9	8	54	54	\	\
M56	4	75	85	9	8	57	57	\	\
M60	4	80	90	11	8	63	63	\	a.r.

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

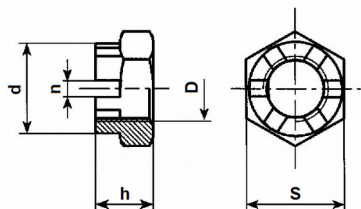
Materiale secondo norma DIN = produzione STAMPATA

Materiale secondo norma UNI = produzione TORNITA

ATTENZIONE: Se non espressamente richiesto, fi no alla misura M36 viene fornito materiale secondo norma DIN

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A RICHIESTA FORNIBILI "PASSI SPECIALI"



**UNI 5594**  
DIN 937

**6**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI BASSI  
AD INTAGLI  
PASSO GROSSO**

**SLOTTED AND CASTLE  
HEXAGONAL NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	d	s	n	N° intagli	h		Prezzo € x 100 pz	
						5594	937	5594	937
M8	1,25	d = s	13	2,5	6	8	8	42,197	a.r.
M10	1,5	d = s	17	2,8	6	10	9	33,886	165,12
M12	1,75	17	19	3,5	6	12	10	51,148	172,8
M14	2	19	22	3,5	6	13	11	73,526	184,32
M16	2	22	24	4,5	6	14	12	74,165	192
M18	2,5	25	27	4,5	6	15	13	99,1	211,2
M20	2,5	28	30	4,5	6	15	13	115,084	257,28
M22	2,5	30	32	5,5	6	18	15	127,872	307,2
M24	3	34	36	5,5	6	18	15	159,84	a.r.
M27	3	38	41	5,5	6	20	17	185,414	487,68
M30	3,5	42	46	7	6	21	18	249,35	614,4
M33	3,5	46	50	7	6	23	-	a.r.	775,68
M36	4	50	55	7	6	23	20	511,488	1029,12
M39	4	55	60	7	6	25	-	\	1305,6
M42	4,5	58	65	9	8	28	23	\	1881,6
M45	4,5	62	70	9	8	30	-	\	2899,2
M48	5	65	75	9	8	30	25	\	3494,4
M52	5	70	80	9	8	32	27	\	4377,6
M56	5,5	75	85	9	8	37	-	\	5241,6
M60	5,5	80	90	11	8	39	-	\	\

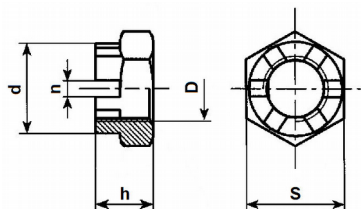
Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

Materiale secondo norma DIN = produzione STAMPATA

Materiale secondo norma UNI = produzione TORNITA

ATTENZIONE: Se non espressamente richiesto, fi no alla misura M36 viene fornito materiale secondo norma DIN

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 5594**  
DIN 937

**6**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI BASSI  
AD INTAGLI  
PASSO FINE**

**SLOTTED AND CASTLE  
HEXAGONAL NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	d	s	n	N° intagli	h		Prezzo € x 100 pz	
						5594	937	5594	937
M8	1	d = s	13	2,5	6	8	8	\	\
M10	1,25	d = s	17	2,8	6	10	9	38,042	165,120
M12	1,25	17	19	3,5	6	12	10	58,181	172,800
M14	1,5	19	22	3,5	6	13	11	78,001	184,320
M16	1,5	22	24	4,5	6	14	12	79,920	192,000
M18	1,5	25	27	4,5	6	15	13	102,297	211,200
M20	1,5	28	30	4,5	6	15	13	115,724	257,280
M22	1,5	30	32	5,5	6	18	15	140,659	307,200
M24	2	34	36	5,5	6	18	15	163,036	345,600
M27	2	38	41	5,5	6	20	17	223,776	487,680
M30	2	42	46	7	6	21	18	252,547	614,400
M33	2	46	50	7	6	23	-	a.r.	775,680
M36	3	50	55	7	6	23	20	562,636	1029,120
M39	3	55	60	7	6	25	-	\	1305,600
M42	3	58	65	9	8	28	23	\	1881,600
M45	3	62	70	9	8	30	-	\	2899,200
M48	3	65	75	9	8	30	25	\	3494,400
M52	3	70	80	9	8	32	27	\	\
M56	4	75	85	9	8	37	-	\	\
M60	4	80	90	11	8	39	-	\	\

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

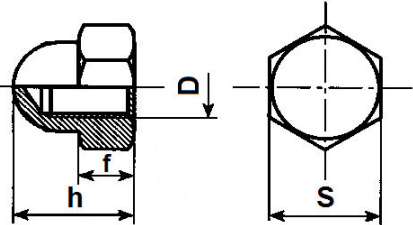
Materiale secondo norma DIN = produzione STAMPATA

Materiale secondo norma UNI = produzione TORNITA

ATTENZIONE: Se non espressamente richiesto, fi no alla misura M36 viene fornito materiale secondo norma DIN

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

A RICHIESTA FORNIBILI "PASSI SPECIALI"



**UNI 5721**  
DIN 1587

**6**

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

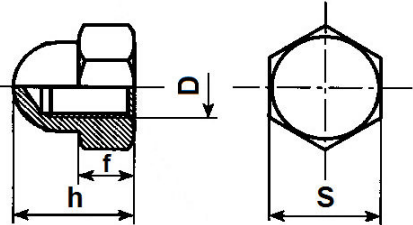
Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2  
Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>  
Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.  
Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.  
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	6,972
M4	0,7	8	7	5	7,282
M5	0,8	11	8	7	9,916
M6	1	12	10	8	10,897
M7	1	/	11	8	a.r.
M8	1,25	15	13	11	16,837
M10	1,5	18	17	13	29,748
M12	1,75	22	19	16	46,946
M14	2	25	22	18	66,623
M16	2	28	24	21	85,215
M18	2,5	32	27	25	133,298
M20	2,5	34	30	26	178,178
M22	2,5	39	32	29	283,070
M24	3	42	36	31	351,191
M27	3	45	41	32	614,584
M30	3,5	47	46	34	1686,400

La norma DIN 1587 prevede altezze "h" diverse per i diametri M4, M5, M6, M8, M10

Sono fornibili anche altezze diverse a richiesta : ns. cod. 6.5720 e 6.5722

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 5721**  
DIN 1587

**6**

**ZINCATI - ZINC PLATED**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

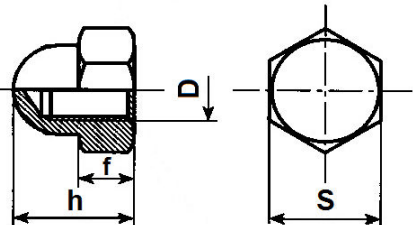
Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2  
Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>  
Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.  
Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.  
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	8,005
M4	0,7	8	7	5	8,367
M5	0,8	11	8	7	11,362
M6	1	12	10	8	12,498
M7	1	/	11	8	a.r.
M8	1,25	15	13	11	19,316
M10	1,5	18	17	13	34,189
M12	1,75	22	19	16	53,970
M14	2	25	22	18	76,591
M16	2	28	24	21	119,715
M18	2,5	32	27	25	170,689
M20	2,5	34	30	26	204,930
M22	2,5	39	32	29	373,037
M24	3	42	36	31	456,548
M27	3	45	41	32	805,311
M30	3,5	47	46	34	1705,800

La norma DIN 1587 prevede altezze "h" diverse per i diametri M4, M5, M6, M8, M10

Sono fornibili anche altezze diverse a richiesta : ns. cod. 6.5720 e 6.5722

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



**UNI 5721**  
DIN 1587

**A2-70**  
AISI 304

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

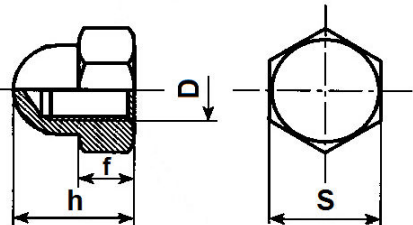
Materiale: acciaio secondo ISO 3506  
Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	29,200
M4	0,7	8	7	5	21,160
M5	0,8	11	8	7	19,740
M6	1	12	10	8	21,590
M8	1,25	15	13	11	40,340
M10	1,5	18	17	13	70,870
M12	1,75	22	19	16	112,060
M14	2	25	22	18	312,460
M16	2	28	24	21	333,760
M18	2,5	32	27	25	607,820
M20	2,5	34	30	26	744,320
M22	2,5	39	32	29	1096,490
M24	3	42	36	31	1211,660

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

Grup. Merc. 505



**UNI 5721**  
DIN 1587

**A4-80**  
AISI 316

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

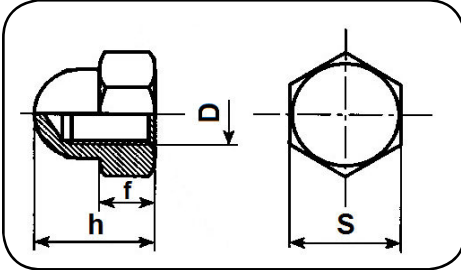
Materiale: acciaio secondo ISO 3506  
Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	124,630
M4	0,7	8	7	5	48,090
M5	0,8	11	8	7	42,290
M6	1	12	10	8	43,070
M8	1,25	15	13	11	93,950
M10	1,5	18	17	13	145,760
M12	1,75	22	19	16	204,920
M14	2	25	22	18	487,480
M16	2	28	24	21	724,740
M18	2,5	32	27	25	2339,550
M20	2,5	34	30	26	3514,850
M22	2,5	39	32	29	a.r.
M24	3	42	36	31	a.r.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.





**UNI 5721**  
DIN 1587

**OT58**

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	17,760
M4	0,7	8	7	5	20,160
M5	0,8	11	8	7	24,000
M6	1	12	10	8	30,240
M8	1,25	15	13	11	56,400
M10	1,5	18	17	13	110,400
M12	1,75	22	19	16	187,200
M14	2	25	22	18	176,628
M16	2	28	24	21	336,000
M18	2,5	32	27	25	a.r.
M20	2,5	34	30	26	672,000
M22	2,5	39	32	29	a.r.
M24	3	42	36	31	a.r.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**UNI 5721**  
DIN 1587

**PA66**  
Poliammide

**NATURALE - PLAIN**

**DADI ESAGONALI CIECHI  
CON CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO**

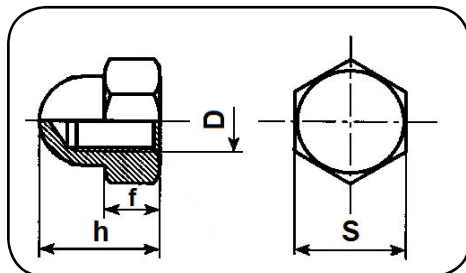
**HEXAGONAL WING NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Poliammide 6.6

Caratteristiche meccaniche e fi siche: vedi sezione T

D	Passo	h	s	f	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	6	6	4	9,400
M4	0,7	8	7	5	14,409
M5	0,8	11	8	7	14,409
M6	1	12	10	8	15,700
M8	1,25	15	13	11	17,560
M10	1,5	18	17	13	24,480

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

**OT58****NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
CIECHI COMUNI CON  
CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO

HEXAGON DOMED  
CAPS NUTS  
COARSE THREAD

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	5,5	18,496
M4	0,7	7	7	20,128
M5	0,8	8	8	23,392
M6	1	10	10	28,832
M7	1	10	10	50,320
M8	1,25	12	13	51,680
M10	1,5	16	17	111,520
M12	1,75	18	19	167,280
M14	2	20	22	233,920
M16	2	23	24	318,240
M18	2,5	24	27	459,600
M20	2,5	25	30	639,200
M22	2,5	26	32	a.r.
M24	3	30	36	a.r.

A richiesta fornibili anche NICHELATI con addebito del trattamento a parte.  
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.

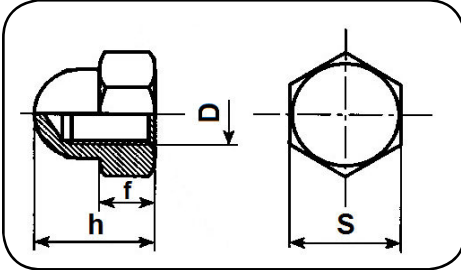
Grup. Merc. 376

**F.I.M. Forniture Industriali Meridionali S.r.l. Bari**

Via delle Magnolie, 10/e 10/f - 70026 Modugno BA (Zona Industriale)

Magazzino: +39 080 9904402 - Uffici: +39 080 9904312 - Fax: +39 080 9904403

6.072



**OT58**

**NATURALE - PLAIN**

DADI ESAGONALI  
CIECHI COMUNI CON  
CALOTTA SFERICA  
PASSO GROSSO

HEXAGON DOMED  
CAPS NUTS  
COARSE THREAD

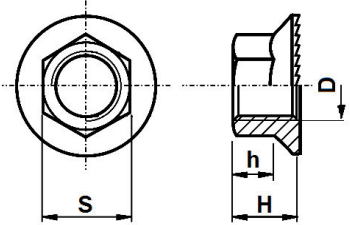
Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	h	s	€ x 100 Pezzi
M5	0,8	11	8	23,392
M8	1,25	13	13	51,680
M10	1,5	14	17	a.r.
M12	1,75	16	19	a.r.
M14	2	22	22	a.r.

A richiesta fornibili anche NICHELATI con addebito del trattamento a parte.



DIN 6923  
ISO 4161

8

ZINCATI - ZINC PLATED

DADI ESAGONALI FLANGIATI  
CON FLANGIA ZIGRINATA  
PASSO GROSSO

HEXAGONAL SERRATED  
FLANGE NUTS  
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

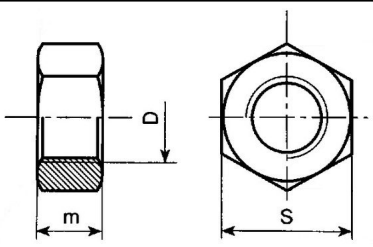
Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo	H	s	h	diam. Rond.	€ x 100 Pezzi
M4	0,7	4	7	3,2	9,8	2,324
M5	0,8	5	8	3,3	11,8	2,479
M6	1	6	10	4	13	3,254
M8	1,25	8	13	4,5	17,9	6,352
M10	1,5	10	15	6	21,8	10,536
M12	1,75	12	18	7,5	26	16,423

A richiesta fornibile anche M10 con chiave da 17 mm.



**UNC**  
~ DIN 934

8

**GREZZI - PLAIN**

**DADI ESAGONALI UNC**

**HEXAGONAL NUTS UNC**

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

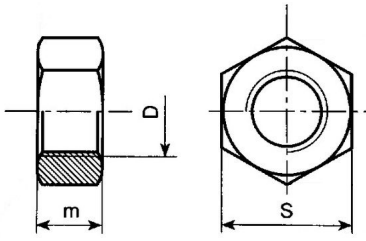
Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Caratteristiche dimensionali: Secondo ansi-asme-b18.2.1

D Poll.	mm.	m	s	N° fi letti x pollice UNC	€ x 100 Pezzi
1/4	6,35	5,6	11	20	2,650
5/16	7,94	6,5	12,5	18	3,600
3/8	9,52	8,5	14,2	16	5,400
7/16	11,11	9,5	17,3	14	7,800
1/2	12,7	11	19	13	9,100
9/16	14,29	12,4	22	12	15,000
5/8	15,87	14	23,5	11	17,650
3/4	19,05	16,5	28	10	31,450
7/8	22,22	19,5	33	9	50,600
1	25,4	22,4	38	8	74,400
1 1/4	31,75	30	50	8	a.r.
1 1/2	38,1	32	59	8	a.r.



UNF

~ DIN 934

8

GREZZI - PLAIN

DADI ESAGONALI UNF

HEXAGONAL NUTS UNF

Materiale: Acciaio Classe 8 secondo ISO 898-2

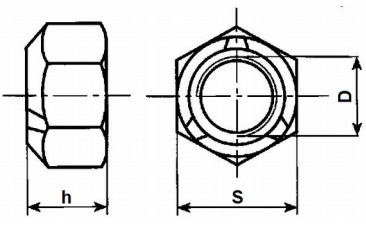
Carico unitario di prova Sp: min. 800 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 180 HV min.

Durezza Rockwell: 88 HRB min.

Caratteristiche dimensionali: Secondo ansi-asme-b18.2.1

D Poll.	mm.	m	s	N° fi letti x pollice UNF	€ x 100 Pezzi
1/4	6,35	5,6	11	28	2,650
5/16	7,94	6,5	12,5	24	3,600
3/8	9,52	8,5	14,2	24	5,400
7/16	11,11	9,5	17,3	20	7,800
1/2	12,7	11	19	20	9,100
9/16	14,29	12,4	22	18	15,000
5/8	15,87	14	23,5	18	17,650
3/4	19,05	16,5	28	16	31,450
7/8	22,22	19,5	33	14	50,600
1	25,4	22,4	38	12	74,400
1 1/4	31,75	30	50	/	\
1 1/2	38,1	32	59	/	\



DIN 980V

8

ZINCATI - ZINC PLATED

**DADI AUTOBLOCCANTI  
METALLICI CON  
FILETTO CONICO  
PASSO GROSSO**

**ALL METAL PREVAILING  
TORQUE TYPE  
HEXAGONAL NUTS  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

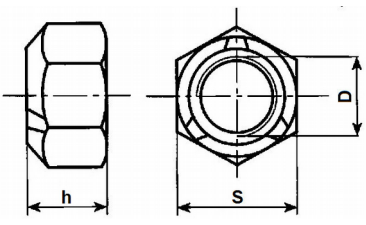
D	Passo grosso	s	h	€ x 100 Pezzi
M4	0,7	7	4	13,571
M5	0,8	8	5	6,404
M6	1	10	6	6,766
M8	1,25	13	8	11,620
M10	1,5	17	10	21,433
M12	1,75	19	12	32,124
M12	\	19	12	\
M14	2	22	14	46,430
M16	2	24	16 *	60,684
M18	2,5	27	18 *	128,495
M20	2,5	30	20 *	157,055
M22	2,5	32	22 *	223,109
M24	3	36	24 *	258,797
M27	3	41	27 *	348,040
M30	3,5	46	30 *	499,775

Tolleranze categoria A per diametri  $\leq$  M16, categoria B per diametri  $>$  M16

ATTENZIONE: Le misure evidenziate con "\*" possono essere fornite anche con altezze differenti e cioè rispettivamente 14, 17, 19, 20, 22, 25, 27.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.





DIN 980V

8

ZINCATI - ZINC PLATED

**DADI AUTOBLOCCANTI  
METALLICI CON  
FILETTO CONICO  
PASSO FINE**

**ALL METAL PREVAILING  
TORQUE TYPE  
HEXAGONAL NUTS  
FINE THREAD**

Materiale: Acciaio classe 8 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 188 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 89 HRB min. - 30 HRC Max.

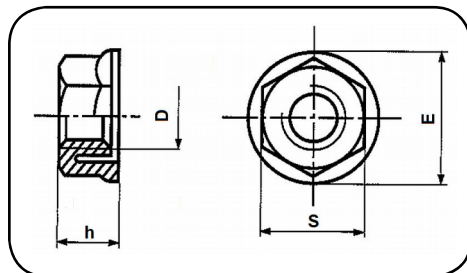
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	Passo fi ne	s	h	€ x 100 Pezzi
M4	\	7	4	\
M5	\	8	5	\
M6	\	10	6	\
M8	1	13	8	a.r.
M10	1,25	17	10	22,311
M12	1,25	19	12	33,002
M12	1,5	19	12	a.r.
M14	1,5	22	14	71,374
M16	1,5	24	16 *	92,807
M18	1,5	27	18 *	133,866
M20	1,5	30	20 *	160,618
M22	1,5	32	22 *	231,992
M24	2	36	24 *	267,731
M27	2	41	27 *	356,975
M30	2	46	30 *	517,593

Tolleranze categoria A per diametri ≤ M16, categoria B per diametri > M16

ATTENZIONE: Le misure evidenziate con "\*" possono essere fornite anche con altezze differenti e cioè rispettivamente 14, 17, 19, 20, 22, 25, 27.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto.



6

**ZINCATI - ZINC PLATED**  
TROPICALIZZATI - YELLOW ZINC PLATED

**DADI ESAGONALI  
ELASTICI AUTOBLOCCANTI  
TIPO "SERPRESS"  
PASSO GROSSO**

**HEXAGONAL LOCK  
NUTS ALL METAL  
TYPE "SERPRESS"  
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio 6 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 600 N/mm<sup>2</sup>

Durezza Vickers: 150 HV min. - 302 HV Max.

Durezza: 78,4 HRB min. - 30 HRC Max.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

## NORMALE

D	Passo	S	E	h	€ x 100 Pezzi
M4	0,7	7	9	3,6	7,953
M5	0,8	8	10,5	4,4	8,728
M6	1	10	12,5	5,2	11,104
M7	1	11	14	6,2	
M8	1,25	13	16	6,9	17,869

Serie normale : Fornibile a richiesta con rondella "zigrinata"

## BASE LARGA

D	Passo	S	E	h	€ x 100 Pezzi
M5	0,8	8	12,1	4,4	9,555
M6	1	10	14,6	5,2	11,930
M8	1,25	13	18,6	6,9	19,470

Serie base larga : Fornibile a richiesta con rondella "mobile"